

SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY	NORMA BRANŻOWA	BN-83 4550-06.20
	Wyroby szczotkarskie Szczotki	Zamiast BN-77/4550-08 BN-80/4550-12
	Szczotki do szorowania i prania	Grupa katalogowa 1722

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są szczotki do szorowania na kij i ręczne, naciągane ręcznie, wtłaczane mechanicznie, w oprawach z drewna lub tworzywa sztucznego.

1.2. Nazwy i określenia - wg BN-83/4550-33.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział szczotek do szorowania i prania wg KTM

- 2886-121 Szczotki do szorowania na kij
- 2886-122 Szczotki do szorowania ręczne
- 2886-123 Szczotki do szorowania beczek, kadzi, konwi i bań
- 2886-129 Szczotki do szorowania pozostałe
- 2886-192 Szczotki do prania białizny
- 2886-193 Szczotki do mycia okien

2.2. Przykład oznaczenia szczotki do szorowania ręcznej 2886-122 (2886-122), eska (ESKA), centralny producent 40 (40), identyfikator 1-07 (1-07), o liczbie kontrolnej 8 (8), o długości 200 mm (200), o części pracującej z włókna roślinnego tampico RT (RT), w oprawie z tworzywa sztucznego polipropylenu OPP (OPP):

KTM 2886-122-401-078

SZCZOTKA DO SZOROWANIA RĘCZNA

ESKA 200 RT/OPP

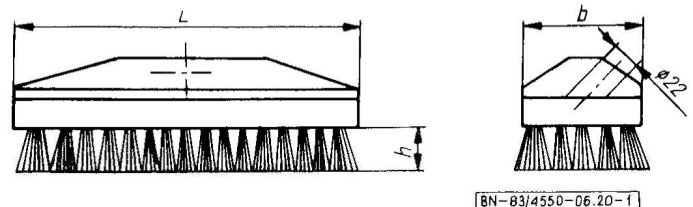
BN-83/4550-06.20

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

3.1.1. Główne wymiary szczotek do szorowania i prania podano na przykładowych rys. 1 ÷ 6 i w tabl. 1 ÷ 5. Pozostałe wymiary i rozwiązania konstrukcyjne szczotek, kształty opraw i części pracującej - wg dokumentacji technicznej.

3.1.2. Główne wymiary szczotek do szorowania na kij podano na przykładowym rys. 1 i w tabl. 1.

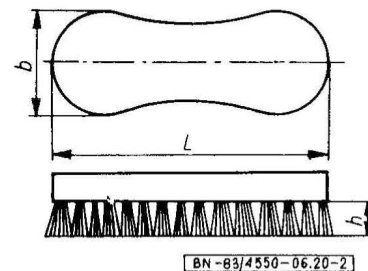


Rys. 1. Szczotka do szorowania na kij

Tablica 1

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej <i>h</i>	Średnica otworów	Liczba otworów	Liczba rzędów
długość <i>L</i>	szerokość <i>b</i>				
mm			sztuk		
200 ± 3	63 ÷ 72	25 ÷ 35	7 ± 0,2	59 ÷ 80	środek 5 broda 1 lub 2

3.1.3. Główne wymiary szczotek do szorowania ręcznych podano na przykładowym rys. 2 i w tabl. 2.



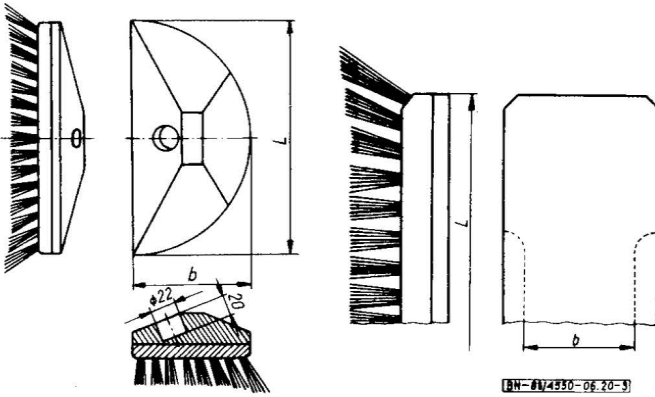
Rys. 2. Szczotka do szorowania ręczna

Tablica 2

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej <i>h</i>	Średnica otworów	Liczba otworów	Liczba rzędów
długość <i>L</i>	szerokość <i>b</i>				
mm			sztuk		
155 ÷ 205	50 ÷ 65	25 ± 1	6 lub 7 ± 0,2	35 ÷ 87	4 lub 5

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne
 Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 11 maja 1983 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 10/1983 poz. 20)

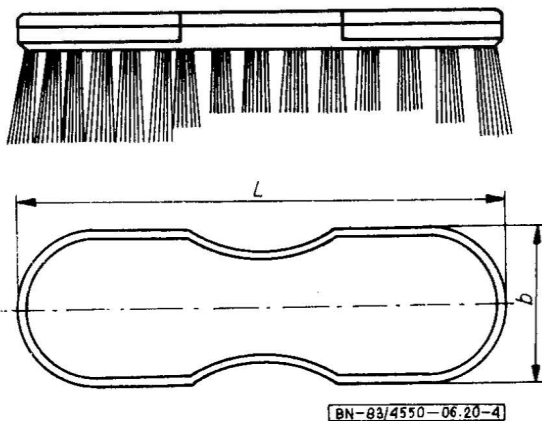
3, 1, 4. Główne wymiary szczotek do szorowania beczek, kadzi, konwi i bań podano na przykładowym rys. 3 i w tabl. 3 dla szczotek do szorowania beczek i kadzi oraz na przykładowym rys. 4 i w tabl. 4 dla szczotek do szorowania konwi i bań.



Rys. 3 Szczotki do szorowania beczek i kadzi

Tablica 3

Wielkość oprawy		Średnica otworów	Wysokość części pracującej	Liczba otworów	Liczba rzędów
długość <i>L</i>	szerokość <i>b</i>				
mm		sztuk			
200 ÷ 250	74 ÷ 115	7 lub 8 ±0,2	20 ÷ 35	90 ÷ 107	środek 5 ÷ 8 broda 2



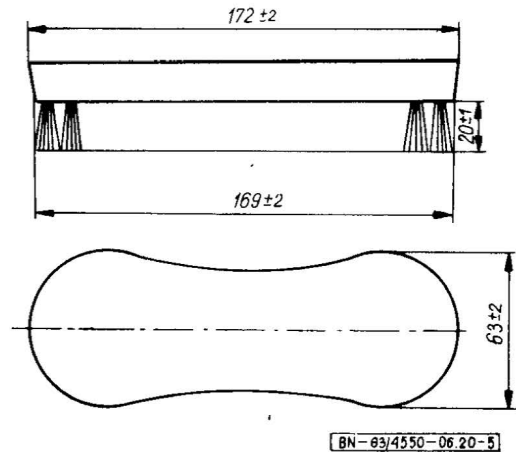
Rys. 4. Szczotka do szorowania konwi i bań

Tablica 4

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej	Średnica otworów	Liczba otworów	Liczba rzędów
długość <i>L</i>	szerokość <i>b</i>				
mm		sztuk			
190 ÷ 210	60 ÷ 70	20 ÷ 35	6 ±0,2	60 ÷ 95	środek 5 lub 6 broda 2

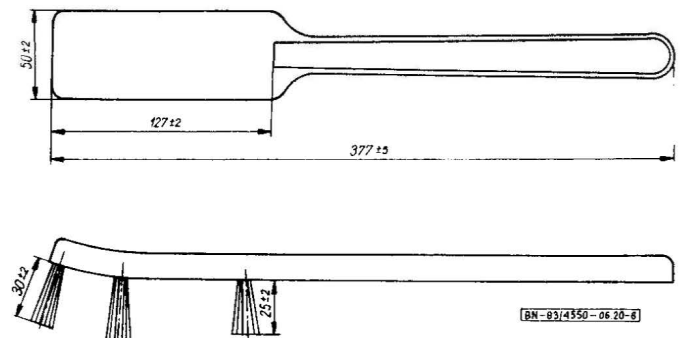
3, 1, 5. Pozostałe szczotki do szorowania - wg dokumentacji technicznej.

3, 1, 6. Główne wymiary szczotek do prania podano na przykładowym rys. 5, w którym liczba otworów wynosi 48 ± 2 , a średnica otworów - $6 \pm 0,2$.



Rys. 5. Szczotka do prania

3, 1, 7. Główne wymiary szczotek do mycia okien podano na przykładowym rys. 6, w którym liczba otworów wynosi 69 ± 2 , a średnica otworów - $4,5 \pm 0,2$.



Rys. 6. Szczotka do mycia okien

3, 2. Materiały i surowce

3, 2, 1. Oprawy - wg BN-82/4550-06. 03.

3, 2, 2. Materiały pomocnicze - wg BN-82/4550-06. 04.

3.2.3. Część pracująca - wg BN-82/4550-06.02 i tabl. 5.

Tablica 5

Rodzaje szczotek		Włókna roślinne	Włókna zwierzęce	Włókna sztuczne		Mieszanki włókna roślinne + włókna sztuczne
				szczecina poliamidowa	PCV	
do szorowania	na kij	+	-	+	+	+
	ręczne	+	-	+	+	+
	beczek, kadzi, konwi i bań	+	-	+	-	+
do prania bielizny		+	+	-	-	+
do mycia okien		+	+	+	+	-

Znak + oznacza, że dany materiał jest stosowany.
Znak - oznacza, że dany materiał nie jest stosowany.
Dopuszcza się stosowanie innych włókien sztucznych pod warunkiem uzyskania zgody Państwowego Zakładu Higieny.

3.3. Wykonanie - wg BN-82/4550-06. 00.

3.4. Znakowanie - wg BN-79/4550-05.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-80/4550-07.

5. BADANIA

Badania szczotek - wg BN-82/4550-06. 00.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Dopuszcza się stosowanie innych wymiarów oprawy z tworzyw sztucznych do czasu zużycia form wtryskowych, najpóźniej do dnia 31 grudnia 1985 r. Dopuszcza się stosowanie innych wymiarów opraw wtłaczanych mechanicznie do czasu zużycia części prowadzących automatów szczotkarskich, najpóźniej do dnia 31 grudnia 1985 r.

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych - Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.

2. Normy i dokumenty związane

BN-79/4550-05 Wyroby szczotkarskie, Cechowanie i znakowanie

BN-80/4550-07 Wyroby szczotkarskie, Pakowanie, przechowywanie i transport, Wytyczne ogólne

BN-83/4550-33 Wyroby szczotkarskie, Terminologia

Kod Towarowo-Materiałowy, podbranza 2886 - Wyroby szczotkarskie, opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Związku Spółdzielni Niewidomych, zarejestrowany przez GUS dnia 16 marca 1978 r. Warszawa

3. Symbol wg KTM - 2886-121, 2886-122, 2886-123, 2886-129, 2886-192, 2886-193.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Jacek Tworowski - Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Niewidomych, Warszawa.

5. Sposób ujęcia zakresu przedmiotowego normy. Niniejsza norma obejmuje następujące zagadnienia normalizacyjne:

Arkusz 00 Wyroby szczotkarskie, Szczotki, Postanowienia ogólne

Arkusz 02 - - Surowce części pracującej

Arkusz 03 - - Oprawy i uchwyty szczotek

Arkusz 04 - - Materiały pomocnicze

Arkusz 10 - - Szczotki do obuwia

Arkusz 15 - - Szczotki do zamiatania i odkurzania

Arkusz 20 - - Szczotki do szorowania i prania

Arkusz 25 - - Szczotki do naczyń

Arkusz 30 - - Szczotki do butelek i szkielec technicznych

Arkusz 35 - - Szczotki do urządzeń sanitarnych

Arkusz 40 - - Szczotki do konserwacji samochodów

Arkusz 50 - - Szczotki do mycia rąk i ciała

Arkusz 55 - - Szczotki do włosów

Arkusz 60 - - Szczotki do odzieży

Arkusz 70 - - Szczotki do czyszczenia zwierząt

Arkusz 80 - - Szczotki do prac antykorozyjnych

Arkusz 85 - - Szczotki techniczne do urządzeń komunalnych i transportu