

SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY	NORMA BRANŻOWA	BN-83
	Wyroby szczotkarskie Szczotki	4550-06.40
	Szczotki do konserwacji samochodów i czyszczenia świec samochodowych	Zamiast BN-81/4550-17 BN-75/4550-27
		Grupa katalogowa 1722

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są szczotki do konserwacji samochodów i czyszczenia świec samochodowych, naciągane ręcznie, włączane mechanicznie, w oprawach z drewna lub tworzyw sztucznych.

1.2. Nazwy i określenia - wg BN-83/4550-33.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział szczotek do konserwacji samochodów wg KTM

2886-191 Szczotki do konserwacji samochodów

2886-334 Szczotki do świec samochodowych

2.1.1. Szczegółowy podział szczotek do konserwacji samochodów

a) szczotki do ręcznego mycia samochodów bez dopływu wody,

b) szczotki do ręcznego mycia samochodów z dopływem wody,

c) szczotki do ręcznego mycia samochodów z dopływem wody z gąbką,

d) szczotki do ręcznego mycia samochodów w kompletach,

e) szczotki do czyszczenia samochodów.

2.1.2. Szczegółowy podział szczotek do czyszczenia świec samochodowych

a) szczotki do świec samochodowych proste,

b) szczotki do świec samochodowych z brodą.

2.2. Przykład oznaczenia

2.2.1. Przykład oznaczenia szczotki do konserwacji do ręcznego mycia samochodów z dopływem wody 2886-191 (2886-191), centralny producent 40 (40), identyfikator

0-01 (0-01), o długości 140 mm (140), o części pracującej ze szczeciny poliamidowej szczotkarskiej HA (HA):

KTM 2886-191-400-012

**SZCZOTKA DO RĘCZNEGO MYCIA SAMOCHODÓW
Z DOPŁYWEM WODY 140 HA**

BN-83/4550-06.40

2.2.2. Przykład oznaczenia szczotki do czyszczenia świec samochodowych prostej 2886-334 (2886-334), numer producenta 09 (09), identyfikator 0-01 (0-01), o liczbie kontrolnej 2 (2), wielkości 150 mm (150), trzyczęściowej (3), wykonanej z drutu stalowego szczotkowego okrągłego falistego DF (DF), w oprawie z tworzywa sztucznego OPS (OPS):

KTM 2886-334-090-012

SZCZOTKA DO ŚWIEC SAMOCHODOWYCH 150-3-DF/OPS
BN-83/4550-06.40

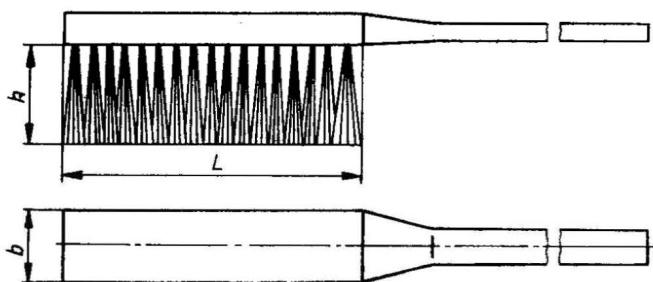
3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

3.1.1. Główne wymiary podano na przykładowych rys. 1 ÷ 4 i w tabl. 1 ÷ 3 dla szczotek w oprawach drewnianych (rys. 3 i 4) i z tworzyw (rys. 1 i 2), o kształtach najpopularniejszych. Pozostałe wymiary i rozwiązania konstrukcyjne szczotek, kształty opraw i części pracującej - wg dokumentacji technicznej.

3.1.2. Główne wymiary szczotek do ręcznego mycia samochodów bez dopływu wody podano na przykładowym rys. 1 i w tabl. 1.

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 11 maja 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1983 poz. 20)



BN-83/4550-06.40-1

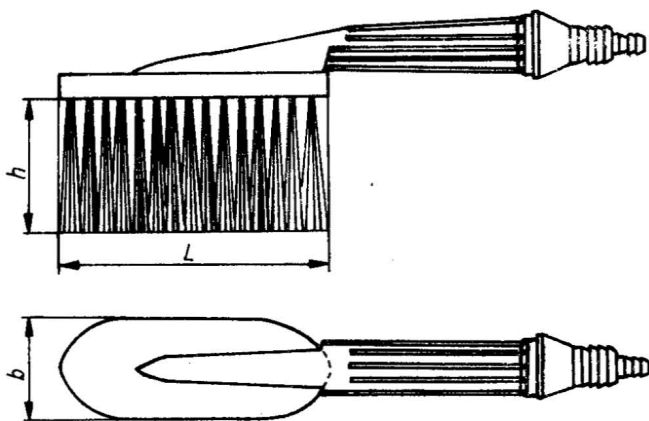
Rys. 1. Szczotka do ręcznego mycia samochodów bez do-
pływu wody

Tablica 1

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej	Średnica otworów na część pracującą	Liczba rzędów
długość (wielkość)	szerokość			
l	b	h		
mm				sztuk
115 ÷ 215	20 ÷ 60	50 ÷ 80	3,0 ÷ 5,0	3 ÷ 7

3.1.3. Główne wymiary szczotek do ręcznego mycia samochodów z dopływem wody podano na przykładowym rys. 2 i w tabl. 2.

Wymiary i rozwiązania konstrukcyjne stożków połączeniowych do przewodu - wg dokumentacji technicznej.



