

WYROBY KOSMETYCZNE I PERFUMERYJNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Wyroby kosmetyczne i perfumeryjne Perfумы, wody kolońskie i toaletowe	6148-02
		Zamiast BN-63/6148-02
		Grupa katalogowa 1416

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są perfumy, wody kolońskie i toaletowe. Stanowią one alkoholowe roztwory odpowiednich kompozycji zapachowych.

Wody kolońskie, wody toaletowe i perfumy stosuje się jako środki odświeżające i nadające pożądane przyjemne zapachy.

1.2. Terminologia

a) wody kolońskie — roztwory alkoholowo-wodne lotnych słabo utrwalonych kompozycji zapachowych o stężeniu $2 \div 5\%$ (v/v) kompozycji. Mają działanie odświeżające; wymagana trwałość zapachu minimum 1 h.

b) wody toaletowe — roztwory alkoholowo-wodne kompozycji zapachowych o zapachu fantazyjnym lub ściśle zdefiniowanym i stężeniu $2 \div 5\%$ (v/v) kompozycji. Nadają przyjemny pożądany zapach; wymagana trwałość zapachu minimum 24 h.

c) perfumy — roztwory alkoholowe utrwalonych kompozycji zapachowych o zapachu fantazyjnym lub ściśle zdefiniowanym i stężeniu $5 \div 20\%$ (v/v) kompozycji; wymagana trwałość zapachu minimum 48 h.

d) substancje dające się wysolic — substancje stanowiące główne składniki kompozycji zapachowych, mogą zawierać niewielką ilość roztworu wysalającego z alkoholem i skaźnikiem alkoholu. Zawartość substancji dających się wysolic jest wartością charakterystyczną dla danego wyrobu.

e) wzorzec kontrolny — próbka perfum, wody kolońskiej lub toaletowej, której standard został ustalony przy opracowywaniu receptury wyrobu. Wzorzec kontrolny należy odnawiać po upływie okresu trwałości u producenta i odbiorcy z ostatnich szarż produkcyjnych lub ostatnich dostaw.

2. OZNACZENIA

2.1. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno zawierać następujące dane:

- a) nazwę skróconą **PERFUMY LUB WODA**,
- b) nazwę handlową np. **IRYDA, WARS**,

c) dla wód dodatkowo określenie: kolońska, toaletowa,

d) numer normy.

2.2. Przykład oznaczenia perfum IRYDA:

PERFUMY IRYDA BN-84/6148-02

2.3. Przykład oznaczenia wody z dodatkowym określeniem kolońska:

WODA KOŁOŃSKA WARS BN-84/6148-02

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania fizykochemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania			
Cechy	perfumy	wody	
		kolońskie	toaletowe
1	2	3	4
a) Wygląd w temperaturze $18 \div 20^\circ\text{C}$	ruchliwa, przezroczysta ciecz; dopuszcza się obecność tzw. mgiełki nie powodującej zmętnienia płynu		
b) Zapach	charakterystyczny dla zapachu perfum lub wody, odpowiadający wzorcowi kontrolnemu		
c) Zawartość alkoholu etylowego w temperaturze 20°C , % (v/v), nie mniej niż	82,0	78,0	78,0
d) Trwałość zapachu w temperaturze $18 \div 25^\circ\text{C}$, h, nie krócej niż	48	1	24
e) Zawartość substancji dających się wysolic, ml/100 ml, nie mniej niż	4,0	1,0	1,0

3.2. Okres trwałości. Perfumy, wody kolońskie i toaletowe przechowywane i transportowane zgodnie z 4.3 i 4.4 powinny zachować cechy podane w 3.1 przez okres 360 dni od daty produkcji w opakowaniach przezroczystych i przez okres 450 dni od daty produkcji w opakowaniach nieprzezroczystych.

Zgłoszona przez Instytut Chemii Przemysłowej
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 12 lipca 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1985 poz. 14)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Opakowania jednostkowe powinny być zgodne z PN-73/C-04820. Opakowanie jednostkowe może być proste lub złożone, powinno być estetyczne, bez uszkodzeń obniżających jego wartość handlową.

Opakowanie jednostkowe proste stanowi opakowanie bezpośrednio. Opakowanie bezpośrednio może stanowić butelka ze szkła bezbarwnego matowego i barwionego, butelka ceramiczna, dla perfum ponadto butelka kryształowa lub flakon.

Opakowanie bezpośrednio powinno być szczelnie zamknięte. Może być dopełnione w sposób handlowy z tzw. oczkiem. W przypadku innego sposobu napełniania na opakowaniu jednostkowym należy podać deklarowaną objętość w ml.

