

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87 1848-07
	Maszyny włókiennicze Cewki perforowane cylindryczne do barwienia nawojów Wymiary	
		Grupa katalogowa 0462

BN-87/1848-07 (idt ISO 574-1979)

**PRZEDMOWA**

Niniejsza norma jest tłumaczeniem angielskiej wersji międzynarodowej normy ISO 574-1979 Textile machinery and accessories — Perforated cylindrical tubes for cheese dysing. Przedmowa oraz Informacje dodatkowe stanowią krajowe uzupełnienie treści niniejszej normy międzynarodowej.

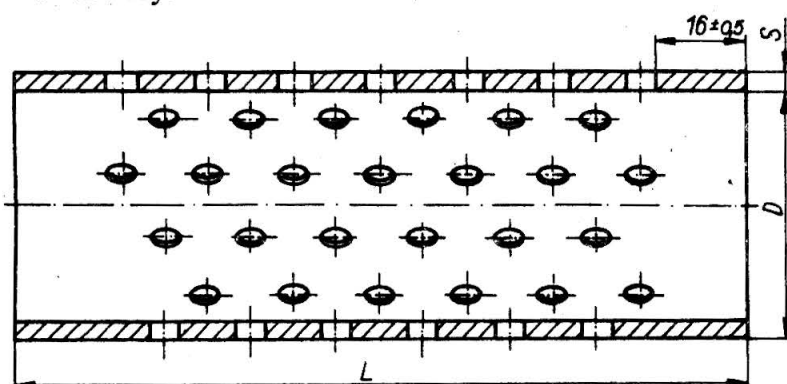
**NORMA MIĘDZYNARODOWA ISO 574-1979****MASZYNY WŁÓKIENNICZE I ICH WYPOSAŻENIE  
CEWKI PERFOROWANE CYLINDRYCZNE DO BARWIENIA NAWOJÓW**

**1. Przedmiot i zakres stosowania.** W niniejszej normie międzynarodowej ustalono wymiary i tolerancje perforowanych cewek cylindrycznych do barwienia nawojów oraz zalecenie dotyczące materiału i sposobu sprawdzenia wymiarów średnicy wewnętrznej i długości cewki.

**2. Normy współzależne**

BN-85/1848-03 Cewki cylindryczne. Wartości średnic wewnętrznych i długości — norma zgodna z ISO 3914/1-1982

**3. Wymiary i odchyłki,** w mm podano na rysunku i w tabelicy.



Cewka perforowana

Średnica wewnętrzna $D^1$	Odchyłki		Długość $L$	Odchyłki		Grubość ścianki	
	cewki papierowe lub tworzywowe	cewki metalowe		cewki papierowe lub tworzywowe	cewki metalowe	cewki papierowe lub tworzywowe	cewki metalowe
33 <sup>1)</sup>	±0,35	±0,2	$\frac{145}{170}$	±1	±0,3	3	1
55 <sup>1)</sup>	±0,6		$\frac{145}{170}$			4	

<sup>1)</sup> Wartości zgodne z BN-85/1848-03, lecz nie włączone do podstawowego szeregu. Inne wymiary średnic i długości cewek oraz liczbę wymiarów i rozmieszczenie otworów należy uzgodnić między producentem i odbiorcą.

**4. Materiał.** Cewki powinny być wykonane z impregnowanego lub lakierowanego papieru, tworzywa sztucznego lub metalu, odpornych na środowisko kwaśne.

**5. Sprawdzenie średnicy wewnętrznej i długości cewki** należy przeprowadzić przy użyciu suwmiarki.

**KONIEC NORMY MIĘDZYNARODOWEJ**

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 11 września 1987 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1988 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1987, poz. 33)

**INFORMACJE DODATKOWE**

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

**2. Normy międzynarodowe**

ISO 3941/1-1982 Textile machinery and accessories. Cylindrical tubes. Part 1: Recommended values of inner diameters and lengths — norma zgodna.

**3. Autor tłumaczenia** — inż. Józef Szumarowski — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

**4. Projekt normy branżowej** przygotowała mgr inż. Ewa Walewska — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.