

WYROBY CHEMII GOSPODARCZEJ	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-79
	Środki do pielęgnacji powierzchni z drewna, skór i tworzyw sztucznych Wyroby do pielęgnacji podłóg	6152-03
		Zamiast BN-71/6153-02 BN-72/6153-01
		Grupa katalogowa 1416

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wyroby do pielęgnacji wykładzin podłogowych wykonanych z drewna, tworzyw sztucznych i materiałów ceramicznych. Produkowane są we wszystkich żądanych kolorach i o różnej konsystencji.

1.2. Określenia

1.2.1. woski — jednorodne stopy wosków i substancji woskowych naturalnych lub syntetycznych oraz substancji pomocniczych, produkowane w postaci brył o dowolnych funkcjonalnych kształtach.

1.2.2. pasty rozpuszczalnikowe — jednorodne mieszaniny o konsystencji mazistej lub płynnej, składające się z wosków i substancji woskowych, rozpuszczalników organicznych oraz substancji pomocniczych.

1.2.3. pasty wodnorozpuszczalnikowe czyli kremy — jednorodne dyspersje o konsystencji mazistej lub półpłynnej, w skład których, oprócz surowców wymienionych w 1.2.2, wchodzi woda oraz substancje emulgujące.

1.2.4. emulsje — jednorodne, płynne dyspersje substancji organicznych, pomocniczych i wody.

1.2.5. płyny — jednorodne mieszaniny rozpuszczalników ewentualnie z dodatkiem substancji pomocniczych.

1.2.6. zmywacze — wyroby, dla których producent deklaruje własności czyszczące.

1.2.7. szarża produkcyjna — ilość wyrobu otrzymana w jednym cyklu technologicznym, ze wsadu w jednym kotle.

1.2.8. sztuka wyrobu — wyrób w jednym opakowaniu jednostkowym łącznie z opakowaniem.

1.2.9. partia wyrobu — dostawa jednego i tego samego wyrobu przedstawiona odbiorcy przez producenta do jednorazowego odbioru. Partia nie może zawierać więcej niż 130 000 sztuk opakowań jednostkowych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od przeznaczenia, konsystencji i składu chemicznego stosuje się podział wyrobów do pielęgnacji podłóg wg tabl. 1.

Tablica 1

Typy	Rodzaje	Odmiany
1	2	3
Stałe	woski	—
Maziste	pasty	luksusowe
	kremy	popularne
Płynne	pasty	—
	emulsje	luksusowe
	płyny	popularne

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie wyrobów do pielęgnacji podłóg powinno składać się z części słownej określającej rodzaj i odmianę oraz z numeru normy.

2.3. Przykład oznaczenia:

a) popularnej pasty rozpuszczalnikowej do podłóg:
PASTA DO PODŁÓG POPULARNA BN-79/6152-03

b) płynnej pasty rozpuszczalnikowej do podłóg, luksusowej:
PŁYNNA PASTA DO PODŁÓG LUKSUSOWA BN-79/6152-03.

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania organoleptyczne, fizykochemiczne i wartości użytkowej dla poszczególnych rodzajów

3.1.1. Wymagania dotyczące wosków — wg tabl. 2, na str. 2.

3.1.2. Wymagania dotyczące past i kremów — wg tabl. 3, na str. 2.

3.1.3. Wymagania dotyczące past płynnych — wg tabl. 4, na str. 3.

3.1.4. Wymagania dotyczące emulsji, płynów — wg tabl. 5, na str. 4.

Zgłoszona przez Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych CHEMIX
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Krajowego Związku Spółdzielni Chemicznych CHEMIX dnia 15 listopada 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1980 poz. 3)

