

PRZETWÓRSTWO UBOCZNYCH PRODUKTÓW UBOJU	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Komponent paszowy — livex	8189-08
		Grupa katalogowa 1545

1. WSTĘP3. WYMAGANIA

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest komponent paszowy livex, przeznaczony na cele paszowe.

3.1. Surowce - krew wg PN-84/A-85701, serwatka wg BN-65/8049-01.

1.2. Określenia3.2. Wymagania szczegółowe - wg tablicy.

Lp.	Cechy	Wymagania	Sposób oznaczania wg
1	Postać	niekształtne kawałki o ściślejszej, ale łamliwej konsystencji; na przekroju dopuszczalne drobne porowatości	5.3.1
2	Zapach	swoisty, lekko kwaśny; zapach pleśni, amoniaku, gnilny - niedopuszczalny	PN-64/A-85701
3	Barwa	jednolita-czekoladowa	PN-64/A-85701
4	Zawartość suchej masy nie mniej niż, %	17	PN-73/A-82110
5	Białko ogólne, nie mniej niż, %	13	PN-75/A-04018
6	Popiół, nie więcej niż, %	3,5	5.3.2
7	NaCl, nie więcej niż, %	2,5	PN-81/R-64780
8	Toksyny i drobnoustroje mogące spowodować padnięcia i stany chorobowe zwierząt	niedopuszczalne	PN-75/R-64799 p.3
9	Zanieczyszczenia ciałami obcymi, szkodliwymi dla zwierząt	niedopuszczalne	PN-64/A-85701

1.2.1. livex paszowy - produkt otrzymany ze stabilizowanej krwi wieprzowej, wołowej, końskiej, króliczej, drobiowej lub ich mieszaniny oraz serwatki, przy czym stosunek krwi do serwatki wynosi 11:9.

1.2.2. krew stabilizowana - krew utrzymana w stanie płynnym przez dodanie odpowiedniej ilości środków stabilizujących, dopuszczanych przez służbę zdrowia.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia komponentu paszowego livex:

LIVEX PASZOWY BN-87/8189-08

3.3. Trwałość livexu paszowego świeżego. Okres trwałości livexu paszowego przechowywanego w temperaturze nie wyższej niż 4°C wynosi 13 dni, a w temperaturze nie wyższej niż 22°C - 24 h.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Livex paszowy powinien być pakowany w opakowania czyste i wydezynfekowane. Opakowania mogą być wykonane ze stali lub żelaza pokrytego nie uszkodzoną warstwą cyny, plastyku lub folii polietylenowej. Opakowania powinny mieć pokrywy umożliwiające szczelne zamknięcie w czasie transportu i magazynowania.

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego
Ustanowiona przez Dyrektora Centralnego Laboratorium Przemysłu Paszowego dnia 27 stycznia 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1987, poz. 19)

Każde opakowanie jednostkowe przeznaczone do transportu powinno być zaopatrzone w trwale przytwierdzoną etykietę z wyraźnym napisem, zawierającym:

- a) nazwę produktu,
- b) nazwę zakładu produkującego,
- c) oznaczenie wg rozdz. 2,
- d) datę produkcji,
- e) masę brutto i netto.

4.2. Przechowywanie. Livex paszowy powinien być przechowywany w magazynach czystych, suchych i przewiewnych, wyposażonych w urządzenia chłodnicze umożliwiające utrzymanie temperatury nie wyższej niż 4°C. Czas magazynowania w określonej temperaturze nie może przekraczać wartości podanych w 3.3.

4.3. Transport. Livex paszowy należy przewozić w szczelnie zamkniętych opakowaniach, wykorzystując transport kolejowy lub samochodowy. Samochody wykorzystywane do transportu livexu mogą być wyposażone w urządzenia chłodnicze, natomiast transport kolejowy powinien odbywać się wyłącznie przy użyciu wagonów-chłodni. W czasie transportu samochodem bez urządzeń chłodniczych, opakowania z livexem powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim działaniem słońca i opadami atmosferycznymi.

Czas transportu obejmuje czas załadunku, wyładunku oraz przewozu i jest wliczany do czasu magazynowania.

5. BADANIA

5.1. Pobieranie próbek do badań należy wykonać zgodnie z PN-64/A-85701.

5.2. Program badań. W celu sprawdzenia zgodności partii produktu z wymaganiami normy, partię livexu paszowego należy poddać badaniom wg tablicy, z wyjątkiem badań na zawartość białka i badań mikrobiologicznych, które należy przeprowadzać wyrywkowo lub na żądanie odbiorcy.

5.3. Opis badań

5.3.1. Określenie postaci. Kawalek livexu ugniatać w palcach, oceniając konsystencję. Następnie wykonać próbę przełamania kawałka livexu, oceniając jego łamliwość. Na powierzchni przelomu ocenić ilość i wielkość porów.

5.3.2. Oznaczenie zawartości popiołu. Średnią próbkę laboratoryjną, przygotowaną wg PN-64/A-85701, wymieszać, przepuścić przez maszynkę do mięsa, a następnie wysuszyć w temperaturze 100 ± 105°C do momentu uzyskania pełnej kruchości. Następnie próbkę ostudzić do temperatury pokojowej i rozdrobnić tak, aby całość próbki przeszła przez sito o wymiarach oczka kwadratowego 1,2 mm. Z przygotowanej w ten sposób próbki średniej pobrać dwie próbki po około 5 g. W próbkach tych należy oznaczyć równolegle zawartość suchej masy wg PN-76/R-64752 oraz zawartość popiołu wg PN-76/R-64795.

Zawartość popiołu (X) w próbce średniej należy obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{S(a - b) \cdot 100}{(100 - W) \cdot (c - b)}$$

w którym:

- S - zawartość suchej masy w próbce średniej,
- W - wilgotność próbki średniej po wysuszeniu i rozdrobieniu,
- a - masa tygla z odważką po spaleniu,
- b - masa tygla,
- c - masa tygla z odważką przed spaleniem.

5.3.3. Pozostałe badania - wg tablicy.

5.4. Ocena partii. Partię livexu należy uznać za zgodną z normą, jeżeli wyniki badań określonych w 5.2 odpowiadają wymaganiom wg rozdz. 3.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego.

2. Normy związane

PN-75/A-04018 Produkty rolniczo-żywnościowe. Oznaczenie azotu metodą Kjeldahla i przeliczanie na białko
 PN-73/A-82110 Mięso i przetwory mięsne. Oznaczenie zawartości wody
 PN-64/A-85701 Krew zwierząt rzeźnych i jej pochodne
 PN-76/R-64752 Pasze. Oznaczenie wilgotności

PN-81/R-64780 Pasze. Oznaczenie zawartości chlorków rozpuszczalnych w wodzie

PN-76/R-64795 Pasze. Oznaczenie zawartości popiołu

PN-75/R-64799 Pasze. Badania mikrobiologiczne i biologiczne

BN-65/8049-01 Produkty mleczarskie. Serwatka

3. Autor projektu normy - mgr Marek Kwietniak - Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Macierzysz k. Warszawy.