Opakowanie jednostkowe złożone może składać się z opakowania bezpośredniego i zewnętrznego albo z opakowania bezpośredniego, wewnętrznego i zewnętrznego.

Opakowanie wewnętrzne może stanowić bibuła, tektura falista itp. Opakowanie zewnętrzne może stanowić pudełko, kartonik lub kasetę.

Dopuszcza się inny rodzaj opakowania jednostkowego po uzgodnieniu z odbiorcą.

4.1.2. Opakowania zbiorcze powinny być zgodne z PN-73/C-04820. Opakowania zbiorcze stanowią pudła tekturowe z przekładkami zabezpieczającymi opakowania jednostkowe przed stykaniem się ze sobą lub bez przekładek oraz paczki. Dopuszcza się inny rodzaj opakowania zbiorczego po uzgodnieniu z odbiorcą. Wymiary opakowań zbiorczych powinny być zgodne z PN-78/O-79021.

4.1.3. Opakowania transportowe powinny być zgodne z PN-73/C-04820. Opakowanie transportowe może stanowić opakowanie zbiorcze, jeżeli zapewnia dostateczną ochronę zawartości podczas transportu i przechowywania. W przypadku gdy opakowanie zbiorcze nie stanowi opakowania transportowego, rodzaj opakowania transportowego należy uzgodnić z odbiorcą.

Wymiary opakowań transportowych powinny być zgodne z PN-78/O-79021.

4.2. Znakowanie

4.2.1. Znakowanie opakowań jednostkowych. Na każdym opakowaniu jednostkowym należy umieścić w dowolnym układzie graficznym zgodnie z normą PN-73/C-04820 i PN-76/O-79251 napis zawierający co najmniej:

- nazwę i znak towarowy wytwórni,
- nazwę wyrobu i jego symbol,
- cenę detaliczną,
- datę produkcji i okres trwałości lub datę ważności w przypadku opakowań jednostkowych złożonych.

4.2.2. Znakowanie opakowań zbiorczych. Na każdym opakowaniu zbiorczym należy umieścić w dowolnym układzie graficznym zgodnie z PN-73/C-04820 i PN-76/O-79252 napis zawierający co najmniej:

- adres i nazwę wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- liczbę opakowań jednostkowych,
- datę produkcji i okres trwałości lub datę ważności,
- cenę detaliczną za sztukę.

4.2.3. Znakowanie opakowań transportowych. Na każdym opakowaniu transportowym należy umieścić napis w postaci nadruku, etykiety lub zawieszki zgodnie z PN-73/C-04820, zawierający co najmniej:

- adres i nazwę wytwórcy,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- liczbę opakowań jednostkowych,
- datę produkcji i okres trwałości lub datę ważności,
- odpowiednie znaki ostrzegawcze.

4.3. Przechowywanie — wytyczne ogólne wg PN-73/C-04820. Temperatura powietrza w magazynie nie powinna być niższa niż 8°C i wyższa niż 20°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 65%. Wyroby powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

4.4. Transport. Wysyłki powinny być przewożone krytymi środkami transportu, w temperaturze powietrza powyżej 0°C. Przewóz izotermicznymi środkami transportu zabezpieczającymi wyrób przed wpływem szkodliwych warunków atmosferycznych może odbywać się w dowolnych warunkach termicznych. Przy transporcie kolejowym i samochodowym należy stosować się do odpowiednich przepisów.¹⁾

5. BADANIA

5.1. Program badań — wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Zakres badań		Wymagania wg
		pełne	niepełne	
1	2	3	4	5
1	Sprawdzenie opakowania i znakowania	+	+	4.1 i 4.2
2	Sprawdzenie wyglądu i zapachu	+	+	3.1a) i 3.1b)
3	Oznaczanie zawartości alkoholu etylowego	+	-	3.1c)
4	Oznaczanie trwałości zapachu	+	-	3.1d)
5	Oznaczanie zawartości substancji dających się wysolic	+	-	3.1e)
Znak + oznacza badanie, które należy przeprowadzić. Znak - oznacza badanie, którego nie przeprowadza się.				

Badanie pełne należy wykonać dla okresowej kontroli produkcji co najmniej raz na kwartał oraz każdorazowo w przypadku zmian surowców lub zmian technologicz-

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

nych, a ponadto w przypadku badań rozjemczych.

