

<b>SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY</b>	N O R M A B R A N Ż O W A	<b>BN-88</b>
	Wyroby szczotkarskie	<b>4550-06/30</b>
	<b>Szczotki</b>	Zamiast BN-83/4550-06/30
	Szcotki do butelek i szkieł technicznych	Grupa katalogowa 1722

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy są szczotki do mycia i czyszczenia butelek i szkieł technicznych skręcane w drucie.

**1.2. Określenia** — wg BN-83/4550-33.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział szczotek do butelek i szkieł technicznych wg KTM**

2886-136 Szczotki do mycia butelek.

2886-345 Szczotki do mycia tłuszczomierzy,

2886-346 Szczotki do mycia probówek,

2886-351 Szczotki przemysłowe do mycia butelek.

**2.2. Przykład oznaczenia** szczotki do mycia butelek (2886-136), centralny producent (40), identyfikator (0-53), o liczbie kontrolnej (6), wielkości 350 mm (350), wykonanej ze szczeciny poliamidowej szczotkarskiej barwionej (HB), z czubkiem z włosia końskiego z ogona (WK):

KTM 2886-136-400-536

SZCZOTKA DO MYCIA BUTELEK 350 HB + WK

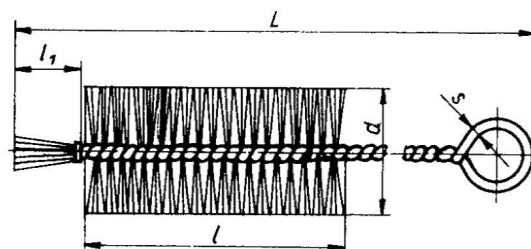
BN-88/4550-06/30

## 3. WYMAGANIA

### 3.1. Wymiary

**3.1.1. Główne wymiary szczotek do butelek i szkieł technicznych** w kształtach najpopularniejszych podano przykładowo na rys. 1 ÷ 4 oraz w tabl. 1 i 2. Pozostałe wymiary i rozwiązania konstrukcyjne, kształty opraw i części pracujących — wg obowiązującej dokumentacji technicznej.

**3.1.2. Główne wymiary szczotek do mycia butelek** podano przykładowo na rys. 1 i w tabl. 1.



BN-88/4550-06/30-1

Rys. 1. Szczotka do mycia butelek

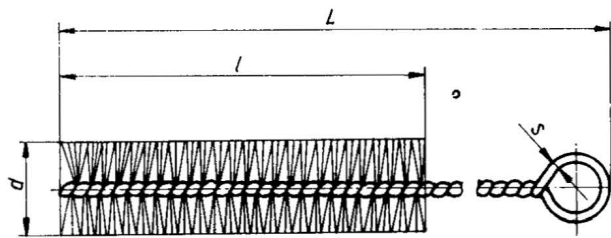
Tablica 1

Wielkość szczotki <i>L</i>	Długość części pracującej <i>l</i>		Długość czubka <i>L<sub>1</sub></i>	Średnica części pracującej <i>d</i>	Średnica drutu <i>S</i>	Pojemność butelek
	mm					dm <sup>3</sup>
200	±10	80	±4	25÷35	1,6÷1,8	0,10
300		90		35÷50	1,6÷1,8	0,25
350		100		50÷70	2,0÷2,2	0,50
430		110		60÷80	2,5÷2,8	1,00

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń  
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 22 marca 1988 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1988, poz. 12)

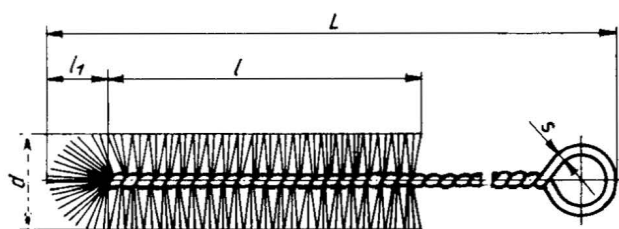
3.1.3. Główne wymiary szczotek do mycia tłuszczomierzy — wg obowiązującej dokumentacji technicznej.

3.1.4. Główne wymiary szczotek do mycia próbek podano przykładowo na rys. 2, 3 i 4 oraz w tabl. 2.



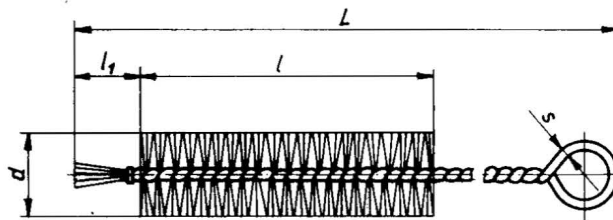
BN-88/4550-06/30-2

Rys. 2. Szczotka bez czubka do mycia próbek



BN-88/4550-06/30-3

Rys. 3. Szczotka z czubkiem wachlarzykiem do mycia próbek



BN-88/4550-06/30-4

Rys. 4. Szczotka z czubkiem wiązanym do mycia próbek

3.1.5. Główne wymiary szczotek przemysłowych do mycia butelek — wg obowiązującej dokumentacji technicznej.

### 3.2. Materiały i surowce

3.2.1. Oprawy — wg BN-87/4550-06/03.

3.2.2. Materiały pomocnicze — wg BN-87/4550-06/04.

3.2.3. Część pracująca — wg BN-87/4550-06/02 i tabl. 3.

3.3. Wykonanie — wg BN-87/4550-06/01.

3.4. Znakowanie — wg BN-87/4550-05.

Tablica 2

Wielkość $L$	Długość części pracującej $l$	Średnica			Długość czubka wiązanego $l_1$
		druetu $S$	części pracującej $d$		
mm					
200		50		1,2	
250	$\pm 10$	70		1,4	
300		90	$\pm 5$	1,6	$\pm 0,1$
390		110		1,8	10÷35
					25÷35

Tablica 3

Rodzaje szczotek	Włókna zwierzęce	Włókna roślinne	Włókna sztuczne	Drut stalowy miękki ocynkowany $\varnothing 0,4 \div 0,5$ mm (do wiązania czubka)
do mycia butelek	+	+	+	+
do mycia tłuszczomierzy	+	-	-	+
do mycia próbek	+	-	-	+

Znak + oznacza, że dany materiał jest stosowany.  
Znak - oznacza, że dany materiał nie jest stosowany.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg  
BN-84/4550-07.

#### 5. BADANIA

Badania szczotek — wg BN-87/4550-06/01.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń, Warszawa.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-83/4550-06/30.** W szczotkach do mycia butelek zwiększono długość czubka oraz wprowadzono zakresy średnic części pracującej dla poszczególnych wielkości szczotek

##### 3. Normy i dokumenty związane

BN-87/4550-05 Wyroby szczotkarskie. Znakowanie

BN-87/4550-06/01 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Postanowienia ogólne

BN-87/4550-06/02 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Surowce części pracującej

BN-87/4550-06/03 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Oprawy i uchwyty szczotek

BN-87/4550-06/04 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Materiały pomocnicze

BN-84/4550-07 Wyroby szczotkarskie. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-83/4550-33 Wyroby szczotkarskie. Terminologia  
Kod Towarowo-Materiałowy podbranża 2886 wyroby szczotkarskie — opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Związku Spółdzielni Niewidomych zarejestrowany przez GUS dnia 16 marca 1978 r., Warszawa

**4. Symbol wg KTM** — 2886-136, 2886-345, 2886-346, 2886-351.

**5. Autor projektu normy** — mgr inż. Jacek Tworowski — Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń Centralnego Związku Spółdzielni Niewidomych, Warszawa.