

ŚRODKI TRANSPORTU POWIETRZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-65 3813-41
	Żłobki usztywniające	
	Grupa katalogowa V 15	

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są żłobki usztywniające elementy blaszane.

**2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Żłobki zaleca się stosować do usztywnienia elementów z blach do tłoczenia, wykonanych z aluminium, ze stopu aluminium lub ze stali.

**3. Rodzaje żłobków**

A — wypukłe,

B — wklęsłe.

**4. Odmiany żłobków**

c — z zakończeniem czółenkowym,

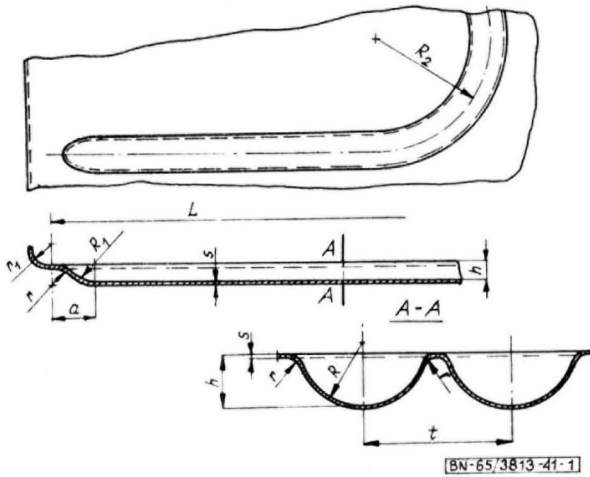
p — bez zakończenia.

**5. Przykład oznaczenia** żłobka usztywniającego wypukłego (A), z zakończeniem czółenkowym (c), nr 3 o długości  $L^1) = 200$  mm

ŻŁOBEK Ac 3 — 200 BN-65/3813-41

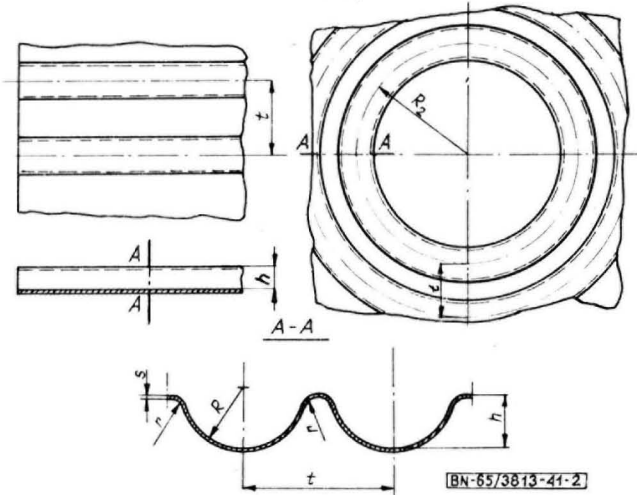
**6. Wymiary, w mm** — wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1 i 2.

Odmiana c



Rys. 1

Odmiana p



Rys. 2

Tablica 1

Nr żłobka	Zalecana grubość blachy S	$h$ $\pm 0,5$	a	t min	r	$r_1$	R $\pm 0,5$	$R_1$	$R_2$ min
1	od 0,5 do 0,6	2	3	10	3	1,2	4,0	25	20
2	od 0,5 do 0,8	3	5	14,5	4	1,6	6,5	35	30
3	od 0,5 do 1,0	4	6	19,5	5	2,0	9,0	45	40
4	od 0,6 do 1,2	5	9	24,5	6	2,4	11,5	55	50
5	od 0,8 do 1,5	7	13	33	8	3,0	15	70	70
6	od 1,0 do 1,8	9	17	42	10	3,6	19	85	90
7	od 1,2 do 2,0	11	20	51	12	4,0	23	100	110

Wymiary  $R_1$  i  $a$  są orientacyjne i nie podlegają kontroli.

<sup>1)</sup> Długość  $L$  ustala konstruktor.

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa  
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 9 marca 1965 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 sierpnia 1965 r.  
(Mon. Pol. nr 24/1965 poz. 122)

Tablica 2

Nr żłob- ka	Zalecana grubość blachy $S$	$h$ $\pm 0,5$	$r$	$R$ $\pm 0,5$	$t$ min	$R_2$ min
1	od 0,3 do 1,2	2	1,5	2,5	10	20
2	od 0,3 do 1,5	3	2,0	4,0	15	30
3	od 0,5 do 1,5	4	2,5	5,0	20	40
4	od 0,6 do 2,0	6	3,0	8,0	25	60
5	od 0,8 do 2,0	8	4,0	10	35	80
6	od 1,0 do 2,0	10	4,0	12	45	100
7	od 1,0 do 2,0	12	4,0	14	55	120

Odchyłki wymiarów swobodnych — wg 14 klasy dokładności zgodnie z PN-77/M-02105.

**7. Ścienienie materiału.** W miejscu wykonanego żłobka dopuszcza się ścienienie materiału, równe tolerancji grubości materiału wyjściowego, licząc od wymiaru rzeczywistego.

K O N I E C

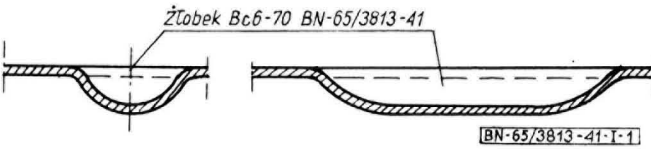
#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Lotnictwa, Warszawa.

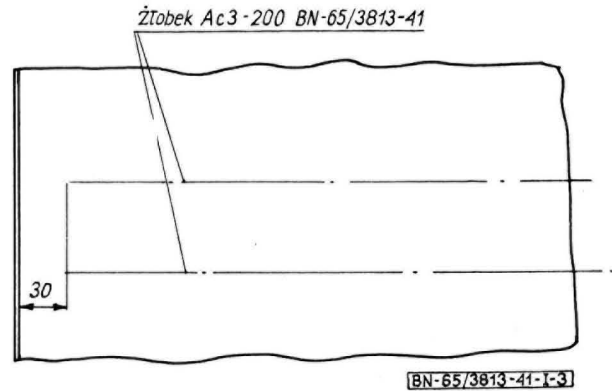
2. Normy związane

PN-77/M-02105 Tolerancje i pasowania. Pola tolerancji i układ pasowań wałków i otworów o wymiarach 1 do 500 mm

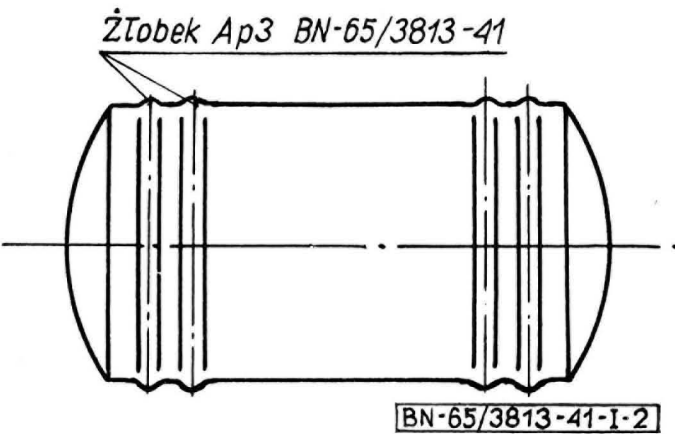
3. Przykłady zastosowania żłobków — wg rys. 1-1 ÷ 1-3.



Rys. 1-1



Rys. 1-3



Rys. 1-2

4. Uwagi do wydania II. Wydanie drugie bez zmian.