

| | | | |
|-------|--------------------------------------|--|-----------------------|
| MEBLE | N O R M A B R A N Ź O W A | | BN-84 |
| | Okucia meblowe Złącza mimośrodowe | | 5054-17 |
| | | | Grupa katalogowa 1718 |

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są złącza mimośrodowe stosowane do łączenia rozbiernych elementów mebli.

2.2. Przykład oznaczenia złącza mimośrodowego

(0654-622), wierzchniego (1), z zaczepem giętym (1), z zaczepem nienawiercanym (2), II klasy wytrzymałości (2), metalowego (1), z powłoką mosiężną (11):

0654-622-112-2-111

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**2.1. Podział** – wg tabl. 1.

Tablica 1

| grupy wg SWW | Symbol | | | | | | | | | Nazwa grupy, podgrupy, działu, typu, postaci, kierunku, klasy wytrzymałości, rodzaju, odmiany i wielkości |
|--------------|----------|--------|------|---------|----------|--------------------------|---------|---------|-----------|---|
| | podgrupy | działu | typu | postaci | kierunku | klasy wy- trzymałości | rodzaju | odmiany | wielkości | |
| 0654-622 | | | | | | | | | | złącza mimośrodowe |
| | 0 | | | | | | | | | - podział nie występuje |
| | 1 | | | | | | | | | - wierzchnie rys. 1 |
| | 2 | | | | | | | | | - wpuszczane rys. 3, 4 i 5 |
| | | 0 | | | | | | | | - podział nie występuje |
| | | 1 | | | | | | | | - bez korpusu |
| | | 2 | | | | | | | | - z korpusem |
| | | | 0 | | | | | | | - podział nie występuje |
| | | | 1 | | | | | | | - z zaczepem giętym - rys. 2 |
| | | | 2 | | | | | | | - z zaczepem profilowanym |
| | | | 3 | | | | | | | - z zaczepem gwintowanym - rys. 7 |
| | | | | 0 | | | | | | - podział nie występuje |
| | | | | 1 | | | | | | - zaczep nawiercany |
| | | | | 2 | | | | | | - zaczep nienawiercany |
| | | | | 3 | | | | | | - z wpustką gwintowaną |
| | | | | 4 | | | | | | - z wpustką niegwintowaną |
| | | | | | 0 | | | | | - podział nie występuje |
| | | | | | | 0 | | | | - podział nie występuje |
| | | | | | | 1 | | | | - I klasa wytrzymałości |

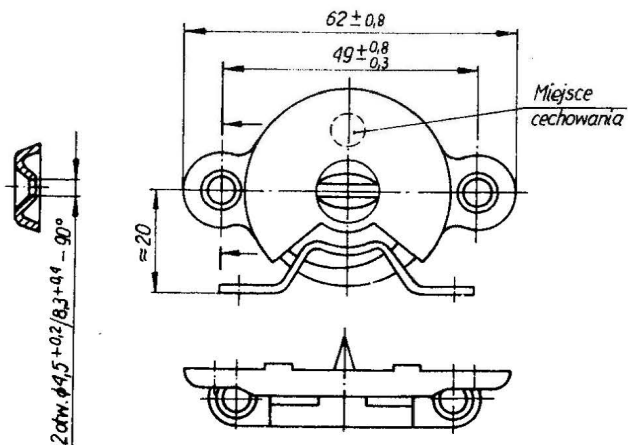
Zgłoszona przez Fabryki Akcesoriów Meblowych
Ustanowiona przez Dyrektora Fabryk Akcesoriów Meblowych dnia 30 marca 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1984 poz. 11)

cd, tabl, 1

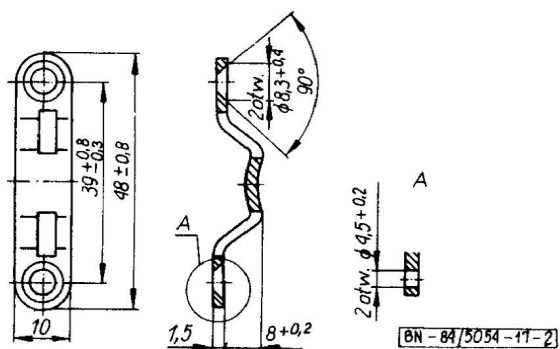
| Symbol | | | | | | | | | Nazwa grupy, podgrupy, działu, typu, postaci, kierunku, klasy wytrzymałości, rodzaju, odmiany i wielkości | |
|--------------|----------|--------|------|---------|----------|---------------------|---------|---------|---|----------------------------|
| grupy wg SWW | podgrupy | działu | typu | postaci | kierunku | klasy wytrzymałości | rodzaju | odmiany | | wielkości |
| | | | | | | 2 | | | | - II klasa wytrzymałości |
| | | | | | | 3 | | | | - III klasa wytrzymałości |
| | | | | | | 0 | | | | - podział nie występuje |
| | | | | | | 1 | | | | - metalowe |
| | | | | | | 2 | | | | - tworzywo metalowe |
| | | | | | | 0 | | | | - podział nie występuje |
| | | | | | | 11 | | | | - mosiądzowane |
| | | | | | | 12 | | | | - niklowane |
| | | | | | | 13 | | | | - cynkowane |
| | | | | | | 40 | | | | - lakirowane |
| | | | | | | 80 | | | | - stan surowy |
| | | | | | | 0 | | | | - podział nie występuje |
| | | | | | | 1 | | | | - wysokość korpusu 13,5 mm |
| | | | | | | 2 | | | | - wysokość korpusu 14,5 mm |

