

MEBLE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Okucia meblowe Stopki i ślizgacze	5056-01
		Zamiast BN-76/5056-01
		Grupa katalogowa 1718

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są stopki i ślizgacze stosowane w meblarstwie jako zakończenie nóg lub dolnych powierzchni mebli jako ochrona przed ścieraniem oraz przed porysowaniem podłogi.

1.2. Określenia

1.2.1. ślizgacz - okucie meblowe mocowane zwłaszcza na spód nogi meblowej zmniejszające współczynnik tarcia podczas przesuwania i ochraniające podłogę przed uszkodzeniem.

1.2.2. stopka - zakończenie nogi lub dolnej części mebla chroniące podłogę przed uszkodzeniem.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział - wg tabl. 1.

2.2. Przykład oznaczenia ślizgacza (1365-478) nieobrotowego (1) wpuszczanego (1) wypukłego (3) okrągłego (3) III klasy wytrzymałości (3) tworzywa (5) bez powłoki (50):

ŚLIZGACZ 1365-478-113-335-50 BN-85/5056-01

Zgłoszona przez Fabryki Akcesoriów Meblowych  
Ustanowiona przez Dyrektora Fabryk Akcesoriów Meblowych dnia 20 czerwca 1985 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1985 poz. 20)

Tablica 1

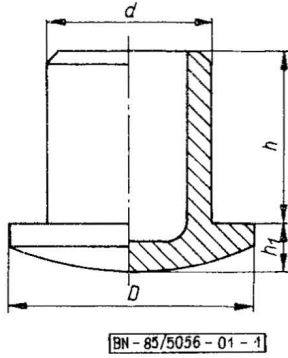
Symbol								Nazwa grupy, podgrupy, działu typu, postaci, klasy wytrzymałości, rodzaju i odmiany
Grupy wg SWW	podgrupy	działu	typu <sup>1)</sup>	postaci <sup>1)</sup>	klasy wytrzymałości	rodzaju	odmiany	
0654-783 lub 1365-478								Stopki i ślizgacze
	1							nieobrotowe
	2							obrotowe <sup>2)</sup>
		1						wpuszczane
		2						nakładane
		3						wbijane
		4						przykręcane
			0					podział nie występuje
			1					płaskie jednorzędniowe
			2					płaskie dwurzędniowe
			3					wypukłe
			4					półkolisty
			5					inne
				1				kwadratowy
				2				prostokątny
				3				okrągły
				4				owalny
				5				stylizowany
				6				inne
					2			II klasy wytrzymałości
					3			III klasy wytrzymałości
						1		stalowy
						3		mosiężny
						5		z tworzywa sztucznego
						6		kombinowany tworzywo-metal
						7		inne
							11	mosiądzowany matowy
							12	mosiądzowany błyszczący
							13	niklowany matowy
							14	niklowany błyszczący
							15	cynkowy
							50	stan surowy tworzywa

<sup>1)</sup> Dotyczy tylko ślizgaczy,  
<sup>2)</sup> Nie dotyczy ślizgaczy.

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary, w mm

a) Wymiary stopek nieobrotowych - wg rys.1 oraz tabl. 2 i 3.



Rys. 1

Kształt stopki podano przykładowo

Tablica 2

$h_1$	2	3	4	6	8	10	12	14	16
-------	---	---	---	---	---	----	----	----	----

Tablica 3

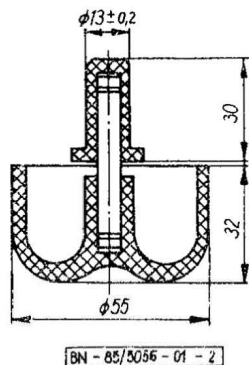
$h$	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22
-----	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----

$D$  - zgodnie z wymiarem zewnętrznym rury lub pręta, z którego wykonana jest noga.

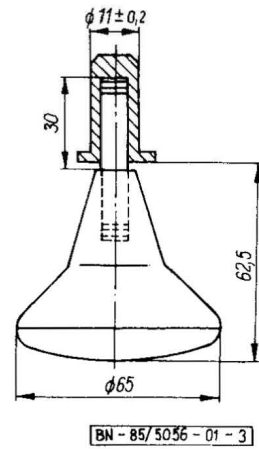
Dla stopek ozdobnych dopuszcza się  $D$  dowolne.

$d$  - zgodnie z wymiarem wewnętrznym rury lub pręta, z którego wykonana jest noga.

b) Wymiary stopek obrotowych - wg rys. 2 i 3.

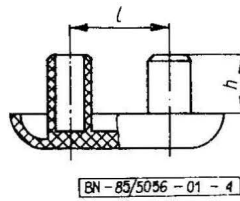


Rys. 2

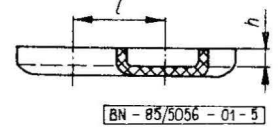


Rys. 3

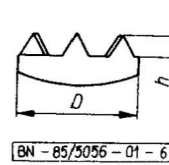
c) Wymiary ślizgaczy wg rys. 4 ÷ 9 oraz tabl. 4 i 5. przy czym zestaw wkrętów lub wpustów  $l$  powinien wynosić 32 mm.



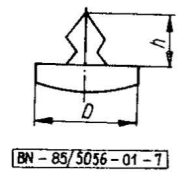
Rys. 4



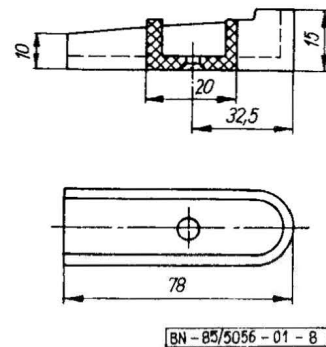
Rys. 5



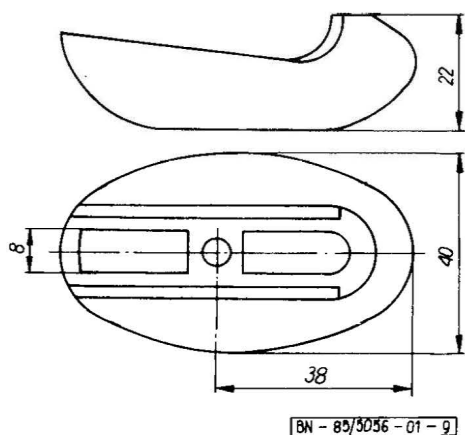
Rys. 6



Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9

Tablica 4

<b>h</b>	4	5	7	8	10	12	15	18
----------	---	---	---	---	----	----	----	----

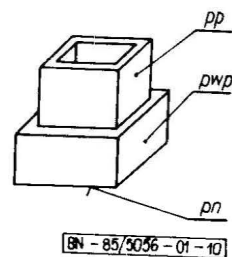
Tablica 5

<b>D</b>	15	16	17	18	20	22
----------	----	----	----	----	----	----

Odchyłki wg BN-79/5059-03 p. 3.2.1 - **d**, **h**, **l** jak dla wymiarów montażowych.

Pozostałe wymiary jak dla wymiarów niemontażowych.

3.2. Wygląd zewnętrzny - wg BN-79/5059-03 p. 3.4.6 tabl. 2 powierzchnie - **pwp**, **ppi** **pn**.



Rys. 10

3.3. Zabezpieczenie przed korozją - jak dla warunków B wg BN-79/5059 p. 3.4.1.

3.4. Wytrzymałość - wg BN-77/5059-04 p. 2.9 - II i III klasa wytrzymałości.

3.5. Cechowanie - wg BN-79/5059-03 p. 3.6.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Stopki i ślizgacze należy pakować w pudełka kartonowe lub worki ze sztucznego tworzywa. Liczbę sztuk w opakowaniu należy uzgodnić z odbiorcą.

Dopuszcza się stosowanie innych opakowań równorzędnie spełniających cel pakowania.

Pozostałe wymagania dotyczące pakowania oraz przechowywania i transportu - wg BN-78/7147-06.

#### 5. BADANIA

Program badań, opis badań i ocena wyników badań - wg BN-79/5059-03 i BN-77/5059-04 p. 3.9.

#### 6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do dnia 31 grudnia 1988 r. dopuszcza się produkowanie ślizgaczy o rozstawie wkrętów lub wpustów  $l = 30$  mm.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę: Fabryki Akcesoriów Meblowych w Chełmie, Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych w Bydgoszczy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/5056-01

- poszerzono podział,
- określono wymagania dotyczące wyglądu zewnętrznego,
- wyeliminowano I klasę wytrzymałości,
- wprowadzono wymagania dotyczące zabezpieczenia przed korozją.

3. Normy związane

BN-79/5059-03 Okucia meblowe. Wymagania i badania

BN-77/5059-04 Okucia meblowe. Wytrzymałość

BN-78/7147-06 Okucia meblowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania podstawowe

4. Autorzy projektu normy: Piotr Nowak i inż. Ludwik Włodarczyk - FAM Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych w Bydgoszczy.

5. Symbol wg SWW 0654-783 i 1365-478.