

SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY	N O R M A   B R A N Ż O W A	<b>BN-88</b>
	Wyroby szczotkarskie Szczotki	<b>4550-06/10</b>
	Szczotki do obuwia	Zamiast BN-82/4550-06/10
		Grupa katalogowa 1722

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy są szczotki do obuwia naciągane ręcznie, włączane mechanicznie, w oprawach z drewna lub tworzyw sztucznych.

**1.2. Określenia** — wg BN-83/4550-33.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

### 2.1. Podział szczotek do obuwia wg KTM

- 2886-223 Szczotki do obuwia mazaki,
- 2886-224 Szczotki do obuwia do błota,
- 2886-225 Szczotki do obuwia do połysku,
- 2886-226 Szczotki do obuwia wycieraczki,
- 2886-227 Szczotki do zamszu,
- 2886-229 Szczotki do obuwia pozostałe.

**2.2. Sposób budowy oznaczenia** — wg BN-87/4550-06/01.

**2.3. Przykład oznaczenia** szczotki do obuwia do błota (2886-224), centralny producent (40), identyfikator (0-01), liczba kontrolna (8), o długości 160 mm (160), o części pracującej z włókna tampico (RT), w oprawie drewnianej (opraw drewnianych nie oznacza się):

KTM 2886-224-400-018

SZCZOTKA DO OBUWIA DO BŁOTA 160 RT

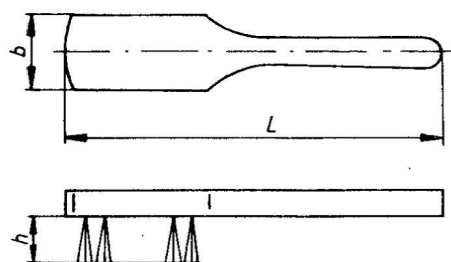
BN-88/4550-06/10

## 3. WYMAGANIA

### 3.1. Wymiary

**3.1.1. Główne wymiary** podano przykładowo na rys. 1, 2 i 3 dla szczotek w oprawach drewnianych i z tworzyw sztucznych i o kształtach najpopularniejszych. Pozostałe wymiary i rozwiązania konstrukcyjne, kształty opraw i części pracującej — wg dokumentacji technicznej.

**3.1.2. Główne wymiary szczotek do obuwia mazaków** podano przykładowo na rys. 1 i w tabl. 1.

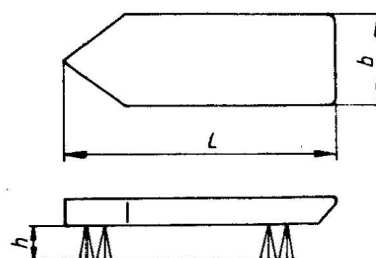


Rys. 1. Szczotka do obuwia mazak — kształt „Łopatk”

Tablica 1

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej, $h$	Średnica otworów	Liczba otworów
długość $L$	szerokość $b$			
mm				sztuk
135÷155	30÷35	18÷20	3,5	25
Dopuszczalne odchyłki				
—	—	—	$\pm 0,2$	$\pm 5$

**3.1.3. Główne wymiary szczotek do obuwia do błota** podano przykładowo na rys. 2 i w tabl. 2.



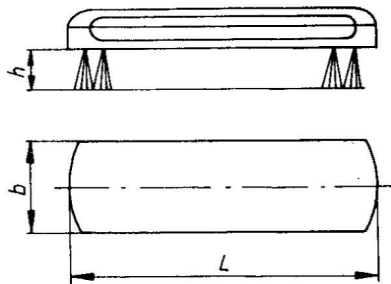
Rys. 2. Szczotka do obuwia do błota „Strzałka”

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń  
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 22 marca 1988 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1988, poz. 12)

Tablica 2

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej, $h$	Średnica otworów	Liczba otworów
długość $L$	szerokość $b$			
mm				sztuk
160÷180	35÷50	18÷20	5	48÷54
Dopuszczalne odchyłki				
—	—	—	±0,2	—

3.1.4. Główne wymiary szczotek do obuwia do polysku podano przykładowo na rys. 3 i w tabl. 3.



BN-88/4550-06/10-03

Rys. 3. Szczotka do obuwia do polysku „Płaska”

Tablica 3

Wymiary oprawy		Wysokość części pracującej, $h$	Średnica otworów	Liczba otworów
długość $L$	szerokość $b$			
mm				sztuk
125÷180	45÷55	18÷20	3÷3,8	74÷110

Tablica 4

Rodzaje szczotek do obuwia	Włókna zwierzęce					włókno roślinne	włókno sztuczne	druty proste lub faliste	Mieszanki	
	szczęcina	Włosie							włókna roślinne + włókna sztuczne cięte	włókna zwierzęce + włókna sztuczne cięte
		końskie z grzyw	końskie z ogona	bydłce z ogona	kozie z brody					
Mazaki	+	-	+	+	-	-	-	-	-	+
Do błota	-	-	-	-	-	+	+	-	+	-
Do polysku	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-
Do zamszu	-	-	+	-	-	-	-	+	-	-

Znak + oznacza, że dany materiał jest stosowany.  
 Znak - oznacza, że danego materiału nie stosuje się.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-82/4550-06/10

a) rozszerzono zakres długości i szerokości opraw oraz średnicy i liczby otworów,

b) zlikwidowano postanowienia przejściowe.

3. Normy i dokumenty związane

BN-87/4550-05 Wyroby szczotkarskie. Znakowanie

BN-87/4550-06/01 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Postanowienia ogólne

BN-87/4550-06/02 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Surowce części pracującej

BN-87/4550-06/03 Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Oprawy i uchwyty szczotek

3.1.5. Główne wymiary szczotek do obuwia „wycieraczek” — wg obowiązującej dokumentacji technicznej.

3.1.6. Główne wymiary szczotek do zamszu

a) długość oprawy —  $60 \div 110$  mm co  $10 \pm 2$  mm,  
 b) szerokość oprawy — wynikająca z podziałki odległości rzędów,

c) średnica otworów —  $2,5 \div 3,5$  mm.

Pozostałe wymiary — wg dokumentacji technicznej.

3.2. Pozostałe szczotki do obuwia

— szczotki kombinowane,

— szczotki do obuwia z łyżką do butów,

— szczotki w kompletach,

— szczotki inne,

wg dokumentacji technicznej.

3.3. Materiały i surowce

3.3.1. Oprawy — wg BN-87/4550-06/03.

3.3.2. Materiały pomocnicze — wg BN-87/4550-06/04.

3.3.3. Część pracująca — wg tabl. 4 i BN-87/4550-06/02.

3.4. Wykonanie — wg BN-87/4550-06/01.

3.5. Znakowanie — wg BN-87/4550-05.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-84/4550-07.

## 5. BADANIA

Badania szczotek — wg BN-87/4550-06/01.