

<b>SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY</b>	<b>N O R M A   B R A N Ż O W A</b>	<b>BN-87</b>
	<b>Wyroby szczotkarskie</b> <b>Szczotki</b> <b>Surowce części pracującej</b>	<b>4550-06/02</b>
		Zamiast BN-82/4550-06/02
		Grupa katalogowa 1722

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy są surowce stosowane na część pracującą szczotek.

**1.2. Określenia** — wg BN-83/4550-33.

## 2. SUROWCE CZĘŚCI PRACUJĄCEJ SZCZOTEK

**2.1. Wykaz surowców części pracującej szczotek** — wg tablicy.

Lp.	Nazwa surowca	Symbol wg KTM	Wymagania wg
	<b>Szczecina preparowana</b>	S	
1	— krajowa nie ściągana	ST	PN-60/R-22001
2	— krajowa ściągana	SS	PN-60/R-22001
3	— krajowa do szczotek do zębów	SC	PN-60/R-22001
4	— chińska do szczotek do zębów	SA	D)
5	— chińska ściągana	SD	D)
6	— nie ściągana nie odwracana (riefling)	SG	D)
	<b>Włose preparowane zwierząt domowych</b>	W	
7	— końskie z ogona	WK	BN-87/8183-06
8	— końskie z grzywy	WG	BN-87/8183-06
9	— bydłące z ogona	WB	BN-87/8183-01
10	— bydłące z uszu	WU	BN-63/8183-02
11	— kozie	WZ	D)
	<b>Włókna roślinne</b>	R	
12	— palmyra	RP	D)
13	— piassawa	RW	D)
14	— sizal	RZ	D)
15	— tampico	RT	D)
16	— korzeń ryżowy	RR	D)
17	— trawa alfa	RA	D)
18	— słoma sorgo	RS	D)
19	— rafia	RF	D)
20	— kokos	RK	D)
	<b>Inne surowce i materiały naturalne</b>		
21	— płótno lniane i bawełniane	RL	D)
22	— włóczka bawełniana	RB	D)
	<b>Włókna chemiczne</b>		
	<b>Włókna poliamidowe</b>	H	
23	— szczecina szczotkarska	HB	BN-75/7552-03
24	— szczecina galanteryjna	HE	BN-75/7552-03
25	— włókno zwykłe (cięte)	HZ	D)
26	— włókno szlifowane	HS	D)

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Inwalidów, Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń  
 Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 30 grudnia 1987 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 2/1988, poz. 4)

cd. tablicy

Lp.	Nazwa surowca	Symbol wg KTM	Wymagania wg
27	— włókno rozszczepiane	HT	1)
	<b>Włókno z polichlorku winylu (PCW)</b>	H	
28	— włókno zwykłe (cięte) 0,2 ÷ 0,4	HC	1)
29	— włókno zwykłe (cięte) prostokątne 0,4 ÷ 0,6	HI	1)
30	— włókno szlifowane	HH	1)
31	— włókno rozszczepiane	HO	1)
32	— włókno profilowane	HR	1)
	<b>Włókno z polipropylenu</b>	H	
33	— włókno zwykłe (cięte)	HP	1)
34	— włókno szlifowane	HL	1)
35	— włókno rozszczepiane	HM	1)
36	— włókno profilowane (karbowane)	HG	1)
	<b>Włókno z polietylenu</b>	H	
37	— włókno zwykłe (cięte)	HU	1)
38	— włókno szlifowane	HW	1)
39	— włókno rozszczepiane	HX	1)
40	— włókno profilowane	HY	1)
	<b>Włókno z poliestru</b>	H	
41	— włókno zwykłe (cięte)	HF	1)
42	— włókno szlifowane	HN	1)
43	— włókno rozszczepiane	HV	1)
44	— włókno profilowane	HQ	1)
	<b>Inne surowce chemiczne syntetyczne</b>	H	
45	— gąbka	HK	1)
	<b>Druty</b>		
	<b>Drut stalowy szcztokowy</b>	D	
46	— okrągły prosty	DO	BN-85/5017-01
47	— okrągły przestrzennie falowany (karbowany)	DF	BN-85/5017-01
48	— płaski	DP	PN-77/M-80050
49	— taśma gręplarska	DG	1)
	<b>Drut z metali nieżelaznych</b>	N	
50	— okrągły prosty	NO	1)
51	— okrągły przestrzennie falowany (karbowany)	NF	1)
52	— płaski	NP	1)

1) Według uzgodnienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą.

## 2.2. Mieszanki szcztokarskie na część pracującą szcztok — wg BN-85/4550-06/05.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-82/4550-06/02

— podzielono włókno PCW cięte na dwa zakresy grubości,

— uporządkowano symbolikę surowców wg KTM.

3. Normy związane

BN-85/4550-06/05 Wyroby szcztokarskie. Szcztoki. Mieszanki szcztokarskie

BN-83/4550-33 Wyroby szcztokarskie. Szcztoki. Terminologia

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu arkusza normy — mgr inż. Jacek Tworowski — Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa.