

<b>MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO</b>	<b>N O R M A   B R A N Ż O W A</b>	<b>BN-86</b> <hr/> <b>1848-05</b>
	<b>Maszyny włókiennicze i wyposażenie</b> <b>Cewki cylindryczne</b> <b>Cewki cylindryczne</b> <b>do przędzy tasiemkowej</b>	
		Grupa katalogowa 0462

BN-86/1848-05 (eqv ISO 3914/3-1984)

## PRZEDMOWA

Niniejsza norma jest tłumaczeniem angielskiej wersji międzynarodowej normy ISO 3914/3-1984 *Textile machinery and accessories. Cylindrical tubes. Part 3: Tubes for tape yarn*. Przedmowa oraz informacje dodatkowe stanowią krajowe uzupełnienie treści normy międzynarodowej. W przypadkach spornych rozstrzygająca jest wersja angielska normy międzynarodowej.

Oznaczenie zawarte w p. 6 niniejszej normy nie jest tłumaczeniem normy międzynarodowej, lecz powołaniem normy krajowej, w której podano zasady oznaczania cewek cylindrycznych.

## NORMA MIĘDZYNARODOWA ISO 3914/3-1984

Maszyny włókiennicze i wyposażenie. Cewki cylindryczne. Część 3: Cewki do przędzy tasiemkowej

**1. Przedmiot i zakres normy.** W niniejszej części normy ISO 3914 podano wymiary cewek cylindrycznych dla przędzy tasiemkowej.

Zalecanie stosowania tych wymiarów zmniejszy niepożądaną różnorodność cewek występującą obecnie na rynku. Podane wymiary stosuje się do cewek cylindrycznych do nawijania przędzy tasiemkowej lub pasemkowej, wytwarzanej przez cięcie lub rozczepianie błony syntetycznej.

**2. Normy związane**

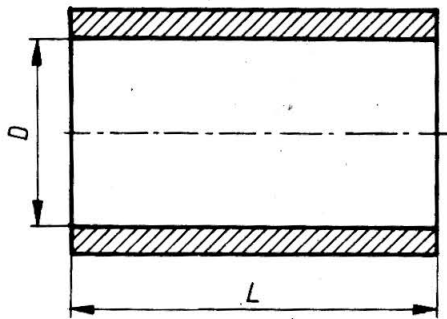
BN-85/1848-03 Cewki cylindryczne. Wartości średnic wewnętrznych i długości <sup>1)</sup>

**3. Wymiary i tolerancje.** Wymiary średnicy wewnętrznej cewek i ich długości podano w mm na rysunku oraz w tabeli.

<sup>1)</sup> BN-85/1848-03 jest równoważna normie międzynarodowej ISO 3914/1-1982.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych w Łodzi  
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 17 stycznia 1986 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 4/1986 poz. 10)

Wymiary nie podane pozostawia się do decyzji producenta.



BN-86/1848-05

Cewka cylindryczna

Średnica wewnętrzna $D$ $\pm 0,3$	Długość $\alpha$	
	56	175*)
190*)		
90	175*)	$\pm 1,0$
	190*)	
	230	$\pm 1,3$
290		

\*)Wartości oznaczone gwiazdką nie włączono do zalecanych, podanych w BN-85/1848-03. Są one stosowane obecnie szeroko w świecie, lecz należy ich unikać w nowych wyrobach.

Uwaga: Jeżeli w przyszłości zaistniałaby konieczność zastosowania dodatkowych średnic i długości, powinny one być dobrane z wartości podanych w BN-85/1848-03.

4. Charakterystyka. W zamówieniu należy podawać następujące szczegóły:

- a) materiał:
- papier
  - tworzywo sztuczne
- b) obróbka:
- impregnowane
  - nie impregnowane

Pozostałe szczegóły należy uzgodnić pomiędzy producentem i odbiorcą.

5. Sprawdzenie wewnętrznej średnicy i długości cewki.

Do sprawdzenia wewnętrznej średnicy cewki należy stosować odpowiedni sprawdzian - czy cewka jest właściwa, czy nie. Do sprawdzania tolerancji długości cewki należy stosować odpowiedni sprawdzian, np. suwmiarkę.

6. Oznaczenie - wg BN-77/1848-02.

KONIEC NORMY MIĘDZYNARODOWEJ

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

#### 2. Normy związane

BN-77/1848-02 Cewki cylindryczne z tworzywa sztucznego lub papieru

BN-85/1848-03 Cewki cylindryczne. Wartości średnic wewnętrznych i długości

#### 3. Normy międzynarodowe

ISO 3914/3-1984 Textile machinery and accessories. Cylindrical tubes, Part 3: Tubes for tape yarns - norma równoważna.

#### 4. Autorzy normy

- tłumaczenie normy ISO 3914/3-1984 - inż. Józef Szumowski Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź

- projekt normy - mgr inż. Ewa Walewska, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.