

| | | |
|-----------------------------------|--|-----------------------|
| EKSPLOATACJA, OBSŁUGA, NAPRAWA | NORMA BRANŻOWA | BN-67 |
| | Naprawa samochodów Znakowanie części regenerowanych | 3627-04 |
| | | Grupa katalogowa V 29 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sposób oznaczania metod regeneracji i znakowania regenerowanych części pojazdów samochodowych.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy sporządzaniu dokumentacji technicznej na regenerację części oraz przy znakowaniu i ustalaniu sposobu znakowania części regenerowanych przez zakłady wykonujące regenerację.

2. ZNAKOWANIE

2.1. Skład znaku. Znak umieszczony na części regenerowanej składa się z następujących symboli:

- symbol metody regeneracji,
- symbol kolejnego procesu regeneracji,
- symbol rozpoznawczy zakładu lub znak firmowy.

2.2. Symbol metody regeneracji. Symbol metody regeneracji określa wielka litera alfabetu łacińskiego.

Ustala się następujące symbole metod regeneracji, które podano w tablicy.

| Symbol metody | Metoda regeneracji |
|---------------|----------------------------------|
| N | Napawanie |
| M | Metalizacja natryskowa |
| G | Pokrywanie galwaniczne |
| P | Odkształcenia plastyczne |
| T | Pokrywanie tworzywami sztucznymi |

2.3. Symbol kolejnego procesu regeneracji oznacza się cyfrą arabską.

Liczba dopuszczalnych procesów regeneracji danej części powinna być określona w dokumentacji technicznej.

2.4. Budowa znaku. Na pierwszym miejscu umieszcza się symbol metody regeneracji wg tablicy, na drugim miejscu umieszcza się symbol kolejnego procesu regeneracji, a na trzecim miejscu symbol rozpoznawczy lub znak firmowy zakładu wykonującego regenerację. Poszczególne symbole rozdziela się kreską poziomą.

2.5. Sposób znakowania. Znaki powinny być wykonane w sposób trwały, zapewniający ich czytelność do czasu zużycia części.

2.6. Przykład znakowania. Wał korbowy, którego co najmniej jeden czop regenerowany jest metodą napawania elektroimpulsowego po raz drugi przez Iławską Wytwórnnię Części Samochodowych, oznacza się:

N-2-IWCS

2.7. Sposób i miejsce znakowania. Miejsce znakowania powinno być określone w dokumentacji technologicznej. Zaleca się umieszczenie znaku w pobliżu miejsca przeznaczonego na numer części lub znak firmowy wytwórni.

K O N I E C

Instytut Transportu Samochodowego
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 grudnia 1967 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1968 r.
(Mon. Pol. nr 11/1968 poz. 73)