

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **206336**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **366496**

(51) Int.Cl.  
**B21J 9/06 (2006.01)**

(22) Data zgłoszenia: **22.03.2004**

---

(54) **Prasa, zwłaszcza do obustronnego kucia lbów wkretów szynowych**

---

(43) Zgłoszenie ogłoszono:  
**03.10.2005 BUP 20/05**

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:  
**30.07.2010 WJP 07/10**

(73) Uprawniony z patentu:  
**POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:  
**ANDRZEJ GONTARZ, Krasnystaw, PL**  
**EUGENIUSZ BOGUSZ, Lublin, PL**  
**ZBIGNIEW PATER, Jakubowice Konieńskie, PL**  
**WIESŁAW S. WEROŃSKI, Lublin, PL**  
**JAN BROŻEK, Radzyń Podlaski, PL**  
**JERZY SZCZEPANIUK, Radzyń Podlaski, PL**

(74) Pełnomocnik:  
**rzec. pat. Milczek Tomasz**  
**Politechnika Lubelska**

---

**PL 206336 B1**

## Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest prasa, zwłaszcza do obustronnego kucia łbów wkrętów szynowych.

Dotychczas w technice znane są i stosowane prasy wielo-suwakowe przeznaczone do procesów gięcia lub wytłaczania między innymi z książki E. S. Dzidowski "Maszyny i urządzenia do obróbki plastycznej", Wrocław 1988 oraz niezależne przyrządy wielosuwakowe montowane na typowych prasach kuźniczych. Dotychczas kucie łbów wkrętów szynowych realizowano w układzie pojedynczym na prasach, zwłaszcza cierno-śrubowych.

Istotą, prasy, zwłaszcza do obustronnego kucia łbów wkrętów szynowych, posiadającej korpus dolny i górny, w którym znajdują się siłowniki hydrauliczne oraz zespoły narzędziowe jest to, że w korpusie górnym zamocowany jest siłownik hydrauliczny, który dociska górną część narzędzia zaciskającego do części dolnej narzędzia zaciskającego, w którym umieszczony jest wsad do kucia, zaś do korpusu dolnego przymocowane są dwa siłowniki hydrauliczne napędzające narzędzie kształtujące łby wkrętów po obu stronach wsadu, a z boku przestrzeni roboczej znajduje się siłownik hydrauliczny napędzający zabierak klinowy zsuwający i rozsuwający narzędzia zaciskające.

Korzystnym skutkiem wynalazku jest to, że pozwala na otrzymywanie wyrobów z obustronnie zakutymi łbami wkrętów szynowych bez odpadów materiałowych.

Wynalazek został przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w widoku izometrycznym.

Prasa, zwłaszcza do obustronnego kucia łbów wkrętów szynowych składa się z korpusu 2 górnego, w którym zamocowany jest pionowy siłownik 2 hydrauliczny, dociskający górną część narzędzia 4 zaciskającego do części 5 dolnej narzędzia zaciskającego, w którym umieszczony jest wsad do kucia, zaś do korpusu 1 dolnego przymocowane są dwa siłowniki 6 hydrauliczne napędzające narzędzie 2 kształtujące łby wkrętów po obu stronach wsadu, z boku przestrzeni roboczej znajduje się siłownik 8 hydrauliczny napędzający zabierak 9 klinowy zsuwający i rozsuwający narzędzia 4 i 5 zaciskające.

Działanie prasy odbywa się w ten sposób, że po ułożeniu materiału wsadowego w części 5 dolnej narzędzia zaciskającego, siłownik 3 hydrauliczny dociska część 4 górną narzędzia zaciskającego, następnie siłownik 8 hydrauliczny napędza zabierak 9 klinowy, który rozsuwa narzędzia 4 i 5 zaciskające, zaś siłowniki 6 hydrauliczne napędzają narzędzia 2, które kształtują łby wkrętów po obu stronach wsadu, po czym siłowniki 6 hydrauliczne cofają narzędzia 2, a siłownik 8 hydrauliczny cofa zabierak 9 klinowy, który zsuwa narzędzia 4 i 5 zaciskające, zaś siłownik 3 hydrauliczny cofa część 4 górną narzędzia zaciskającego, a ukształtowana odkuwka wyjmowana jest z części 5 dolnej narzędzia zaciskającego.

## Zastrzeżenie patentowe

Prasa, zwłaszcza do obustronnego kucia łbów wkrętów szynowych, posiadająca korpus dolny i górny, w którym znajdują się siłowniki hydrauliczne oraz zespoły narzędziowe, **znamienna tym**, że w korpusie (2) górnym narzędzia (4) wsad do kucia, zaś do korpusu (1) dolnego narzędzie (2) znajduje się siłownik (8) narzędzia (4),

Rysunek



