

<b>SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY</b>	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-83</b> <b>4550-06.85</b>
	Wyroby szczotkarskie Szczotki	Zamiast BN-81/4550-25
	<b>Szczotki techniczne do urządzeń komunalnych i transportu</b>	Grupa katalogowa 1722

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są szczotki techniczne do urządzeń komunalnych i transportu, naciągane ręcznie, włączane mechanicznie oraz skręcane w drucie, w oprawach z drewna i innych surowców.

1.2. Nazwy i określenia - wg BN-83/4550-33.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział szczotek technicznych do urządzeń komunalnych i transportu wg KTM

- 2886-321 Szczotki kominiarskie
- 2886-322 Szczotki do ulic na kij
- 2886-323 Szczotki do urządzeń kanalizacyjnych
- 2886-329 Szczotki do urządzeń komunalnych pozostałe
- 2886-331 Szczotki do zmiatarek samochodowych
- 2886-332 Szczotki do zwrotnic
- 2886-333 Szczotki do czyszczenia okrętów
- 2886-339 Szczotki do środków transportu pozostałe

2.2. Przykład oznaczenia szczotki do ulic na kij 2886-322 (2886-322), centralny producent 40 (40), identyfikator 0-11 (0-11), o liczbie kontrolnej 1 (1), o wielkości 300 mm (300), o długości części pracującej 110 mm (110), wykonanej z włókna roślinnego palmyra (RP):

KTM 2886-322-400-111

SZCZOTKA DO ZAMIATANIA ULIC 300-110 RP

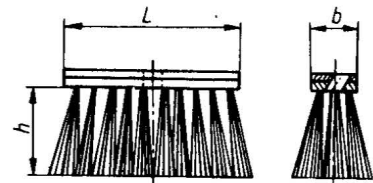
BN-83/4550-06.85

### 3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary szczotek technicznych do urządzeń komunalnych i transportu

3.1.1. Wymiary i rozwiązania konstrukcyjne, kształty opraw i części pracujących dla szczotek do urządzeń komunalnych i transportu, z wyjątkiem szczotek do ulic na kij, wg obowiązujących dokumentacji technicznych.

3.1.2. Główne wymiary szczotek do ulic na kij podano na przykładowym rys.1 i w tabl. 1. Pozostałe wymiary i rozwiązania konstrukcyjne, kształty opraw i części pracującej - wg obowiązującej dokumentacji technicznej.



Rys. 1. Szczotka do ulic na kij

Tablica 1

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej $h$	Średnica otworów	Liczba otworów	Liczba rzędów
długość $L$	szerokość $b$				
mm			sztuk		
240÷410	68÷82	78±202	6 ±0,2 lub 8,0 ±0,2	50±180	5÷6

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne  
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 26 maja 1983 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1983 poz. 20)

3.2. Materiały i surowce3.2.1. Oprawy - wg BN-83/4550-06.03.3.2.2. Materiały pomocnicze - wg BN-83/4550-06.04.3.2.3. Część pracująca - wg BN-83/4550-06.04 i tabl.2.

Tablica 2

Rodzaje szczotek	Włókna roślinne	Włókna sztuczne	Mieszanki włókien roślinnych	Drut
do ulic na kij	+	+	+	+
do zamiatarek	+	+	+	+
do zwrotnic	+	+	+	+
Znak + oznacza, że dany materiał jest stosowany.				

3.3. Wykonanie - wg BN-82/4550-06.00.3.4. Znakowanie - wg BN-79/4550-05.4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-80/4550-07.

5. BADANIA

Badania szczotek - wg BN-82/4550.06.00.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Dopuszcza się stosowanie innych wymiarów opraw szczotek wtłaczanych mechanicznie do czasu zużycia części prowadzących automatów szczotkarskich, najpóźniej do dnia 31 grudnia 1985 r.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Institucja opracowująca normę - Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych - Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.

2. Normy i dokumenty związane

BN-79/4550-05 Wyroby szczotkarskie. Cechowanie i znakowanie

BN-80/4550-07 Wyroby szczotkarskie. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wytyczne ogólne

BN-83/4550-33 Wyroby szczotkarskie. Terminologia

Kod Towarowo-Materiałowy podbranza 2886 wyroby szczotkarskie, opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Związku Spółdzielni Niewidomych, zarejestrowany przez GUS dnia 16 marca 1978 r., Warszawa.

3. Symbol wg KTM - 2886-321, 2886-322, 2886-323, 2886-329, 2886-331, 2886-332, 2886-333, 2886-339.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Jacek Tworowski - Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Niewidomych, Warszawa.

5. Sposób ujęcia zakresu przedmiotowego normy. Ni-niejsza norma obejmuje następujące zagadnienia normalizacyjne:

Arkusz 00 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Postanowienia ogólne

Arkusz 02 - - Surowce części pracującej

Arkusz 03 - - Oprawy i uchwyty szczotek

Arkusz 04 - - Materiały pomocnicze

Arkusz 10 - - Szczotki do obuwia

Arkusz 15 - - Szczotki do zamiatania i odkurzania

Arkusz 20 - - Szczotki do szorowania i prania

Arkusz 25 - - Szczotki do naczyń

Arkusz 30 - - Szczotki do butelek i szkieł technicznych

Arkusz 35 - - Szczotki do urządzeń sanitarnych

Arkusz 40 - - Szczotki do konserwacji samochodów

Arkusz 50 - - Szczotki do mycia rąk i ciała

Arkusz 55 - - Szczotki do włosów

Arkusz 60 - - Szczotki do odzieży

Arkusz 70 - - Szczotki do czyszczenia zwierząt

Arkusz 80 - - Szczotki do prac antykorozyjnych

Arkusz 85 - - Szczotki techniczne do urządzeń komunalnych i transportu