Tablica 2

Wymagania	Rodzaje		Metody badań wg BN-79/6152-01
	woski		
1	2		3
a) Wygląd opakowania jednostkowego	estetyczne, funkcjonalne, bez zniekształceń mechanicznych zgodne z 4.1.1		2.1
b) Znakowanie opakowania jednostkowego	zgodne z 4.1.4 oraz PN-76/O-79251		2.2
c) Szczelność	opakowanie jednostkowe powinno zabezpieczać wyrób przed ubytkiem, uszkodzeniami mechanicznymi oraz zapewniać właściwą jakość przez okres trwałości		2.3.1
d) Zawartość, %, co najmniej	95 ilości deklarowanej		2.8.1
e) Wygląd wyrobu	trwale ukształtowana bryła, jednorodna w całej masie; dopuszcza się niewielkie wykrystalizowanie barwnika na powierzchni		2.6.1
f) Rozcieralność	wyrób powinien dawać się łatwo rozprowadzać na powierzchni czyszczonej, tworząc równomierną warstwę		2.7
g) Barwa	zgodna z deklarowaną; jednolita w całej masie		2.10
h) Połysk, nie mniej niż	dobry		2.15
i) Temperatura kroplenia, °C, nie mniej niż	60		2.21
k) Okres trwałości od daty produkcji, miesiące, nie mniej niż	12		—
Wymagania wymienione w poz. a) ÷ g) wchodzi w skład badań niepełnych. Wymagania wymienione w poz. a) ÷ e) stanowią badania grupy I.			

Tablica 3

Wymagania	Rodzaje i odmiany			Metody badań wg BN-79/6152-01
	pasty		kremy	
	luksusowe	popularne	—	
1	2	3	4	5
a) Wygląd opakowania jednostkowego	estetyczne, funkcjonalne, bez zniekształceń mechanicznych zgodne z 4.1.1			2.1
b) Znakowanie opakowania jednostkowego	zgodne z 4.1.4 oraz PN-76/O-79251			2.2
c) Szczelność — ubytek masy, %, nie więcej niż	0,06	0,08	0,06	2.3.2
d) Zapach	specyficzny dla użytych surowców, łagodny, zanikający			2.5
e) Zawartość, %, co najmniej	95 wartości deklarowanej			2.8
f) Wygląd wyrobu	masa pasty jednorodna, bez wydzielin ciekłej i zanieczyszczeń mechanicznych			2.6.2
g) Rozcieralność	wyrób powinien dawać się łatwo rozprowadzać na podłożu tworząc równomierną warstwę			2.7
h) Penetracja, w granicach	120 ÷ 180	130 ÷ 190	—	2.9
i) Barwa	zgodna z deklarowaną; jednolita w całej masie			2.10
k) Czas wysychania, min, nie więcej niż	40	50	60	2.13
l) Połysk, nie mniej niż	dobry	dostateczny	dobry	2.15
m) Przylepność do filmu woskowego, kg, nie mniej niż	10	5	10	2.17
n) Odporność filmu woskowego na działanie wody, s, nie mniej niż	60	45	45	2.18
o) Krycie wyrobu, warstw kalki, nie mniej niż ¹⁾	5	4	4	2.11.2

cd. tabl. 3

Wymagania	Rodzaje i odmiany			Metody badań wg BN-79/6152-01
	pasty		kremy	
	luksusowe	popularne	—	
1	2	3	4	5
p) Zawartość substancji nielotnych, %, co najmniej ²⁾)	95 ilości deklarowanej przez producenta			2.20
r) pH wyciągu wodnego, w granicach	—	5 ÷ 8	—	2.19.2
s) Temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż ³⁾)	26		—	2.24
t) Zawartość wody, %, nie więcej niż	10	100 — ilości deklarowanej przez producenta		2.25
u) Okres trwałości od daty produkcji, miesiące, nie mniej niż	—	6	6	—

Wymagania wymienione w poz. a), b), d) ÷ l) wchodzą w skład badań niepełnych.
Wymagania wymienione w poz. a) ÷ f), h), i) stanowią badania grupy 1.
¹⁾ W przypadku wyrobów niebarwiących najwyżej 2 kalki.
²⁾ Oznacza się w przypadku analiz rozjemczych bądź badań wykonywanych w laboratorium jednostki nadrzędnej.
³⁾ W kremach dotyczy wyłącznie wyrobów z zawartością rozpuszczalników organicznych.

