

MASZYNY I URZĄDZENIA TKALNI	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-78</b> <b>1858-02</b> Arkusz 03
	<b>Czółenka tkackie</b> Pakowanie, przechowywanie i transport	
	Grupa katalogowa IV 62	

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest pakowanie, przechowywanie i transport czółenek tkackich stosowanych w krosnach tkackich.

### 2. PAKOWANIE

**2.1. Liczba stopni pakowania i wielkości jednostek opakowaniowych.** Czółenka tkackie pakuje się dwustopniowo, tj. w opakowania zbiorcze, a następnie w opakowania transportowe.

W opakowaniach zbiorczych należy umieszczać od 2 do 5 sztuk czółenek, w zależności od wymiarów czółenka.

Masa brutto opakowania transportowego nie powinna przekroczyć 50 kg przy transporcie ręcznym, a 150 kg przy transporcie zmechanizowanym.

**2.2. Kompletowanie.** Każde opakowanie powinno zawierać czółenka tkackie tej samej grupy, typu, rodzaju, odmiany i wielkości, jednorazowo dostarczone zamawiającemu.

**2.3. Rodzaje opakowań.** Do transportu przechowywania czółenek tkackich należy stosować:

- jako opakowania zbiorcze - torby z folii rękawowej polietylenowej wg BN-72/6414-02,
- jako opakowanie transportowe - skrzynki z tarcicy wg BN-75/7161-13; dopuszcza się stosowanie skrzynek i kompletów skrzynkowych z tarcicy wg PN-72/D-79601 o wymiarach zgodnych z PN-71/O-79033.

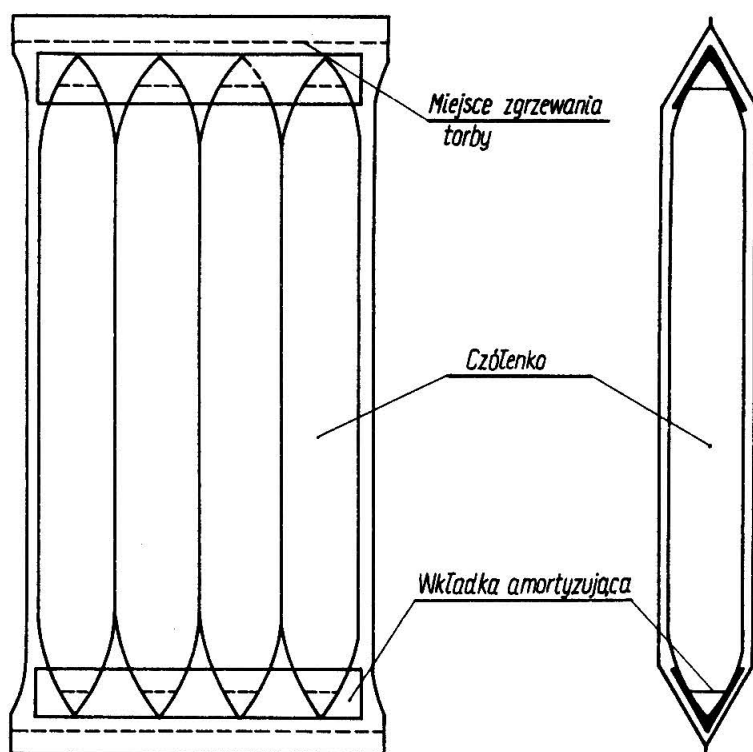
**2.4. Wymagania dotyczące odporności opakowań transportowych na uszkodzenia mechaniczne** - wg PN-70/O-79100.

**2.5. Sposób pakowania.** Czółenka tkackie należy pakować w torby z folii, układając je poziomo w jednej warstwie, ściankami bocznymi równoległe do siebie.

Na czubki czółenek powinny być nałożone wkładki amortyzujące krawędziowe z tektury twardej wg BN-66/7326-04, o grubości  $1,5 \pm 3$  mm i szerokości równej szerokości torby.

W torbie należy umieścić papier antykorozyjny 7 wg PN-76/P-50450 w ilości nie mniejszej niż  $1 \text{ dm}^2$ .

Czółenka w opakowaniu zbiorczym podano schematycznie na rys. 1.



Rys. 1

BN-78/1858-02/03-1

Opakowania zbiorcze należy układać w skrzynkach wyposażonych papierem asfaltowym wg PN-75/P-50451, poziomo, warstwami, tak aby czółenka we wszystkich warstwach były równoległe do siebie.

Pustą przestrzeń opakowania transportowego należy wypełnić papierem makulaturowym.

**2.6. Sposób zabezpieczenia opakowań.** Torby z folii powinny być szczelnie zamknięte przez zgrzewanie. Skrzynki należy zabezpieczyć przez przybicie wieka gwoździami.

**2.7. Znakowanie.** Na każdym opakowaniu zbiorczym i transportowym należy umieścić nalepkę zawierającą co najmniej następujące dane:

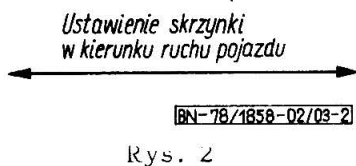
- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie czółenek wg BN-75/1858-02/00,
- liczbę sztuk,

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych dnia 15 sierpnia 1978 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1978 poz. 88)

- datę produkcji,
- znak kontroli jakości.

2.8. Znaki manipulacyjne. Na wieku skrzynki powinien być umieszczony znak manipulacyjny w postaci dwustronnej strzałki wg rys. 2, określającej położenie osi wzdłużnej (przechodzącej przez czubki) czólenek.

Sposób znakowania powinien być zgodny z PN-76/O-79252.



### 3. PRZECHOWYWANIE

3.1. Warunki przechowywania. Czólenka tkackie w opakowaniach wg 2.3 powinny być przechowywane w magazynie zamkniętym.

Ustala się następujące warunki klimatyczne przechowywania: temperatura 15 do 25°C, wilgotność względna powietrza 65 do 75%.

3.2. Sposób składowania. Czólenka w opakowaniach transportowych należy układać w stosy do 5 skrzynek w stosie i wysokości do 3 m.

### 4. TRANSPORT

4.1. Środki transportu. Czólenka tkackie w opakowaniach transportowych należy przewozić krytymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami mechanicznymi.

4.2. Sposób załadowania. Skrzynki należy układać w środkach transportu wiekiem do góry, tak aby strzałka wg 2.8 określała kierunek prostopadły do kierunku jazdy.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

#### 2. Normy związane

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy, zbijane. Wspólne wymagania

PN-71/O-79033 Opakowania transportowe prostopadłościennie. Szereg wymiarowy

PN-70/O-79100 Opakowania transportowe. Odporność na uszkodzenia mechaniczne. Wymagania i badania

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/P-50450 Papiery i kartony antykorozyjne

PN-75/P-50451 Papier pakowy asfaltowany oraz podłoże do asfaltowania

BN-75/1858-02/00 Czólenka tkackie. Podział i oznaczenie

BN-72/6414-02 Torby z folii polietylenowej zgrzewane

BN-75/7161-13 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy dla wyrobów włókienniczych

BN-66/7326-04 Tektura twarda

#### 3. Normy zagraniczne

NRD TGL 45-12360/01 (1967) Spulenschnietzen aus Holz. Technische Lieferbedingungen - norma częściowo zgodna.

#### 4. Autorzy projektu normy

- mgr inż. Tadeusz Basiński i Mieczysław Rzeżak - Zakłady Artykułów Technicznych ARTECH, Łódź.