

WYROBY KOSMETYCZNE I PERFUMERYJNE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-84 <hr/> 6145-07
	Wyroby kosmetyczne i perfumeryjne	Zamiast BN-64/6145-07
	Kredki do warg	
	Wymagania i badania	Grupa katalogowa 1416

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są kredki do warg, będące zaparfumowanym stopem woskowo-tłuszczowym zawierającym odpowiedni zestaw barwników lub pigmentów względnie ich mieszaninę i uformowanym w pałeczki.

Kredki do warg oprócz swej funkcji podstawowej, tj. nadawania wargom odpowiedniego zabarwienia i połysku, spełniają ponadto funkcje ochronne.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. Kredki do warg ze względu na zdolność krycia i wywołane efekty wizualne dzieli się na:

- normalnie kryjące,
- perłowe,

- transparentne,
- inne.

2.2. Oznaczenie

2.2.1. Sposób budowy oznaczenia. Kredki do warg należy oznaczać podając co najmniej:

- a) nazwę słowną: KREDKA DO WARG,
- b) rodzaj kredki (normalnie kryjąca, perłowa, transparentna, ochronna itp.),
- c) barwę kredki, tj. numer, symbol lub nazwę,
- d) numer normy.

2.2.2. Przykład oznaczenia perłowej kredki do warg koloru mak:

KREDKA DO WARG PERŁOWA MAK BN-84/6145-07

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania i metody badań — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania		Metody badań wg
a) Wygląd	pałeczka w kształcie walca zważającego się lub ściętego z jednego końca o powierzchni gładkiej, bez uszkodzeń mechanicznych, plam i wykwitów; dopuszcza się pasmowate smugi pigmentu perłowego oraz minimalne zmatowienie powierzchni	3.9
b) Masa i kształt	zgodne z wzorcem	3.10
c) Zapach	przyjemny, charakterystyczny dla użytej kompozycji zapachowej	3.11
d) Smak	lekko słodkawy lub neutralny	3.12
e) Barwa	zgodna z wzorcem	3.13
f) Temperatura mięknięcia, °C, nie niższa niż	50	PN-60/A-86919
g) Zawartość ołowiu, mg/kg, nie więcej niż	20	3.14
h) Zawartość miedzi, mg/kg, nie więcej niż	100	PN-80/A-04012
i) Zawartość arsenu, mg/kg, nie więcej niż	2	PN-81/C-04511 p. 2.3.6
Oznaczanie zawartości ołowiu, miedzi i arsenu należy wykonać z tej samej próbki mineralizatu przygotowanego wg 3.14.3.		

Zgłoszona przez Instytut Chemii Przemysłowej
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 12 lipca 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1985 poz. 14)

3.2. Okres trwałości. Kredki do warg opakowane, przechowywane i transportowane zgodnie z rozdz. 4 powinny zachować własności podane w 3.1 przez okres co najmniej 180 dni od daty produkcji.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne. Dla okresowej kontroli jakości produkcji przeprowadzanej co najmniej raz na 6 miesięcy, po każdorazowej zmianie receptury lub technologii oraz w przypadku badań rozjemczych należy sprawdzać zgodność kredek do warg z wymaganiami normy, wykonując następujące badania:

- sprawdzenie opakowania i znakowania (4.1 i 4.2),
- sprawdzenie wyglądu (3.1a),
- sprawdzenie masy i kształtu (3.1b),
- sprawdzenie zapachu (3.1c),
- sprawdzenie smaku (3.1d),
- sprawdzenie barwy (3.1e),
- oznaczanie temperatury mięknięcia (3.1f),
- oznaczanie zawartości ołowiu (3.1g),
- oznaczanie zawartości miedzi (3.1h),
- oznaczanie zawartości arsenu (3.1i).

