

<b>SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY</b>	<b>N O R M A B R A N Ż O W A</b>	<b>BN-85</b>
	<b>Wyroby szczotkarskie Pędzle Materiały pomocnicze</b>	<b>4551-23/04</b>
		Grupa katalogowa 1722

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są materiały pomocnicze stosowane do produkcji pędzli.

1.2. Określenia - wg BN-83/4550-33.

### 2. WYMAGANIA

Wymagania dotyczące materiałów pomocniczych - wg tablicy.

Lp.	Zakres stosowania materiałów pomocniczych	Nazwa materiału	Wymagania wg
1	2	3	4
1	<u>Do osadzania części pracującej</u>	<u>Skuwki metalowe</u>	
		blacha stalowa ocynowana (biała)	PN-73/H-92122
		aluminium i stopy aluminium; blachy walcowane na zimno	PN-75/H-92741
		rury ciągnione; aluminium i stopy aluminium	PN-70/H-74592
		aluminium i stopy aluminium; taśmy	PN-75/H-92833
		mosiądz; blachy i pasy	PN-80/H-92720
		mosiądz; taśmy	PN-80/H-92816
		blacha stalowa cienka do tłoczenia	PN-81/H-92121
		<u>Skuwki ze stosiny</u>	
		stosina gołębia, wronia, kaczka, gęsia	uzgodnień pomiędzy producentem pędzli i dostawcą stosiny
		<u>Skuwki z tworzyw sztucznych</u>	
		polistyren S (zwykły)	formowane metodą wtrysku wg BN-77/4980-01
		polistyren K (modyfikowany)	PN-71/C-89292
		Tarnamid T-25	PN-71/C-89293
		Tarnamid T-25 X	BN-80/6336-01/10
		Tarnamid T-26	BN-80/6336-01/11
		Tarnamid T-26 Y	BN-80/6336-01/12
		Tarnamid T-26 K	BN-80/6336-01/13
		Tarnamid T-26 S	BN-80/6336-01/14
		Tarnamid T-27	BN-80/6336-01/16
		Tarnamid T-30	BN-80/6336-01/17
		polietylen	BN-80/6336-01/18
		polipropylen	BN-75/6364-02
		stilamid S	BN-79/6364-03
		polimetakrylan metylu	-
			BN-75/6368-01

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne  
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 30 maja 1985 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1985 poz. 20)

cd. tablicy

Lp.	Zakres stosowania materiałów pomocniczych	Nazwa materiału	Wymagania wg
1	2	3	4
1	<p><u>Do osadzania części pracującej</u></p> <p>nie stosuje się do pędzli pierścieniowych</p> <p>nie stosuje się do pędzli pierścieniowych</p> <p>nie stosuje się do pędzli pierścieniowych</p> <p>nie stosuje się do pędzli pierścieniowych</p> <p>nie stosuje się do pędzli pierścieniowych</p> <p>nie stosuje się do pędzli pierścieniowych</p> <p><u>Do mocowania części pracującej</u></p> <p>- do naciągu ręcznego</p> <p>- na trzonki skręcane z drutu</p> <p>- do naciągu ręcznego</p> <p>- do naciągu ręcznego</p> <p>- do wtlaczania mechanicznego</p> <p>- do wtlaczania mechanicznego</p> <p>- do owijania części pracującej pędzli artystycznych oprawnych w stosinę</p> <p>- do grędania pęczków, do osznurowania pędzli</p>	<p><u>Pierścienie metalowe</u></p> <p>blacha stalowa cienka do tłoczenia</p> <p>aluminium i stopy aluminium; blachy walcowane na zimno</p> <p>mosiądz; blachy i pasy</p> <p><u>Pierścienie z tworzyw sztucznych</u></p> <p>a) <u>Tworzywa termoplastyczne</u></p> <p>polistyren S (zwykły)</p> <p>polistyren K (modyfikowany)</p> <p>Tarnamid T-25</p> <p>Tarnamid T-25 X</p> <p>Tarnamid T-26</p> <p>Tarnamid T-26 Y</p> <p>Tarnamid T-26 K</p> <p>Tarnamid T-26 S</p> <p>Tarnamid T-27</p> <p>Tarnamid T-30</p> <p>polietylen</p> <p>polipropylen</p> <p>stilamid S</p> <p>polimetakrylan metylu</p> <p>b) <u>Tworzywa termoutwardzalne</u></p> <p>fenoplasty - tłoczywa fenolowe</p> <p>aminoplasty - tłoczywa aminowe</p> <p><u>Druty</u></p> <p>drut stalowy ocynkowany miękki normalnej dokładności, o średnicy:</p> <p>0,3 ÷ 0,4 mm</p> <p>1,2 ÷ 2,0 mm</p> <p>drut mosiężny o średnicy</p> <p>0,4 ÷ 0,5 mm</p> <p>żyłka poliamidowa techniczna</p> <p>drut stalowy goły, półtwardy, normalnej dokładności, o średnicy 0,7 ÷ 0,9 mm</p> <p>drut stalowy introligatorski, półtwardy, o średnicy 0,6 ÷ 0,8 mm</p> <p>-</p> <p><u>Nici</u></p> <p>nici jedwabne do szycia</p> <p>nici obuwiowe</p> <p>nici z przędzy bawelnianej i bawelnopodobnej</p>	<p>PN-81/H-92121</p> <p>PN-75/H-92741</p> <p>PN-80/H-92720</p> <p>formowane metodą wtrysku wg BN-77/4980-01</p> <p>PN-71/C-89292</p> <p>PN-71/C-89293</p> <p>BN-80/6336-01/10</p> <p>BN-80/6336-01/11</p> <p>BN-80/6336-01/12</p> <p>BN-80/6336-01/13</p> <p>BN-80/6336-01/14</p> <p>BN-80/6336-01/16</p> <p>BN-80/6336-01/17</p> <p>BN-80/6336-01/18</p> <p>BN-75/6364-02</p> <p>BN-79/6364-03</p> <p>-</p> <p>BN-75/6368-01</p> <p>PN-81/C-89270</p> <p>PN-77/C-89271</p> <p>PN-67/M-80026</p> <p>PN-80/H-93830</p> <p>BN-75/7552-02</p> <p>PN-67/M-80026</p> <p>PN-82/M-80089</p> <p>-</p> <p>PN-80/P-81121</p> <p>PN-80/P-81111/01</p>
2			