3. WYMAGANIA

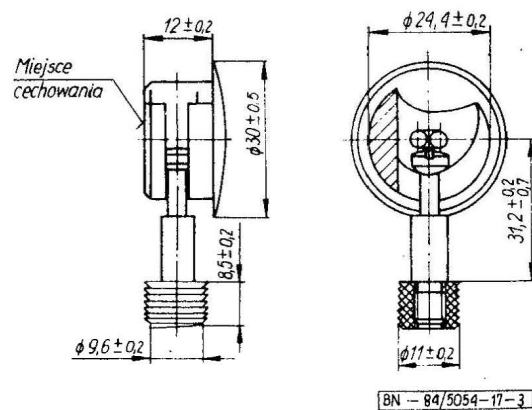
3.1. Główne wymiary w mm. Złącze mimośrodowe wierzchnie - wg rys. 1, wpuszczane - wg rys. 3, 4 i 5, zaczepty - wg rys. 2 i 7, z wpustką - wg rys. 6.



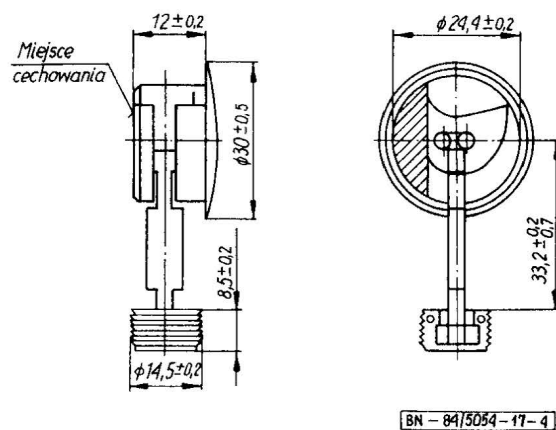
Rys. 1. Złącze mimośrodowe wierzchnie



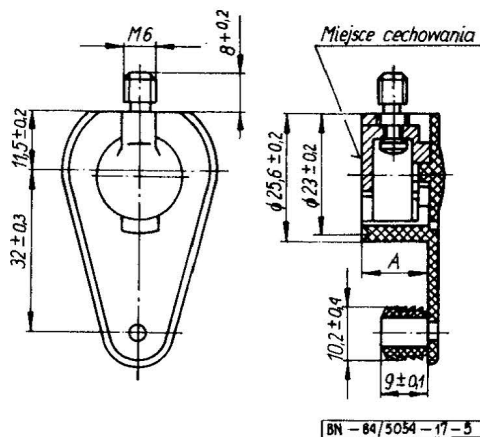
Rys. 2. Zaczepty



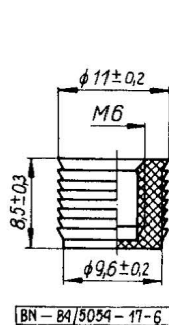
Rys. 3. Złącze mimośrodowe wpuszczane



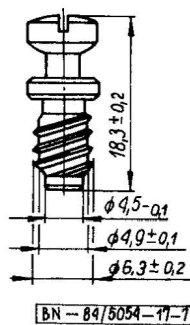
Rys. 4. Złącze mimośrodowe wpuszczane



Rys. 5. Złącze mimośrodkowe wpuszczane z korpusem



Rys. 6. Wpuszka



Rys. 7. Zaczep

3.2. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnie pwp i pp - wg BN-79/5059-03 p. 3. 4. 6 i tabl. 2.

Kolor tworzywa wpuszki do złączy mimośrodkowych wpuszczanych - do uzgodnienia między wytwórcą a odbiorcą.

Dopuszcza się rysy na płaszczyźnie bocznej obudowy, będące wynikiem tłoczenia materiału, nie większe niż 0,2 mm.

Tablica 2

| Wielkość | A ± 0,2 |
|----------|---------|
| 1 | 13,5 |
| 2 | 14,5 |

3.3. Powłoki ochronno-dekoracyjne - jak dla warunków B wg BN-79/5059-03 p. 3. 4. 1 i 3. 4. 3a).

Dopuszcza się odślonienie podłoża na powierzchni cięcia obudowy z taśmy mosiądzowanej, a także inne rodzaje powłoki po uzgodnieniu między wytwórcą a odbiorcą.

3.4. Wytrzymałość - wg BN-77/5059-04 p. 2. 7a).

3.5. Cechowanie - wg BN-79/5059-03 p. 3. 6.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Złącza mimośrodkowe jednego działu, typu, postaci, klasy wytrzymałości, rodzaju, odmiany, wielkości należy pakować w pudła tekturowe w ilościach uzgodnionych między wytwórcą a odbiorcą.

Dopuszcza się inne rodzaje opakowania spełniające wymagania wg BN-78/7147-06.

4.2. Przechowywanie i transport - wg BN-78/7147-06.

5. BADANIA

5.1. Program badań, opis badań, kontrola badań i ocena wyników badań - wg BN-79/5059-03 i BN-77/5059-04 p. 3.7.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chetmno; Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych, Bydgoszcz.

2. Normy związane

BN-79/5059-03 Okucia meblowe. Wymagania i badania

BN-77/5059-04 Okucia meblowe. Wytrzymałość

BN-78/7147-06 Okucia meblowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania podstawowe

3. Normy zagraniczne

ZSRR ОСТ 13-78-79 Фурнитура мебельная. Стяжки винтовые и эксцентрикковые для щитовых соединений. Типы и основные размеры

4. Symbol wg SWW - 0654-622.

5. Autor projektu normy - Józef Szwed - Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych, Bydgoszcz.