3.3.2. Badania niepełne. Przy odbiorze każdej partii należy sprawdzić zgodność kredek do warg z wymaganiami normy, wykonując następujące badania:

- sprawdzenie opakowania i znakowania (4.1 i 4.2),
- sprawdzenie wyglądu (3.1a),
- sprawdzenie masy i kształtu (3.1b),
- sprawdzenie zapachu (3.1c),
- sprawdzenie smaku (3.1d),
- sprawdzenie barwy (3.1e),
- oznaczanie temperatury mięknięcia (3.1f).

3.4. Przygotowanie partii do badań. Partię stanowi dostawa kredek do warg jednego rodzaju i tej samej barwy, w jednakowych opakowaniach, przedstawiona odbiorcy jednorazowo do odbioru, zawierająca co najmniej 100 sztuk i nie więcej niż 35 000 sztuk opakowań jednostkowych.

3.5. Pobieranie próbek. Próbkę do badań należy pobierać w sposób losowy metodą na ślepo wg PN-83/N-03010, zgodnie z tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii	Badania opakowania i znakowania			Badania organoleptyczne		
	<i>n</i>	<i>m</i> ₁	<i>m</i> ₂	<i>n</i>	<i>m</i> ₁	<i>m</i> ₂
Liczba sztuk opakowań jednostkowych						
do 500	50	5	6	3	0	1
501 ÷ 1200	80	7	8	3	0	1
1201 ÷ 3200	125	10	11	13	1	2
3201 ÷ 10 000	200	14	15	13	1	2
10 001 ÷ 35 000	315	21	22	13	1	2
<i>n</i> — licznosc próbek, <i>m</i> ₁ — liczba kwalifikująca, <i>m</i> ₂ — liczba dyskwalifikująca.						

Przyjęto:

- plan jednostopniowy, kontrolę normalną,
- przy badaniach opakowania i znakowania II ogólny poziom kontroli wg PN-79/N-03021,

- przy badaniach organoleptycznych poziom specjalny S-2 wg PN-79/N-03021,

- wadliwość dopuszczalną maksimum 4%.

Plany badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia ustalić wg PN-79/N-03021.

3.6. Sposób przeprowadzania badań. Badania należy przeprowadzić w dwóch grupach:

Grupa I — sprawdzenie wymagań dotyczących opakowania i znakowania oraz badania organoleptyczne należy wykonać dla każdej próbki pobranej wg tabl. 2.

Grupa II — sprawdzenie wymagań wymienionych w 3.3.1g) ÷ j) należy wykonać na średniej próbce laboratoryjnej przygotowanej do badań fizykochemicznych.

3.7. Przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej do wykonania badań fizykochemicznych. Z pobranych zgodnie z tabl. 2 opakowań jednostkowych, które przeszły badania w grupie I, należy sporządzić średnią próbkę laboratoryjną, stosując zasady wg PN-67/C-04500. Masa średniej próbki laboratoryjnej powinna wynosić co najmniej 50 g.

Pakowanie, przechowywanie i znakowanie średniej próbki laboratoryjnej — wg PN-67/C-04500. Na tak przygotowanej próbce należy wykonać badania grupy II.

3.8. Sprawdzenie opakowania i znakowania należy wykonać przez oględziny w świetle dziennym, rozproszonym z odległości około 30 cm. W trakcie oględzin należy porównać badane próbki ze wzorcem, sprawdzając:

- zgodność ornamentacji, litografii i kolorystyki,
- estetykę wykończenia.

3.9. Sprawdzenie wyglądu należy wykonać przez oględziny kredki w świetle dziennym, rozproszonym z odległości około 30 cm. W trakcie oględzin należy zwrócić uwagę na:

- uszkodzenia mechaniczne pałeczki kredki,
- plamy na powierzchni pałeczki spowodowane nierównomiernym rozproszaniem barwników i pigmentów w masie kredkowej,
- wykwity na powierzchni pałeczki powstałe na skutek migracji składników masy kredkowej,
- połysk,
- prawidłowość osadzenia kredki w kubeczku.

3.10. Sprawdzenie masy i kształtu należy wykonać za pomocą wagi laboratoryjnej (dokładność do 0,1 g) oraz przez porównanie ze wzorcami.