Tablica 4

Wymagania	Rodzaje i odmiany		Metody badań wg BN-79/6152-01
	pasta płynna		
	luksusowa	popularna	
1	2	3	4
a) Wygląd opakowania jednostkowego	estetyczne, funkcjonalne, bez zniekształceń mechanicznych zgodne z 4.1.1		2.1
b) Znakowanie opakowania jednostkowego	zgodne z 4.1.4 oraz PN-76/O-79251		2.2
c) Szczelność	opakowanie jednostkowe powinno zabezpieczać wyrób przed ubytkiem oraz zapewniać odpowiednią jakość przez okres trwałości		2.3.3
d) Zapach	specyficzny dla użytych surowców, łagodny, zanikający		2.5
e) Zawartość, %, co najmniej	95 ilości deklarowanej		2.8
f) Barwa	zgodna z deklarowaną: jednolita w całej masie		2.10
g) Wygląd wyrobu	jednorodna w całej masie, bez zanieczyszczeń mechanicznych, o konsystencji w temperaturze pokojowej, po kilkakrotnym wstrząśnięciu od półpłynnej do płynnej; dopuszcza się: — w przypadku past kryjących niewielki osad pigmentu na dnie pojemnika — oddzielanie się rozpuszczalnika do 20% początkowej objętości masy pasty		2.6.3
h) Rozcieralność	wyrób powinien dawać się łatwo rozprowadzać na powierzchni czyszczonej, tworząc równomierną warstwę		2.7
i) Czas wysychania, min, nie więcej niż	40	50	2.13
j) Połysk, nie mniej niż	dobry	dostateczny	2.15
k) Przylepność do filmu woskowego, kg, nie mniej niż	10	5	2.17
l) Odporność filmu woskowego na działanie wody, s, nie mniej niż	30		2.18
m) Zawartość substancji nielotnych, %, co najmniej ¹⁾)	95 — ilości deklarowanej przez producenta		2.20
n) pH wyciągu wodnego, w granicach	5 ÷ 8		2.19.2
o) Temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	26		2.24

cd. tabl. 4

Wymagania	Rodzaje i odmiany		Metody badań wg BN-79/6152-01
	pasta płynna		
	luksusowa	popularna	
1	2	3	4
p) Zawartość wody, %, nie więcej niż	10		2.25
r) Okres trwałości od daty produkcji, miesiące, nie mniej niż	8	6	—
Wymagania wymienione w poz. a)÷l) wchodzi w skład badań niepełnych. Wymagania wymienione w poz. a)÷g) stanowią badania grupy 1. ¹⁾ Oznacza się w przypadku analiz rozjemczych badań wykonywanych w laboratorium jednolitek nadzedeckich.			

Tablica 5

Wymagania	Rodzaje		Metody badań wg BN-79/6152-01
	emulsje	płyny	
1	2	3	4
a) Wygląd opakowania jednostkowego	estetyczne, funkcjonalne, bez zniekształceń mechanicznych, zgodne z 4.1.3		2.1
b) Znakowanie opakowania jednostkowego	zgodne z 4.1.4 oraz PN-76/O-79251		2.2
c) Szczelność	opakowanie jednostkowe powinno zabezpieczać wyrób przed ubytkiem oraz zapewniać właściwą jakość przez okres trwałości		2.3.3
d) Zawartość, %, co najmniej	95 ilości deklarowanej		2.8
e) Zapach	specyficzny dla użytych surowców, łagodny, zanikający		2.5
f) Wygląd wyrobu	ciecz jednorodna, bez zanieczyszczeń mechanicznych; dopuszcza się niewielki osad na dnie pojemnika		2.6.3
g) Barwa	zgodna z deklarowaną; jednolita w całej masie		2.10
h) Zwilżalność	dobra		2.16
i) Czas wysychania, min. nie więcej niż	50	40	2.13
k) Samopołysk ¹⁾	wyraźny	—	2.14
l) Połysk, nie mniej niż	dobry	—	2.15
m) pH wyrobu lub wyciągu wodnego, w granicach	5 ÷ 8		2.19
n) Odporność filmu woskowego na działanie wody, s, nie mniej niż	45	—	2.18
o) Odporność na działanie temperatur: -4°C i +40°C	bez widocznych zmian	—	2.22
p) Właściwości czyszczące ²⁾	dobra		2.23
r) Zawartość wody, %, nie więcej niż	100 — ilości deklarowanej		2.25
s) Okres trwałości od daty produkcji, miesiące, nie mniej niż	8		—
Wymagania wymienione w poz. a)÷l) wchodzi w skład badań niepełnych. Wymagania wymienione w poz. a)÷g) stanowią badania grupy 1. ¹⁾ Oznacza się tylko dla tych wyrobów, które są deklarowane przez producenta jako samopołyskowe. ²⁾ Oznacza się tylko w wyrobach deklarowanych jako zmywacze.			