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii produktu przedstawionej do odbioru.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i licznosc partii. Partię stanowi ilość jednego i tego samego produktu w tych samych opakowaniach przedstawiona jednorazowo do kontroli odbiorczej nie przekraczająca 50 000 sztuk opakowań jednostkowych.

5.2.2. Sposób pobierania próbek. Z każdej partii wyrobu przedstawionej do odbioru należy pobrać sposobem losowym na ślepo wg PN-83/N-03010 liczbę opakowań jednostkowych wg tabl. 3 w zależności od zakresu badań i licznosci partii, zgodnie z zasadami oceny alternatywnej wg PN-79/N-03021.

Tablica 3

Liczność partii N	Badania wg 5.1.1			Badania wg 5.1.2		
	licznosc próbki n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2	licznosc próbki n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2
1	2	3	4	5	6	7
do 500	50	5	6	5	0	1
501 ÷ 1200	80	7	8	5	0	1
1201 ÷ 3200	125	10	11	8	1	2
3201 ÷ 10 000	200	14	15	8	1	2
10 001 ÷ 35 000	315	21	22	8	1	2
35 001 ÷ 50 000	500	21	22	13	1	2

5.2.3. Poziom kontroli

a) dla badań 5.1 tabl. 2, lp. 1 — II ogólny wg PN-79/N-03021,

b) dla badań 5.1 tabl. 2, lp. 2 — S-2 specjalny wg PN-79/N-03021.

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna — 4%.

5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania. Jednostopniowe plany badania dla kontroli normalnej wg tabl. 3. Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obustronnej i ulgowej oraz warunki przejścia — wg PN-79/N-03021.

5.2.6. Sposób przeprowadzania badań. Badania należy przeprowadzić w dwóch grupach:

Grupa 1 — sprawdzenie wymagań wg 5.1 tabl. 2, lp. 1 ÷ 2 należy wykonać na każdej próbce pobranej zgodnie z tabl. 3.

Grupa 2 — sprawdzenie wymagań wg 5.1 tabl. 2, lp. 3 ÷ 5 dotyczących własności fizykochemicznych należy wykonać na średniej próbce laboratoryjnej przygotowanej wg 5.2.7.

5.2.7. Przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z wylosowanych uprzednio opakowań jednostkowych, po ocenie organoleptycznej wg tabl. 3, wybrać losowo w zależności od zawartości opakowania jednostkowego odpowiednią ilość opakowań w celu sporządzenia próbki ogólnej, a następnie średniej próbki laboratoryjnej o masie 250 g zgodnie z PN-67/C-04500 dla wykonania badań wg 5.1 tabl. 2, lp. 3 ÷ 5.

Pakowanie, przechowywanie i znakowanie średniej próbki laboratoryjnej — wg PN-67/C-04500.

W przypadku oznaczania zawartości alkoholu metodą piknometryczną wielkość średniej próbki laboratoryjnej można odpowiednio zmniejszyć.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie opakowania i jego znakowania należy wykonać organoleptycznie przez oględziny opakowania nieuzbrojonym okiem.

5.3.2. Sprawdzenie wyglądu. W przypadku opakowań przezroczystych wygląd należy sprawdzać oglądając zawartość opakowania nieuzbrojonym okiem w świetle przechodzącym dziennym, po uprzednim odwróceniu butelki do góry dnem.

W przypadku opakowań nieprzezroczystych lub ze zdobiącą fakturą, zawartość opakowania należy zamieścić, przelać do zlewki ze szkła bezbarwnego i wygląd ocenić oglądając zawartość zlewki okiem nieuzbrojonym w świetle przechodzącym dziennym.

5.3.3. Ocena zapachu

5.3.3.1. Metoda do badań rutynowych. Zapach należy oceniać organoleptycznie, porównując badaną próbkę z wzorcem kontrolnym, korzystając z paska bibuły jak w 5.3.3.2.

5.3.3.2. Metoda do badań rozjemczych tzw. trójkątowa

a) **Zasada metody.** Metoda polega na organoleptycznej ocenie przez zespół oceniający próbki i eliminacji spośród próbek badanych, próbek różniących się zapachowo. W skład zespołu oceniającego powinny wchodzić minimum 3 osoby.

b) **Materiały pomocnicze** — paski bibuły do sączenia olejów transformatorowych długości 150 mm i szerokości 5 ÷ 10 mm lub paski bibuły do sączenia laboratoryjnej długości 150 mm i szerokości 15 ÷ 20 mm, dla usztywnienia zgięte na pół na całej długości.

c) **Wykonanie badania.** Trzy paski bibuły oznakować z jednego końca numerami 1, 2, 3. Dwa z nich zanurzyć na wysokość 20 mm w badanej próbce, jeden w próbce stanowiącej wzorec kontrolny; próbki opisać. Następnie stwierdzić organoleptycznie, czy wszystkie trzy próbki są jednakowe pod względem zapachowym, nie sugerując się numerami próbek. Odrzucić próbkę niezgodną zapachowo.