3.11. Sprawdzenie zapachu należy przeprowadzić organoleptycznie.

3.12. Sprawdzenie smaku należy przeprowadzić organoleptycznie, nakładając badaną kredkę na usta, a następnie ocenić jej efekt smakowy.

3.13. Sprawdzenie barwy należy wykonać organoleptycznie przez porównanie barw pasm uzyskanych w wyniku posmarowania wierzchu dłoni kredką wzorcową i kredką badaną. Wzorec należy okresowo wymieniać, każdorazowo przed upływem okresu trwałości zarówno u producenta, jak i u odbiorcy z ostatnich szarż produkcyjnych lub ostatnich dostaw.

3.14. Oznaczanie zawartości ołowiu

3.14.1. Zasada metody. Oznaczanie polega na wykonaniu mineralizacji próbki badanej kredki do warg metodą na mokro (z dodatkiem kwasów nieorganicznych), a następnie wytworzeniu w otrzymanym mineralizacie barwnego kompleksu z ditizonem i pomiarze jego absorbancji za pomocą fotometru.

3.14.2. Odczynniki i roztwory

- Kwas azotowy cz.d.a. ($d = 1,40$ g/ml).
- Kwas nadchlorowy cz.d.a. ($d = 1,54$ g/ml).
- Kwas siarkowy cz.d.a. ($d = 1,84$ g/ml).
- Siarczan hydrazynowy cz.d.a.
- Woda redestylowana.

3.14.3. Wykonanie oznaczenia. Przed przystąpieniem do badań średnią próbkę laboratoryjną pobraną wg 3.7 należy stopić na łaźni wodnej i dokładnie wymieszać do uzyskania jednolitej masy, po czym umieścić i przechowywać ją w słoiku z doszlifowanym korkiem. Do kolby Kjeldahla pojemności 500 ml odważyć około 10 g badanej masy kredkowej z dokładnością do 0,01 g. Przy odważaniu próbkę wkładać do kolby za pomocą długiej bagietki. Odważoną próbkę zalać 20 ml stężonego kwasu azotowego cz.d.a. ($d = 1,40$ g/ml) i lekko ogrzewać palnikiem gazowym aż do opadnięcia piany i zaprzestania burzliwego wydzielania się tlenków azotu. Zawartość kolby ostudzić, po czym dodać 10 ml stężonego kwasu siarkowego cz.d.a. ($d = 1,84$ g/ml) i w dalszym ciągu ostrożnie ogrzewać, stopniowo zwiększając płomień palnika. Gotująca się ciecz brunatnieje, a następnie zwęgla się. Do zwęglonej masy wkraplać z szybkością 1 kropla co 3 s porcję mieszaniny kwasu azotowego stężonego cz.d.a. ($d = 1,40$ g/ml) i 60% (m/m) kwasu nadchlorowego cz.d.a. ($d = 1,54$ g/ml) w stosunku 3+1 z wkraplacza umieszczonego nad wylotem kolby Kjeldahla. Wkraplanie mieszaniny kwasów azotowego i nadchlorowego należy przerwać w momencie, gdy uzyska się białą lub lekko żółtą masę, a z powierzchni mineralizatu i z wewnętrznych ścianek kolby znikną tłuste krople lub plamy (zwykle trwa to około 1,5 h, a zużycie mieszaniny wynosi $70 \div 100$ ml).

Po skończonym spalaniu należy odpędzić tlenki azotu przeszkadzające w oznaczaniu. W tym celu do ochłodzonej próbki dodać trzykrotnie po 20 ml wody redestylowanej i każdorazowo gotować, kontynuując ogrzewanie do momentu ukazania się białych dymów. W trzeciej porcji wody przed wlaniem jej do kolby rozpuścić około 0,1 g siarczanu hydrazyny. Zimny roztwór przesączyć przez twardy sączek Filtrak 390 do kolby pomiarowej pojemności 100 ml, kolbę Kjeldahla popłukać kilkakrotnie niewielkimi porcjami wody redestylowanej, po czym dopełnić nią zawartość kolby pomiarowej do kreski. Roztwór dokładnie wymieszać, po czym należy przelać i przechowywać go w czystym i suchym naczyniu z tworzywa sztucznego.

Przygotowany w ten sposób roztwór służy do wykonania oznaczeń zawartości ołowiu wg PN-80/A-04011, miedzi wg PN-80/A-04012 i arsenu wg PN-81/C-04511.

3.15. Ocena wyników badań

3.15.1. Ocena sztuki wyrobu. Kredkę do warg w opakowaniu jednostkowym należy uznać za dobrą, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania w grupie I z wynikiem dodatnim i przeprowadzone badania w grupie II dadzą wynik zgodny z wymaganiami normy.

3.15.2. Partia wyrobu zgodna z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie I. Partię wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie I, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbie jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej podanej w tabl. 2.

3.15.3. Partia wyrobu zgodna z wymaganiami ze względu na badania w grupie II. Partię wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie II, jeżeli wszystkie przeprowadzone badania w tej grupie dadzą wynik dodatni.

3.15.4. Ocena partii wyrobu. Partię wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli przeprowadzone badania w obu grupach dadzą wynik dodatni.

3.16. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Na żądanie odbiorcy wytwórca jest obowiązany dołączyć do każdej partii wysyłkowej wyrobu zaświadczenie o wynikach ostatnio przeprowadzonych badań pełnych stwierdzające zgodność dostarczonej partii z wymaganiami normy. Stwierdzenie zgodności z normą może być umieszczone na dostarczonym dowodzie wydania wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Opakowanie jednostkowe. Opakowaniem jednostkowym kredek do warg mogą być:

- oprawki metalowe lub z tworzywa sztucznego albo kombinowane — z metalu i tworzywa sztucznego,
- oprawki wymienne z tworzywa sztucznego do kredek zapasowych albo fiolki szklane.

Kredki mogą być umieszczone dodatkowo w kartoniki indywidualne.

4.1.2. Opakowanie zbiorcze. Opakowanie zbiorcze stanowią pudełka tekturowe lub z PCW, lub paczki z papieru pakowego oklejone taśmą papierową powleczoną klejem wg PN-75/P-50551, lub obkurczane w folię termokurezliwą. Wymiary opakowań zbiorczych powinny być zgodnie z PN-78/O-79021. Po uzgodnieniu pomiędzy odbiorcą i producentem dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowań zbiorczych w pełni zabezpieczających zawartość przed powstawaniem braków ilościowych i uszkodzeń.

4.1.3. Opakowanie transportowe. Opakowania zbiorcze należy pakować w pudełka tekturowe albo w paczki z papieru pakowego oklejone taśmą papierową, taśmą samoprzylepną lub inną. Wymiary opakowań transportowych powinny być zgodne z PN-78/O-79021. Po uzgodnieniu pomiędzy producentem i odbiorcą dopuszcza się inny rodzaj opakowania transportowego pod warunkiem że nie wpłynie ono na obniżenie jakości kredek podczas transportu i przechowywania. Opako-

wania transportowe z kredkami należy zabezpieczyć przed przypadkowym otwarciem podczas transportu i przechowywania.

4.2. Znakowanie

4.2.1. Znakowanie opakowań jednostkowych — zasady ogólne wg PN-73/C-04820 p. 3.6.

Na każdym opakowaniu jednostkowym należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- a) znak towarowy lub nazwę wytwórni,
- b) cenę detaliczną w przypadku pakowania kredek w kartoniki indywidualne,
- c) oznaczenie barwy numerem, symbolem lub nazwą.

W przypadku pakowania kredek w indywidualne kartoniki informacje te należy umieścić na kartoniku.