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Opakowanie jednostkowe. Wyroby o konsystencji stałej do pielęgnacji podłóg należy pakować w pudełko z tworzyw sztucznych lub tektury zgodne z załącznikiem 1 PN-73/C-04820 lub inne uzgodnione z odbiorcą.

Wyroby o konsystencji mazistej do pielęgnacji podłóg należy pakować w pudełko blaszane wg BN-73/5043-07 lub z tworzyw sztucznych zgodne z załącznikiem 1 PN-73/C-04820.

Dopuszcza się inny rodzaj opakowań uzgodniony z odbiorcą.

Wyroby o konsystencji płynnej do pielęgnacji podłóg należy pakować w pojemniki zwykle lub aerozolowe

wg BN-72/5049-03, wykonane ze szkła wg PN-71/O-79560, tworzyw sztucznych lub metalu zgodne z załącznikiem 1 PN-73/C-04820.

Dopuszcza się inny rodzaj opakowań uzgodniony z odbiorcą. Sposób pakowania wyrobów do pielęgnacji podłóg do opakowań jednostkowych zgodne z PN-73/C-04820 p. 3.3.1.

4.1.2. Opakowania zbiorcze. Wyroby w opakowaniach jednostkowych mogą być pakowane w opakowania zbiorcze, które stanowią pudełka kartonowe lub tekturowe wg PN-73/O-79401 lub pudła tekturowe wg PN-73/O-79402. Dopuszcza się stosowanie innych opakowań zbiorczych uzgodnionych z odbiorcą, zgodnych z szeregiem wymiarowym wg PN-71/O-79026 lub PN-71/O-79033.¹⁾

Sposób pakowania opakowań jednostkowych do opakowań zbiorczych powinien być zgodny z PN-73/O-04820 p. 3.3.2.

4.1.3. Opakowania transportowe. Opakowanie jednostkowe, w przypadku pakowania dwustopniowego lub pakowania zbiorcze, w przypadku pakowania trzystopniowego, należy pakować do opakowań transportowych zgodnych z załącznikiem 2 lub 3 do PN-73/C-04820.¹⁾

Sposób pakowania opakowań jednostkowych lub zbiorczych do opakowań transportowych powinien być zgodny z PN-73/C-04820 p. 3.3.2. W przypadku formowania jednostek ładunkowych paletyzowanych lub kontenerowych, należy postępować wg PN-73/C-04820 p. 3.5.

4.1.4. Znakowanie opakowania jednostkowego. Na każdym opakowaniu jednostkowym należy umieścić w sposób czytelny (słownie) co najmniej:

- a) nazwę lub znak fabryczny i adres wytwórcy,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) zawartość w jednostkach wagowych lub objętościowych,
- d) cenę detaliczną,
- e) barwę wyrobu (w przypadku wyrobów barwiących),
- f) sposób użycia (w razie potrzeby),
- g) odpowiednie znaki niebezpieczeństwa wg PN-76/O-79251 (w przypadku konieczności oznaczania),
- h) datę produkcji i okres trwałości.