Jeżeli odrzuconą próbką jest próbka stanowiąca wzorec kontrolny, należy uznać ją za niezgodną z wzorcem.

Jeżeli odrzuconą próbką jest jedna z próbek badanych, próbkę badaną uznać za zgodną z wzorcem.

W przypadku trudności w podjęciu decyzji co do zgodności próbki badanej z wzorcem kontrolnym, na-

leży wykonać badanie dodatkowe analogiczne do poprzedniego, z tą różnicą, że dwa paski bibuły zanurzyć w próbce stanowiącej wzorzec kontrolny, a jeden w próbce badanej.

Jeżeli odrzuconą próbką jest próbka badana, należy uznać ją za niezgodną z wzorcem.

Jeżeli odrzuconą próbką jest jedna z próbek stanowiących wzorzec, próbkę badaną uznać za zgodną z wzorcem.

d) Ocena wyników. Próbkę uznaje się za dobrą, jeżeli większość członków zespołu oceniającego uznała ją za zgodną z wzorcem.

5.3.4. Oznaczanie zawartości alkoholu etylowego

5.3.4.1. Metoda do analiz rutynowych. Oznaczanie należy wykonać bezpośrednio w temperaturze 20°C za pomocą alkoholomierza wg PN-80/A-79528 p. 2.2.2.

5.3.4.2. Metoda do analiz rozjemczych. Oznaczanie należy wykonać bezpośrednio przez oznaczanie gęstości w temperaturze 20°C za pomocą piknomietru wg PN-80/A-79528 p. 2.2.3.

5.3.5. Oznaczanie trwałości zapachu

5.3.5.1. Materiały pomocnicze — paski bibuły do sączenia olejów transformatorowych długości 150 mm i szerokości 5 ÷ 10 mm lub paski bibuły do sączenia laboratoryjnej długości 150 mm i szerokości 15 ÷ 20 mm, dla usztywnienia zgięte na pół na całej długości.

5.3.5.2. Wykonanie oznaczania. Dwa paski bibuły zaznaczyć trwale z jednego końca numerami 1, 2. Jeden z nich zanurzyć na wysokość 20 mm w próbce badanej, drugi w próbce stanowiącej wzorzec kontrolny i pozostawić w pomieszczeniu o temperaturze 18 ÷ 25°C. Ocenić organoleptycznie intensywność zapachu, licząc czas od momentu zanurzenia pasków bibuły dla:

- wód kolońskich po 1 h,
- wód toaletowych po 24 h,
- perfum po 48 h.

Trwałość zapachu jest zgodna z wzorcem, jeżeli intensywność zapachu badanej próbki i wzorca kontrolnego jest jednakowa.

5.3.6. Oznaczanie zawartości substancji dających się wysolic

5.3.6.1. Zasada metody. Metoda polega na rozcieńczeniu badanej próby wodą z dodatkiem elektrolitu — chlorku sodu i wydzieleniu składników nierozpuszczalnych w otrzymanym roztworze.

5.3.6.2. Odczynniki i roztwory

- a) Chlorek sodowy cz.d.a.
- b) Chlorek sodowy cz.d.a., roztwór nasycony.

5.3.6.3. Aparatura i przyrządy. Kolba pomiarowa do oznaczania aldehydów metodą Kassia pojemności 100 ml, z podziałką na szyjce równą 6 ml i działce elementarnej równej 0,1 ml lub kolba równorzędna.

5.3.6.4. Wykonanie oznaczania. Do kolby pomiarowej wg 5.3.6.3 odmierzyć za pomocą pipety 25 ml badanej próbki, wsypać 2 g chlorku sodu i dodać 50 ml nasyconego roztworu chlorku sodu o temperaturze 18 ÷ 25°C. Zawartość kolby silnie wytrząsać przez 2 min, a następnie uzupełnić nasyconym roztworem chlorku sodu do górnej kreski i pozostawić na 2 h. Po tym czasie sprawdzić, czy część substancji wysolonych nie osiadła na wewnętrznych ściankach kolby. Krople osadzone na ściankach łagodnym opłukiwaniem przeprowadzić do szyjki kolby i odczytać objętość wysolonych substancji w ml.