cd. tablicy

Lp.	Zakres stosowania materiałów pomocniczych	Nazwa materiału	Wymagania wg
1	2	3	4
		<u>Gwoździe, zszywki, wkręty</u>	
	- do łączenia części pracującej ze skuwkami oraz skuwek z trzonkami	gwoździe stolarskie 1,2 x 17 gwoździe druciaki 0,8 x 8; 0,8 x 10; 1,0 x 13; 1,2 x 17; 1,4 x 20 gwoździe stolarskie ogólnego przeznaczenia 1,0 x 13; 1,2 x 17; 1,6 x 25 zszywki tapicerskie	BN-70/5028-22 BN-70/5028-24 BN-70/5028-26 -
	- do łączenia obsady z nakładką	wkręty do drewna ze łbem stożkowym wkręty do drewna ze łbem stożkowym soczewkowym wkręty do drewna ze łbem kulistym	PN-72/M-82503 PN-72/M-82504 PN-72/M-82505
		<u>Kleje i masy wiążące</u>	
	- do klejenia i sadzenia	klej skórny klej kostny kleje poliwinylowe; Wikol kalafonia sosnowa kleje kauczukowe; Pronikol 40 fenolowa żywica klejowa AG utwardzacz AG	BN-73/8182-03 BN-72/8182-02 BN-78/6357-03 PN-72/C-97501 BN-79/6033-04 BN-77/6317-02 BN-69/6065-05
	- do klejenia i sadzenia	klej epoksydowy; Epidian 5 utwardzacz Z-1, Akfanil 50 lub PA-40	BN-75/6376-02 -
3	<u>Do wykończenia powierzchni opraw i trzonków z drewna</u>	<u>Lakiery i emalie</u>	
		lakier nitrocelulozowy na skórę lakier nitrocelulozowy do ołówków lakiery nitrocelulozowe na metale lekkie lakier nitrocelulozowy do mebli matowy lakiery nitrocelulozowe do mebli emalie celulozowe do ołówków emalie nitrocelulozowe na skórę emalie celulozowe na metale lekkie emalie celulozowe ogólnego stosowania rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych farby olejne i ftalowe nawierzchniowe ogólnego stosowania rozcieńczalniki do ftalowych wyrobów lakierowych	BN-75/6114-17 BN-75/6114-29 BN-72/6114-31 BN-75/6114-42 BN-83/6114-64 BN-76/6115-05 BN-76/6115-26 BN-75/6115-33 BN-83/6115-66 BN-75/6118-30 BN-79/6113-44 BN-67/6118-28
4	<u>Do wypełniania pędzla i uzyskania właściwego kształtu części pracującej</u>	<u>Wkładki</u>	
		sklejka oblóg tektura płyta pilśniowa twarda drewno liściaste lub iglaste korek z kory litej korek z polichloru winylu, polietylenu lub polipropylenu	PN-79/D-97005/00 PN-78/D-97001 BN-76/7326-08 BN-74/7122-11/00 - BN-69/7168-02 -

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.

2. Normy i dokumenty związane

BN-83/4550-33 Wyroby szczotkarskie. Terminologia

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Kod Towarowo-Materialowy, podbranza 2886 Wyroby szczotkarskie, opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne ZSN, zarejestrowany przez GUS 16 marca 1978 r., Warszawa.

3. Symbol wg KTM - 2886.

4. Autorzy projektu arkusza normy - inż. Halina Greb-Starodaj, mgr inż. Jacek Tworkowski - Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Niewidomych, Warszawa.