4.1.5. Znakowanie opakowań zbiorczych. Na każdym opakowaniu zbiorczym, należy umieścić w sposób czytelny (słownie) co najmniej:

- a) nazwę lub znak fabryczny i adres wytwórcy,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) datę produkcji i okres trwałości,
- d) cenę detaliczną opakowania jednostkowego,
- e) liczbę sztuk opakowań jednostkowych,
- f) barwę wyrobu (w przypadku wyrobów barwiących).

Jeżeli opakowanie zbiorcze służy jako transportowe należy je znakować zgodnie z 4.1.6.

4.1.6. Znakowanie opakowań transportowych. Na każdym opakowaniu transportowym należy umieścić

w sposób czytelny (słownie) co najmniej:

- a) nazwę lub znak fabryczny i adres wytwórcy,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) datę produkcji i okres trwałości,
- d) cenę detaliczną opakowania jednostkowego,
- e) liczbę sztuk opakowań jednostkowych,
- f) barwę wyrobu (w przypadku wyrobów barwiących),
- g) znak Kontroli Jakości,
- h) odpowiednie znaki manipulacyjne i niebezpieczeństwa wg PN-76/O-79252 (np. ŁATWOPALNE, SZKŁO).

Przy wysyłkach wielosortymentowych napis powinien zawierać co najmniej dane podane w poz. a), b), e), h).

4.2. Przechowywanie. Wyroby do pielęgnacji podłóg pakowane zgodnie z 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, suchych, nienastłonicznych w temperaturze od 5 do 25°C.

Opakowania transportowe należy układać zgodnie z PN-73/C-04820, zachowując przepisy związane ze znakami manipulacyjnymi i niebezpieczeństwa oraz zostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające przemieszczanie opakowań. Znaki na opakowaniach powinny być widoczne i łatwo dostępne do odczytania.

4.3. Transport. Wyroby do pielęgnacji podłóg, pakowane zgodnie z 4.1, można przewozić wszystkimi środkami transportu, zabezpieczającymi je przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed działaniem czynników atmosferycznych, a w szczególności przed nasłonecznieniem.

W przypadku przewożenia transportem kolejowym należy stosować się do odpowiednich przepisów kolejowych.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne obejmują sprawdzenie wszystkich wymagań wymienionych w tablicach dla poszczególnych rodzajów wyrobów do pielęgnacji podłóg. Badania te powinny być wykonywane dla okresowej kontroli jakości produkcji co najmniej raz na kwartał, po każdorazowej zmianie receptury lub technologii oraz w przypadkach badań rozjemczych, jeżeli producent i odbiorca nie ustalą innego zakresu badań.

5.1.2. Badania niepełne obejmują sprawdzanie wymagań wymienionych w informacjach pod poszczególnymi tablicami. Należy je wykonywać:

- u producenta — z każdej szarży produkcyjnej,
- u odbiorcy — z każdej dostarczonej partii.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Sposób pobierania próbek. Z partii wyrobu przedstawionej do badań należy pobrać na ślepo liczbę opakowań jednostkowych wg tabl. 6, stosując plan badania jednostopniowy, kontrolę normalną. Opakowania jednostkowe należy pobierać w ilości nie większej niż:

- z jednego opakowania transportowego — 13,
- z jednego opakowania zbiorczego — 2.

5.2.2. Poziom kontroli. Specjalny poziom kontroli S-4 wg PN-73/N-03021.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 6.