BN-83/4550-06.40-2

Rys. 2. Szczotka do ręcznego mycia samochodów z dopły-
wem wody

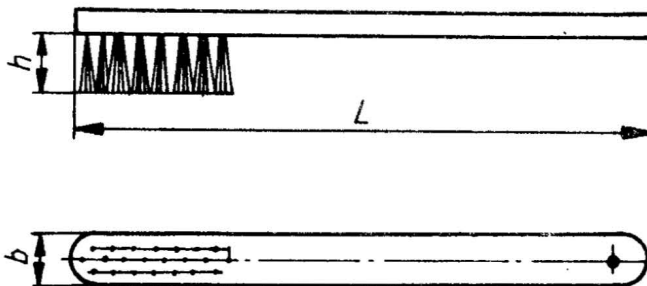
Tablica 2

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej	Średnica otworów na część pracującą
długość (wielkość)	szerokość		
l	b	h	
mm			
135 ÷ 185	45 ÷ 65	55 ÷ 80	3,0 ÷ 3,5

3.1.4. Główne wymiary pozostałych szczotek do konserwacji samochodów:

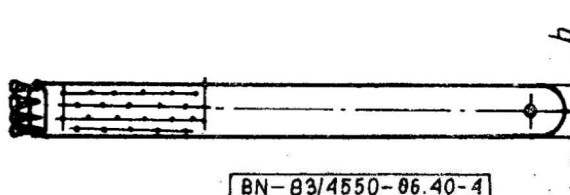
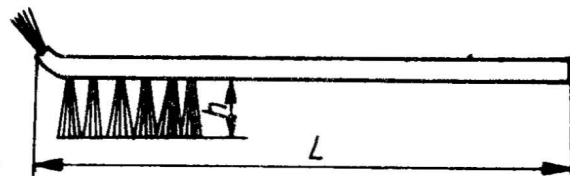
- szczotki do ręcznego mycia samochodów z dopływem wody z gąbką,
 - szczotki do ręcznego mycia samochodów w kompletach,
 - szczotki do czyszczenia samochodów
- wg dokumentacji technicznej.

3.1.5. Główne wymiary szczotek do świec samochodowych podano na przykładowych rys. 3 i 4 oraz w tabl. 3.



BN-83/4550-06.40-3

Rys. 3. Szczotka do świec samochodowych prosta



BN-83/4550-06.40-4

Rys. 4. Szczotka do świec samochodowych z brodą

Tablica 3

Kształt oprawy	Wielkość	Szerokość	Wysokość części pracującej	Średnica otworów na część pracującą	Liczba otworów w oprawie		Liczba rzędów
					w części płaskiej	na brodzie	
	L	b	h				
mm					sztuk		
prosta lub z brodą	145 ÷ 185	11 ÷ 17	15 ± 1	2,5 ± 0,1	20 ÷ 32	3 lub 4	3 lub 4

3.2. Materiały i surowce

3.2.1. Oprawy - wg BN-83/4550-06.03 oraz obowiązującej dokumentacji technicznej.

3.2.2. Materiały pomocnicze - wg BN-82/4550-06.04.

3.2.3. Część pracująca - wg BN-82/4550-06.02 i tabl. 4.

3.3. Wykonanie - wg BN-82/4550-06.00.

3.4. Znakowanie - wg BN-79/4550-05.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-80/4550-07.

5. BADANIA

Badania szczotek - wg BN-82/4550-06.00.

Tablica 4

Szczotki	Włókna roślinne	Włókna zwierzęce	Włókna sztuczne	Gąbka	Drut stalowy falisty Ø 0,28 ÷ 0,32	Drut mosiężny falisty Ø 0,15 ÷ 0,32
do konserwacji samochodów	+	+	+	+	-	-
do czyszczenia świateł samochodowych	-	+	-	-	+	+

Znak + oznacza, że dany materiał jest stosowany.
Znak - oznacza, że dany materiał nie jest stosowany.
Stosuje się również mieszanki powyższych włókien.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych - Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.

2. Normy i dokumenty związane

BN-79/4550-05 Wyroby szczotkarskie, Cechowanie i znakowanie

BN-80/4550-07 Wyroby szczotkarskie, Pakowanie, przechowywanie i transport, Wytyczne ogólne

BN-83/4550-33 Wyroby szczotkarskie, Terminologia
Kod Towarowo-Materiałowy, podbranza 2886 Wyroby szczotkarskie, opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Związku Spółdzielni Niewidomych, zarejestrowany przez GUS dnia 16 marca 1978 r. Warszawa

3. Symbol wg KTM - 2886-191, 2886-334.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Jacek Tworowski - Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Niewidomych, Warszawa.

5. Sposób ujęcia zakresu przedmiotowego normy. Niniejsza norma obejmuje następujące zagadnienia normalizacyjne:

Arkusze 00 Wyroby szczotkarskie. Szczotki, Postanowienia ogólne

Arkusze 02 - - Surowce części pracującej

Arkusze 03 - - Oprawy i uchwyty szczotek

Arkusze 04 - - Materiały pomocnicze

Arkusze 10 - - Szczotki do obuwia

Arkusze 15 - - Szczotki do zmiatania i odkurzania

Arkusze 20 - - Szczotki do szorowania i prania

Arkusze 25 - - Szczotki do naczyń

Arkusze 30 - - Szczotki do butelek i szkielec technicznych

Arkusze 35 - - Szczotki do urządzeń sanitarnych

Arkusze 40 - - Szczotki do konserwacji samochodów

Arkusze 50 - - Szczotki do mycia rąk i ciała

Arkusze 55 - - Szczotki do włosów

Arkusze 60 - - Szczotki do odzieży

Arkusze 70 - - Szczotki do czyszczenia zwierząt

Arkusze 80 - - Szczotki do prac antykorozyjnych

Arkusze 85 - - Szczotki techniczne do urządzeń komunalnych i transportu