Zawartość substancji dających się wysolic (X) obliczyć w ml/100 ml wg wzoru

$$X = \frac{a \cdot 100}{25}$$

a — ilość substancji wysolonych, ml.

5.3.6.5. Wynik. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną co najmniej dwóch oznaczeń różniących się między sobą wartością liczbową nie większą niż 0,4.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Ocena sztuki wyrobu. Woda kolońska, woda toaletowa i perfumy w opakowaniu jednostkowym są dobre, jeżeli przejdą przez wszystkie badania w grupie 1 z wynikiem dodatnim, a przeprowadzone badania w grupie 2 dadzą wynik zgodny z wymaganiami normy.

5.4.2. Ocena partii wyrobu. Partię wody kolońskiej, wody toaletowej i perfum należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych jest równa lub mniejsza od liczb kwalifikujących m_1 podanych w tabi. 3 kol. 3 i 6, a wyniki badań przeprowadzonych w grupie 2 są zgodne z wymaganiami normy.

5.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Na życzenie odbiorcy wytwórca zobowiązany jest dołączyć do każdej partii wysyłkowej wyrobu zaświadczenie o wynikach przeprowadzonych badań stwierdzających zgodność dostarczonej partii z wymaganiami normy. Stwierdzenie zgodności z normą może być umieszczone na dostarczonym dowodzie wydania wyrobu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Fabryka Kosmetyków POLLENA-URODA.

2. Istotne zmiany w stosunku do normy BN-63/6148-02

- a) opracowano jeden dokument normalizacyjny obejmujący dwie grupy wyrobów perfumeryjnych: WODY I PERFUMY,
- b) wprowadzono określenia definiujące pojęcia: woda kolońska, woda toaletowa, perfumy, substancje dające się wysolic,
- c) wprowadzono podział metod badań na metody: dla badań rutynowych oraz badań rozjemczych,

d) zmieniono program pobierania próbek,

e) wprowadzono punkty: ocena sztuki wyrobu i partii.

3. Normy i dokumenty związane

PN-80/A-79528 Spirytus. Metody badań

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-73/C-04820 Środki do prania i mycia, wyroby chemii gospodarczej oraz wyroby kosmetyczne i perfumeryjne. Wytyczne pakowania, przechowywania i transportu

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkowania

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

Przepisy dotyczące transportu

a) Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. T i ZK z 1968 r. nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

b) Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. z 1963 r. nr 24, poz. 123 i z 1968 r. nr 35 poz. 250)

4. Normy zagraniczne

Bułgaria BDS 3490-79 Odekoloni

CSRS ON 681536/80 Kolinské Vody

Indie JS 8482/77 Cologne

NRD TGL 27653/79 Kosmetische erzeugnisse. Erfrischungs Wasser

ZSRR ГОСТ 17236-71 Одеколони

ГОСТ 17237-71 Духи

ГОСТ 17056-71 Душистые воды

ГОСТ 5.1358-72 Парфюмерный набор „Рябинушка”

5. Uwagi i wyjaśnienia. Metody oznaczania zawartości alkoholu w wyrobach objętych normą nie mogą stanowić podstawy do prowadzenia zakładowego bilansu alkoholu etylowego.

6. Autorzy projektu normy — mgr inż. Maria Wysocka, inż. Maria Gałązka — Fabryka Kosmetyków POLLENA-URODA.

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki
PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania
PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy
PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe
PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

Przepisy dotyczące transportu

a) Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. T i ZK z 1968 r. nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami
b) Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. z 1963 r. nr 24, poz. 123 i z 1968 r. nr 35 poz. 250)

4. Normy zagraniczne

Bułgaria BDS 3490-79 Odekoloni
CSRS ON 681536/80 Kolinské Vody
Indie JS 8482/77 Cologne
NRD TGL 27653/79 Kosmetische erzeugnisse. Erfrischung Wasser
ZSRR ГОСТ 17236-71 Одеколони
ГОСТ 17237-71 Духи
ГОСТ 17056-71 Душистые воды
ГОСТ 5.1358-72 Парфюмерный набор „Рябинушка”

5. Uwagi i wyjaśnienia. Metody oznaczania zawartości alkoholu w wyrobach objętych normą nie mogą stanowić podstawy do prowadzenia zakładowego bilansu alkoholu etylowego.

6. Autorzy projektu normy — mgr inż. Maria Wysocka, inż. Maria Gałązka — Fabryka Kosmetyków POLLENA-URODA.