5.2.3. Wadliwość dopuszczalna — maksimum 6,5%

Tablica 6

Liczność partii	Liczność próbki	Liczba kwalifikująca m_1	Liczba dyskwalifikująca m_2
sztuk			
1	2	3	4
do 500	13	2	3
501 ÷ 1200	20	3	4
1201 ÷ 10000	32	5	6
10001 ÷ 35000	50	7	8
35001 ÷ 130000	80	10	11

5.2.4. Sposób przeprowadzania badań. Badania należy przeprowadzać w dwóch grupach:

grupa 1 — sprawdzenie wymagań wg rozdz. 3 wskazanych w informacjach pod poszczególnymi tablicami, które należy wykonywać dla wszystkich opakowań jednostkowych pobranych wg tabl. 6,

grupa 2 — sprawdzenie wszystkich pozostałych wymagań wg rozdz. 3 na średniej próbce laboratoryjnej.

5.2.5. Przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Zawartość pobranych zgodnie z 5.2.1 opakowań jednostkowych, które przeszły z wynikiem dodatnim badania w grupie 1, należy dokładnie wymieszać i pobrać średnią próbkę laboratoryjną, stosując zasady wg PN-67/C-04500. Masa średniej próbki laboratoryjnej

powinna wynosić co najmniej 200 g. Pakowanie, przechowywanie i znakowanie średniej próbki laboratoryjnej — wg PN-67/C-04500. Na tak przygotowanej próbce należy wykonać badania grupy 2.

5.3. Opis badań — wg BN-79/6152-01.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Ocena sztuki wyrobu. Sztukę wyrobu należy uznać za dobrą, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania w grupie 1 z wynikiem dodatnim i przeprowadzone badania w grupie 2 dadzą wynik zgodny z wymaganiami normy.

5.4.2. Ocena partii wyrobu ze względu na badania w grupie 1. Partię wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie 1, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej podanej w tabl. 6.

5.4.3. Ocena partii wyrobu ze względu na badania w grupie 2. Partię wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie 2, jeżeli badania w tej grupie dadzą wynik zgodny z wymaganiami normy.

5.4.4. Ocena partii wyrobu. Partię wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli przeprowadzone badania w obu grupach dadzą wynik dodatni.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do czasu wyczerpania zapasu opakowań można stosować opakowania z dotychczasowym znakowaniem.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych CHEMIX. Jednostka Wiodąca w Produkcji Past do Obuwia Podłóg i Mebli w Krakowie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/6153-01, BN-71/6153-02

a) normą objęto wszystkie wyroby do pielęgnacji podłóg,

b) ze względu na stosowanie w produkcji nowych surowców jak: woski polietylenowe, substancje zapachowe itp., zrezygnowano z oznaczania liczby estrowej,

c) w celu skrócenia czasu wykonywania badań zrezygnowano z nieistotnych dla oceny wartości użytkowej wyrobów badań jak: temperatura kropienia, zawartość popiołu, wydajność,

d) opisy metod badań podano w odrębnej BN-79/6152-01 wspólnej dla wszystkich środków do pielęgnacji powierzchni z drewna, skór i tworzyw sztucznych.

3. Normy związane

PN-67/C-04500, Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

PN-73/C-04820 Środki do prania i mycia, wyroby chemii gospodarczej oraz wyroby kosmetyczne i perfumeryjne. Wytyczne pakowania, przechowywania i transportu

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-71/O-79026 Opakowania jednostkowe. Szeregi wymiarowe

PN-71/O-79033 Opakowania transportowe prostopadłościenn. Szereg wymiarowy

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudła

PN-71/O-79560 Opakowania szklane do artykułów chemicznych. Butelki, słoje. Ogólne wymagania i badania

BN-73/5043-07 Opakowania jednostkowe metalowe. Pudełka blaszane do pasty do podłóg

BN-72/5049-03 Opakowania jednostkowe metalowe. Puszki aerozolowe. Wymagania i badania

BN-79/6152-01 Środki do pielęgnacji powierzchni z drewna, skór i tworzyw sztucznych. Podstawowe metody badań

4. Symbol wg SWW — 1323-222; 1323-7.

5. Autorzy projektu normy — mgr Jadwiga Gorgoń, mgr Anita Obryk.

6. W przypadku trudności w uzyskaniu odpowiednich opakowań zbiorczych lub transportowych dopuszcza się okresowe stosowanie innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.