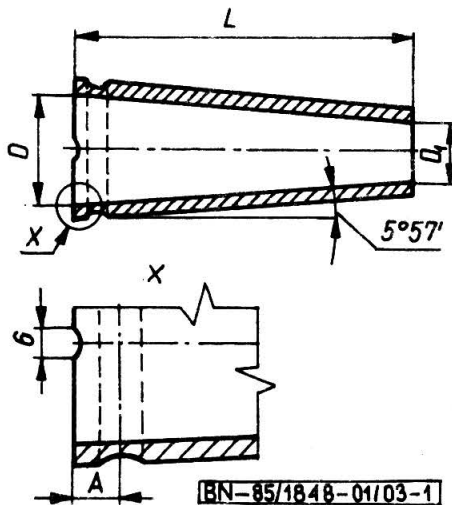


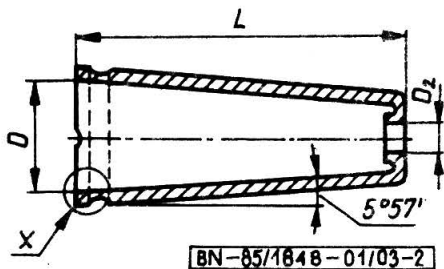
MASZyny I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-85
	Cewki stożkowe do przewijarek Cewki i sprawdziany o półkącie 5°57'	1848-01/03
		Zamiast BN-75/1848-01/03
		Grupa katalogowa 0462

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są główne wymiary cewek stożkowych do przewijarek krzyżowych i ich sprawdzianów o półkącie stożka 5°57' wg BN-75/1848-01/00.

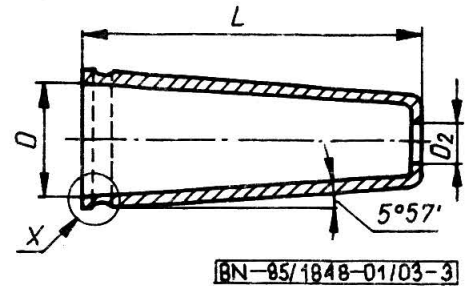
2. Główne wymiary cewek i ich sprawdzianów w mm - wg rys. 1 ÷ 5 oraz tabl. 1 i 2.



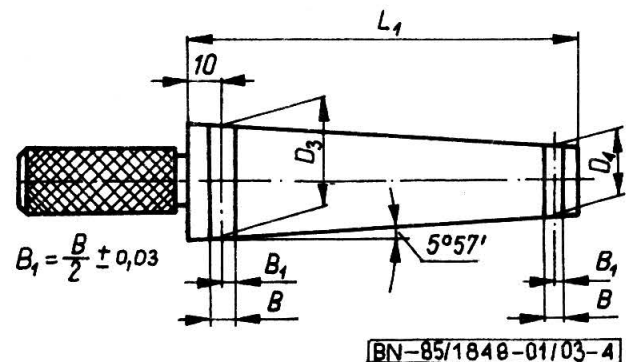
Rys. 1



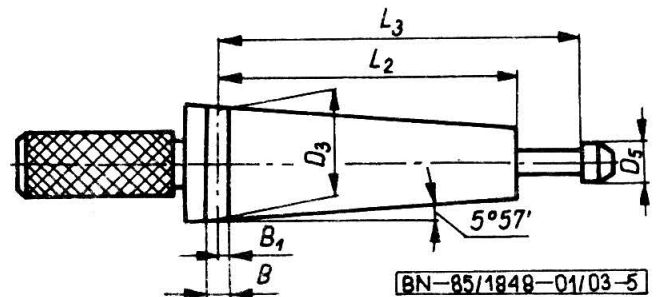
Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 19 lipca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1985 poz. 27)

Tablica 1. Cewki wg rys. 1 i 3

$D \pm 0,25$	L		$D_1 \pm 0,25$	$D_2 \pm 0,5$	A
	długość nominalna	odchyłka			
63	145	$\pm 1,5$	33	25	8
63,5	171,5		28	17	
65	175		29		
68	170		33	22	
80	230	$\pm 2,0$	32	24	
82,5	167	$\pm 1,5$	48	36	
89,5	225	$\pm 2,0$	43	34	
104	290	$\pm 2,5$	44		10
	340		33	25	

Tablica 2. Sprawdziany wg rys. 4 i 5

D_3 (js6)	D_4 (js6)	L_1	D_5 h9	L_2 max	L_3 min	$B \pm 0,03$
63	33	165	24,5	133	151	2,4
63,5	28	191,5	16,5	151	167	
65	29	195		163	175	
68	33	190	21,5	158	176	
80	32	250	23,5	218	236	
82,5	48	187	34	140	159	
89,50	43	245	33,5	213	231	
104	44	310		278	296	
	33	360	24,5	328	346	

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/1848-01/03 - wprowadzono cewkę o średnicy $D = 63,5$ mm i długości $L = 171,5$ mm oraz cewkę o średnicy $D = 82,5$ mm i długości $L = 167$ mm.

3. Normy związane
BN-75/1848-01/00 Cewki stożkowe do przewijarek. Postanowienia ogólne

4. Normy międzynarodowe i zagraniczne
ISO 5237-1978 Textile machinery and accessories. Cones for yarn winding (cross wound). Half angle of the cone $5^{\circ}57'$ - w BN-85/1848-01/03 zawarto wszystkie postanowienia normy ISO 5237-1978, uzupełniono wymiarami cewek stosowanych w kraju.

СТ СЭВ 2801-80 Патроны конусные металлических машин. Основные размеры - BN-85/1848-01/03 не равнозначна.

NRD TGL 22125/03 (1979) Hülsen aus Plast; Kegelige Kreuzspulhülsen; Halber Kegelwinkel 5 grad 57 min; Hauptabmessungen

Francja NF G 42-502 (1982) Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe. Cones pour bobinage croisé et pour la teinture

RFN DIN 64420 Teil 5 (1976) Kegelige Hülsen, Halber Kegelwinkel $5^{\circ}57'$; Hülsen, Lehrdorne

Wielka Brytania BS 2547; Part 4; 1978 Basic dimensions of cones and tubes for winding textile yarns. Cones for yarn winding (cross wound). Half angle of the cone $5^{\circ}57'$

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Elżbieta Jajmężny, Krystyna Bojdo - Łódzkie Zakłady Cewek Przędzalniczych CETECH, Łódź.