

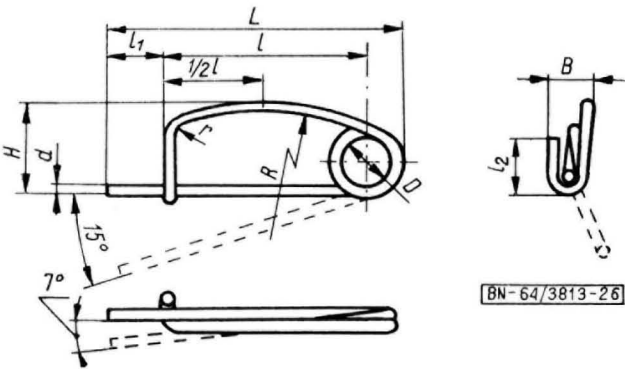
ŚRODKI TRANSPORTU POWIETRZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-64
	Lotnicze agrafki zabezpieczające	3813-26
		Grupa katalogowa V 15

1. WSTĘP

- 1.1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są lotnicze agrafki zabezpieczające.
- 1.2. **Przykład oznaczenia** lotniczej agrafki zabezpieczającej o średnicy $d=1$ mm i długości $L=30$ mm:
AGRAFKA 1X30 BN-64/3813-26

2. WYMAGANIA

- 2.1. **Wygląd zewnętrzny.** Na powierzchni agrafek nie powinno być pęknięć, naderwań, rozwarstwień, wżerów spowodowanych korozją oraz zadziorów powstałych przy przecinaniu drutu.
- 2.2. **Wymiary w mm** — wg rysunku i tabl. 1.



- 2.3. **Materiał** — drut sprężynowy A I wg PN-71/M-80057.
- 2.4. **Wykonanie** — zwijane na zimno.
- 2.5. **Wykończenie** — cynkowane z pasywowaniem.

3. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

3.1. Pakowanie

- 3.1.1. **Sposób pakowania.** Agrafki spina się w wiązki po 10 sztuk w ten sposób, że dziewięć agrafek nawleka się przez oczka na dziesiątą.
- Każdą wiązkę wkłada się do papierowej koperty, którą z kolei pakuje się do tekturowych pudełek po 20 kopert.

- 3.1.2. **Znakowanie opakowania.** Na każdym opakowaniu (koperta, pudełko) w widocznym miejscu powinien znajdować się trwały napis zawierający:
- a) nazwę lub znak wytwórni,
 - b) oznaczenie wg 1.2,
 - c) liczbę sztuk agrafek,
 - d) znak kontroli jakości.

- 3.2. **Przechowywanie.** Agrafki należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i w warunkach zabezpieczających je przed korozją i uszkodzeniami.

Tablica 1

d	$L \pm 0,4$	$H \approx$	$B \pm 0,2$	$l \pm 0,4$	$l_1 \pm 0,2$	$l_2 \pm 0,2$	D H12	$r \approx$	Masa 100 sztuk kg
0,8	20	8	3,5	13,7	4	4	3	2	0,031
1	25	10	4	17	5	6	4	3	0,052
1	30	12	4	21	6	6	4	3	0,055
1,6	40	16	6	25,4	10	10	6	4	0,193
2	60	19	8	42	12	12	8	5	0,422

R jest wymiarem wynikowym.

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 17 grudnia 1964 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1965 r.
(Mon. Polski nr 19/1965 poz. 88)

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie materiału (2.3),
- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (2.1),
- sprawdzenie wymiarów (2.2).

4.2. Przygotowanie do badań. Przed przystąpieniem do badań przedstawione do odbioru agrałki powinny być podzielone na partie zawierające agrałki jednej wielkości. Liczność partii podano w tabl. 2.

4.3. Pobieranie próbek. Z partii agrałek należy w sposób losowy, zgodny z PN/N-03010, pobrać do badań próbkę o liczności podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii	Liczność próbek do badań 4.1b) i c)	Dopuszczalna łączna liczba agrałek niedobrych
sztuk		
1000 ÷ 4000	25	1
4001 ÷ 16 000	60	2

4.4. Opis badań

4.4.1. Sprawdzenie materiału. Należy sprawdzić zaświadczenia kontroli jakości wytwórni stwierdzające zgodność użytego materiału z wymaganiami wg 2.3.

4.4.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić przez oględziny gołym okiem.

4.4.3. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić za pomocą uniwersalnych narzędzi pomiarowych zapewniających wymaganą dokładność pomiaru.

4.5. Ocena wyników badań

4.5.1. Agrałka niedobra. Badaną agrałkę należy uznać za niedobłą, jeżeli chociażby jedno z badań wg 4.1b) i c) dało wynik ujemny.

4.5.2. Partia zgodna z wymaganiami normy. Badaną partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli:

- sprawdzenie materiału wg 4.4.1 dało wynik dodatni,
- liczba sztuk niedobrych nie jest większa od podanej w tabl. 2.

4.5.3. Partia niezgodna z wymaganiami normy. Badaną partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli:

- sprawdzenie materiału wg 4.4.1 dało wynik ujemny lub
- liczba sztuk niedobrych jest większa od podanej w tabl. 2.

4.6. Zaświadczenie o jakości. Do każdej partii agrałek, zgodnych z wymaganiami niniejszej normy, wytwórca powinien dołączyć zaświadczenie zawierające:

- nazwę i adres wytwórni,
- datę wystawienia zaświadczenia,
- oznaczenie agrałek wg 1.2,
- liczbę sztuk,
- wyniki badań,
- znak i podpis kontroli jakości wytwórni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Lotnictwa, Warszawa.

2. Normy związane

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych okrągłe, ogólnego przeznaczenia

3. Uwagi do wydania II. Wydanie II bez zmian.