4.2.2. Znakowanie opakowań zbiorczych — zasady ogólne wg PN-73/C-04820 p. 3.6.

Na każdym opakowaniu zbiorczym należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- a) nazwę i adres wytwórni,
- b) nazwę wyrobu i jego symbol,
- c) numer szarży produkcyjnej,
- d) datę produkcji i okres trwałości lub datę ważności,
- e) numer normy,
- f) cenę detaliczną,
- g) liczbę sztuk opakowań jednostkowych.

4.2.3. Znakowanie opakowań transportowych — zasady ogólne wg PN-73/C-04820 p. 3.6.

Na każdym opakowaniu transportowym należy umieścić napis w postaci nadruku, etykiety lub zawieszki, zawierający co najmniej:

- a) nazwę i adres wytwórni,
- b) nazwę wyrobu lub jego symbol,
- c) deklarowaną liczbę sztuk opakowań jednostkowych.

4.3. Przechowywanie — wytyczne ogólne wg PN-73/C-04820. Kredki do warg opakowane wg 4.1 należy

przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych o temperaturze $8 \div 20^{\circ}\text{C}$ i chronić przed światłem słonecznym.

4.4. Transport — wytyczne ogólne wg PN-73/C-04820. Kredki do warg można przewozić wszystkimi środkami transportu z zachowaniem warunków klimatycznych wg 4.3. Opakowania transportowe należy układać ściśle obok siebie na całej powierzchni środka transportu, a ewentualne luzy wypełnić materiałem wypełniającym tak, aby ładunek tworzył zwartą całość zabezpieczoną przed przesuwaniem i uszkodzeniem opakowań. Podczas transportu kolejną należy stosować się do przepisów o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej¹⁾.

Podczas transportu samochodowego należy stosować się do odpowiednich przepisów obowiązujących w transporcie samochodowym¹⁾.

5. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Z uwagi na fakt, iż Zakład Produkcji Farmaceutycznej-Kosmetycznej ZZG w Izabelinie produkuje niniejszy wyrób pod nazwą „Pomadki do ust” — dopuszcza się używanie tej nazwy przez ww. producenta w okresie:

— 2 lat w zakresie produkcji,

— 2,5 roku w zakresie obrotu licząc od daty obowiązywania niniejszej normy.

Odstępstwo niniejsze podyktowane jest posiadaniem przez producenta dużego zapasu opakowań z tą nazwą (kartoników indywidualnych), jak również koniecznością wydrukowania nowych katalogów.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6145-07

- a) wprowadzono nowy sposób mineralizacji próbki metodą na mokro,
- b) uściślono sposób wykonywania badań organoleptycznych,
- c) wprowadzono nowe obiektywne metody oznaczania zawartości ołowiu, miedzi i arsenu przy użyciu fotometru,
- d) wprowadzono nowe rozdziały dotyczące zasad pobierania i przygotowywania próbek do badań, pakowania, przechowywania, transportu i oceny wyników badań, podział badań na pełne i niepełne,
- e) układ i formę graficzną przystosowano do obowiązujących PN-74/N-02006, PN-77/N-02003 i PN-77/N-02002.

3. Normy i dokumenty związane

PN-80/A-04011 Produkty spożywcze. Oznaczanie zawartości ołowiu
 PN-80/A-04012 Produkty spożywcze. Oznaczanie zawartości miedzi
 PN-60/A-86919 Tłuszcze roślinne jadalne. Metody badań. Oznaczanie temperatury mięknięcia i całkowitego sklarowania
 PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-81/C-04511 Analiza chemiczna. Oznaczanie małych zawartości arsenu

PN-73/C-04820 Środki do prania i mycia, wyroby chemii gospodarczej oraz wyroby kosmetyczne i perfumeryjne. Wytyczne pakowania, przechowywania i transportu

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-75/P-50551 Taśma papierowa powleczona klejem

Przepisy dotyczące transportu

a) Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. T i ZK z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

b) Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. z 1963 r. nr 24, poz. 123 i z 1968 r. nr 35 poz. 250)

4. Symbol wg SWW — 1324-42.

5. Autorzy projektu normy — dr Lechosław Boliński, mgr Tatiana Janas, Czesław Szaniawski — Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa.