

SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Wyroby szczotkarskie	4550-06/04
	Szczotki	Zamiast BN-82/4550-06/04
	Materiały pomocnicze	Grupa katalogowa 1722

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są materiały pomocnicze stosowane w produkcji szczotek.

2. Wymagania dotyczące materiałów pomocniczych — wg tablicy.

Zakres stosowania materiałów pomocniczych i wymiary gwoździ	Nazwa materiału	Wymagania wg
1	2	3
MATERIAŁY MOCUJĄCE CZĘŚĆ PRACUJĄCĄ		
Do naciągu ręcznego	Druty okrągłe ze stali niskowęglowej — goły z połyskiem miedzi o średnicy 0,32 ÷ 0,5 mm — ocynkowany miękki o średnicy 0,32 ÷ 0,5 mm Drut okrągły z mosiądzu M63 o średnicy 0,4 ÷ 0,5 mm	PN-67/M-80026 PN-80/H-93830
Do wciągania Do sadzenia szczotek Do naciągu szczotek technicznych Do sadzenia szczotek Do naciągu szczotek technicznych	Druty okrągłe ze stali niskowęglowej gołe półtwarde o średnicy 0,5 ÷ 1,1 mm Druty płaskie z metali nieżelaznych — taśma z mosiądzu wysokoniklowego 0,3×1,8 mm — drut aluminiowy płaski 0,28×1,8 — taśma MZN-15 0,3×1,8 lub 0,3×2,1 Nici z przędzy bawełnianej Nici techniczne syntetyczne Nici z włókien tykowych obuwiove lniane Żyłka poliamidowa techniczna	PN-67/M-80026))) PN-80/P-81111/01 PN-80/P-81111/05 ÷ 07 PN-80/P-81121 BN-75/7552-02
MATERIAŁY MOCUJĄCE CZĘŚCI OPRAWY		
1,2×17, 1,4×20, 1,6×25 1×13, 1,2×17, 1,4×20 1×13, 1,2×17, 1,4×20 1×13, 1,2×17, 1,4×20	Wkręty do drewna ze łbem stożkowym Wkręty do drewna ze łbem kulistym Gwoździe budowlane. Gwoździe z trzpieniem okrągłym i kwadratowym Gwoździe budowlane. Gwoździe z trzpieniem okrągłym i główką płaską Gwoździe stolarskie i ogólnego przeznaczenia. Gwoździe druciaki Gwoździe stolarskie ogólnego przeznaczenia Zszywki Nity ze łbem kulistym	PN-85/M-82503 PN-85/M-82505 BN-87/5028-12 BN-87/5028-22 BN-70/5028-24 BN-70/5028-26 BN-72/8541-11 PN-70/M-82952

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Inwalidów, Zakład Budowy Maszyn i Urzędzeń
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 30 grudnia 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1988, poz. 4)

cd. tablicy

Zakres stosowania materiałów pomocniczych i wymiary gwoździ	Nazwa materiału	Wymagania wg
1	2	3
KLEJE I SPOIWA		
Do opraw drewnianych Do sadzenia szczotek Do sadzenia szczotek Do sadzenia szczotek Do opraw drewnianych Drewno + drewno Drewno + tworzywo Drewno + tworzywo Tworzywo + tworzywo	Klej skórny Kalańia sosnowa Kleje kauczukowe. Pronikol 40 Fenolowa żywica klejowa AG Klej kostny Kleje poliwinylowe. Wikol Utwardzacz do tworzyw sztucznych. Utwardzacz AG Klej epoksydowy. Epidian 5 Utwardzacz Z-1	BN-73/8182-03 PN-72/C-97501 BN-79/6033-04 BN-77/6317-02 BN-72/8182-02 BN-78/6357-03 BN-69/6065-05 1) 1)
LAKIERY I EMALIE		
Do opraw drewnianych Do opraw drewnianych Do opraw drewnianych Do opraw drewnianych Do opraw drewnianych Do opraw drewnianych Do opraw drewnianych Do opraw drewnianych Do opraw drewnianych Do opraw drewnianych	Lakier nitrocelulozowy na skórę Lakier nitrocelulozowy do ołówków Lakiery nitrocelulozowe na metale lekkie Lakier nitrocelulozowy do mebli matowy Lakiery nitrocelulozowe do mebli Emalie celulozowe do ołówków Emalie nitrocelulozowe na skórę Emalie celulozowe na metale lekkie Emalie celulozowe ogólnego stosowania Rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych	BN-75/6114-17 BN-75/6114-29 BN-72/6114-31 BN-75/6114-42 BN-83/6114-64 BN-76/6115-05 BN-76/6115-26 BN-75/6115-33 BN-83/6115-66 BN-75/6118-30
MATERIAŁY POZOSTAŁE		
Do szczotek do koni Do szczotek do koni Do szczotek do koni Do prac antykorozyjnych	Błacha stalowa ocynowana (biała) Błacha stalowa cienka do tłoczenia Taśmy tkan techniczne tapicerskie Skóry obuwowe wierzchnie Boksy dwoinowe Gwoździe ozdobne Tektura twarda	PN-73/H-92122 PN-81/H-92121 BN-79/7598-15 BN-71/7714-05 BN-83/8511-04 BN-66/7326-04
1) Według uzgodnienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą.		

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-82/4550-06/04. Uzupełniono tablicę o:

- drut goły z połyskiem miedzi o średnicy $0,32 \pm 0,5$ mm,
- taśmę z mosiądzu wysokoniklowego $0,3 \times 1,8$ mm,

- drut aluminiowy płaski $0,28 \times 1,8$ mm,
- taśmę NZN-15 $0,3 \times 1,8$ lub $0,3 \times 2,1$.

3. Autor projektu arkusza normy — mgr inż. Jacek Tworowski — Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa.