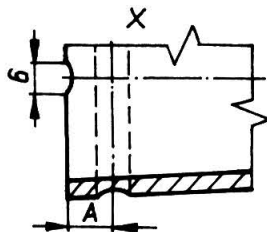
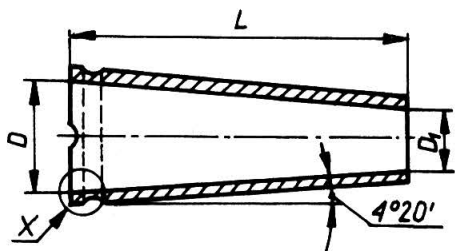


MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-85
	Cewki stożkowe do przewijarek Cewki i sprawdziany o półkącie 4°20'	1848-01/02
	Główne wymiary	Zamiast BN-75/1848-01/02
		Grupa katalogowa 0462

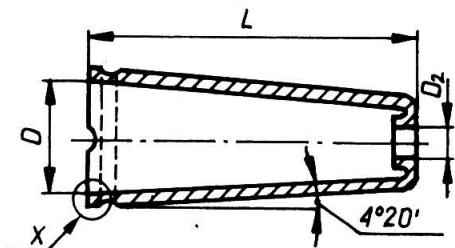
1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są główne wymiary cewek stożkowych dla przewijarek krzyżowych i ich sprawdzianów o półkącie stożka 4°20' wg BN-75/1848-01/00.

2. Główne wymiary cewek i ich sprawdzianów w mm
- wg rys. 1 + 5 oraz tabl. 1 i 2.



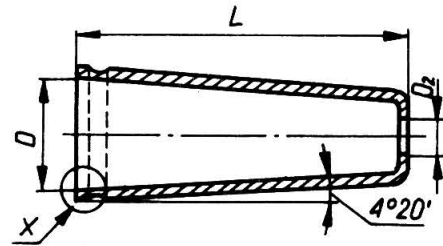
BN-85/1848-01/02-1

Rys. 1



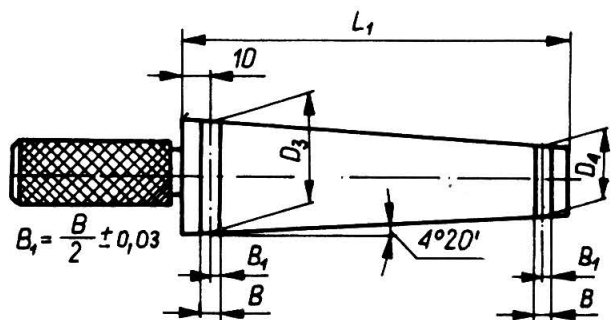
BN-85/1848-01/02-2

Rys. 2



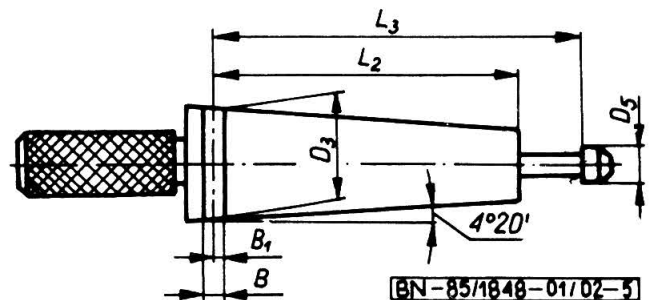
BN-85/1848-01/02-3

Rys. 3



BN-85/1848-01/02-4

Rys. 4



BN-85/1848-01/02-5

Rys. 5

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 19 lipca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1985 poz. 27)

Tablica 1. Cewki wg rys. 1 + 3

D		L		D ₁		D ₂ ±0,5	A
średnica nominalna	odchyłka	długość nominalna	odchyłka	średnica nominalna	odchyłka		
55	±0,25	145	±1,5	33	±0,25	28	8
59		170		32,5			
		175					
67,5		225	±2,0	33			
80		200		49,7			
	230						
104	±0,40	290	±2,5	60,0	±0,40	50	10

Tablica 2. Sprawdziany wg rys. 4 i 5

D ₃ (j _s 6)	D ₄ (j _s 6)	L ₁	D ₅ (h9)	L ₂ max	L ₃ min	±0,3
55	33	165	27,5	145	161	3,2
59	33	190		170	185	
	32,5	195			185	
67,5	33	245		213	231	
80	49,7	220	39,5	200	216	
	45,1	250	34,5	230	246	
104	60	310	49,5	290	306	5,2

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/1848-01/02

- wprowadzono cewkę o średnicy $D = 59$ mm i długości $L = 175$ mm,

- dla cewek o średnicach $D = 55$ mm, $D = 59$ mm, $D = 67,5$ mm zmieniono $D_2 = 25$ mm na $D_2 = 28$ mm.

3. Normy związane

BN-75/1848-01/00 Cewki stożkowe do przewijarek. Postanowienia ogólne

4. Normy międzynarodowe i zagraniczne

ISO 111-1978 - Textile machinery and accessories - Cones for yarn winding (cross wound) - Half angle of the cone 4°20' - uzupełniona wymiarami cewek stosowanych w kraju.

СТ СЭВ 2801-80 Патроны конусные металлических

машин. Основные размеры - BN-85/1848-01/02 nie-równoważna.

NRD TGL 22125/02 (1971) Hülsen aus Plast, Kegelige Kreuzspulhülsen; Halber Kegelminkel 4°20' Raupabmessungen

Francja NF G 42-502 (1982) Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe. Cones pour bobinage croise et pour la teinture

RFN DIN 64420 Teil 3 (1976) Kegelige Hülsen, Halber Kegelminkel 4°20' Ungelocht; Hülsen, Lehrdorne

Wielka Brytania BS 2547: Part 2: 1978 Basic dimensions of cones and tubes for winding textile yarns. Cones for yarn winding (cross wound). Half angle of the cone 4°20'

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Elżbieta Jałmużny, Krystyna Bojdo - Łódzkie Zakłady Cewek Przędzalniczych CETECH, Łódź.