

<b>MASZYNY I URZĄDZENIA STOSOWANE W PRALNICTWIE USŁUGOWYM</b>	<b>N O R M A B R A N Ź O W A</b>	<b>BN-86</b>
	<b>Maszyny i urządzenia pralnicze</b>	<b>2760-01</b>
	Podział, nazwy i określenia	Zamiast BN-73/2760-01
		Grupa katalogowa 0468

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest podział, nazwy i określenia maszyn i urządzeń pralniczych stosowanych w pralnictwie usługowym.

### 2. PODZIAŁ

Podział maszyn i urządzeń stosowanych w pralnictwie usługowym oraz oznaczenia wg SWW podano w tablicy na str. 2.

### 3. NAZWY I OKREŚLENIA

#### 3.1. Maszyny do prania wyrobów włókienniczych w roztworach wodnych

3.1.1. pralnica bębnowa - maszyna do prania wyrobów włókienniczych w bębnie obrotowym w wodnych roztworach środków piorących oraz ich płukania po praniu.

3.1.2. pralnico-wirówka - maszyna wg 3.1.1 oraz do usuwania wody z wyrobów włókienniczych pod działaniem siły odśrodkowej powstającej wskutek obrotowego ruchu bębna.

3.1.3. zestaw pralnic bębnowych - maszyny wg 3.1.1 lub 3.1.2 połączone ze sobą przewodami umożliwiającymi zsynchronizowaną taktową pracę zestawu, polegającą na przepływie kąpielii piorąco-płuczającej w kierunku przeciwnym do kolejności poszczególnych operacji realizowanych w cyklu prania.

3.1.4. pralnica ciągłego działania - maszyna wg 3.1.1 charakteryzująca się przemieszczaniem pranych wyrobów włókienniczych w systemie przeciwprądowym z kąpielą piorącą od strefy załadowania do strefy wyładowania.

#### 3.2. Maszyny i urządzenia do chemicznego czyszczenia wyrobów włókienniczych

3.2.1. agregat do chemicznego czyszczenia - maszyna do czyszczenia wyrobów włókienniczych w rozpuszczalnikach organicznych, do odwirowania i suszenia oraz do regeneracji rozpuszczalnika przez filtrację lub filtrację i destylację.

Pranie, odwirowanie i suszenie odbywa się w jednym bębnie. Wszystkie zespoły maszyny są zamontowane w jednej obudowie typu szafkowego.

3.2.2. zestaw urządzeń do chemicznego czyszczenia - maszyna wg 3.2.1 z tą różnicą, że podstawowe jej zespoły stanowią oddzielne, wolno stojące urządzenia, połączone ze sobą odpowiednimi przewodami.

3.2.3. stół do usuwania plam (detaszerki) - urządzenie przeznaczone do ręcznego usuwania plam za pomocą środków odplamiających, wyposażone w doprowadzenie wody, pary wodnej i powietrza osuszającego.

#### 3.3. Maszyny do odwadniania wyrobów włókienniczych

3.3.1. wirówka - maszyna do usuwania wody z wyrobów włókienniczych pod działaniem siły odśrodkowej, powstającej wskutek obrotowego ruchu bębna.

3.3.2. prasa odwadniająca - maszyna do odwadniania wyrobów włókienniczych przez nacisk wywierany na odwadniane wyroby włókiennicze umieszczone w pojemniku.

#### 3.4. Maszyny i urządzenia do roztrząsania i suszenia wyrobów włókienniczych

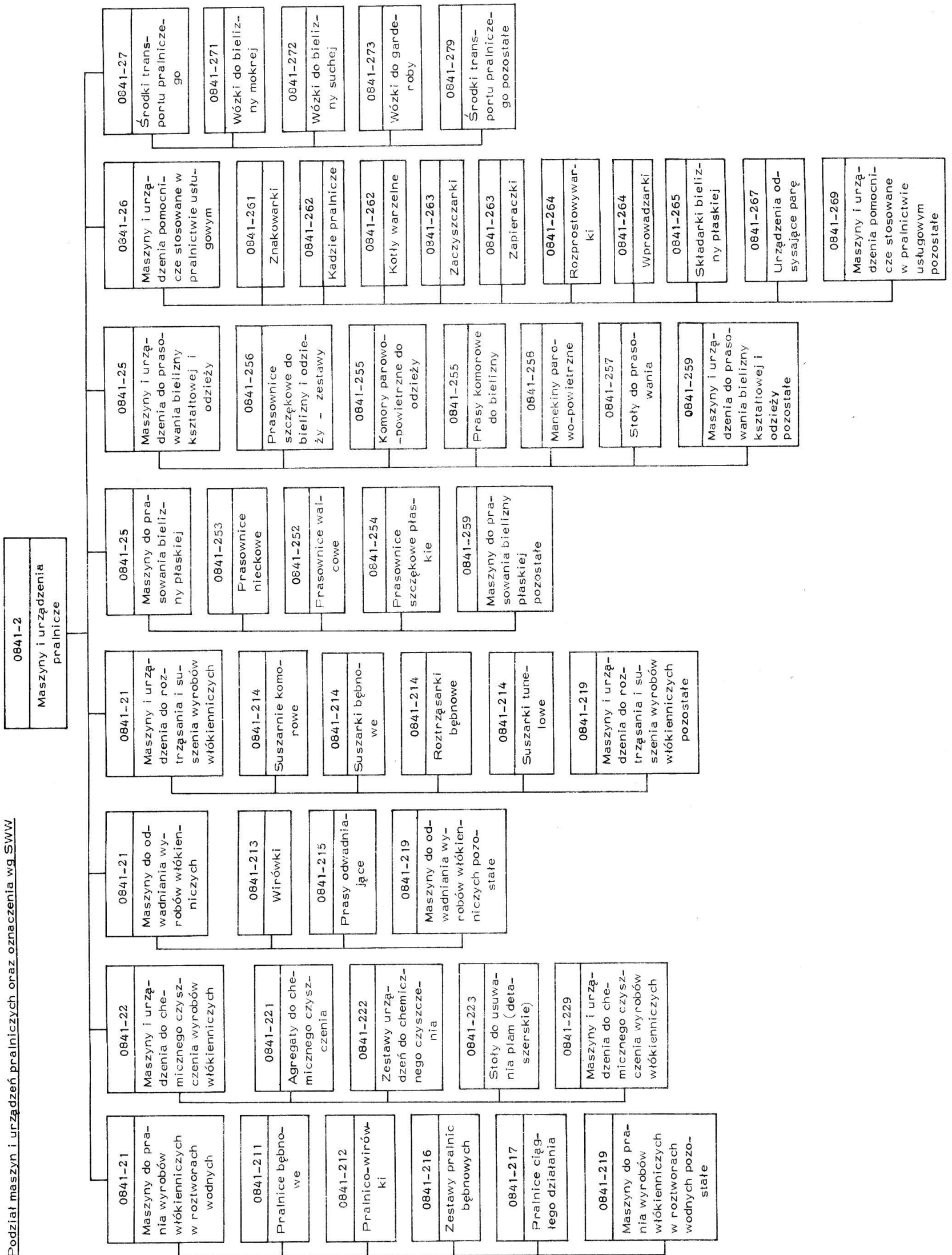
3.4.1. suszarnia komorowa - urządzenie do suszenia wyrobów włókienniczych po odwodnieniu ogrzanym powietrzem w przestrzeni zamkniętej, w której umieszczone są nieruchomo suszone wyroby włókiennicze.

3.4.2. suszarka bębnowa - maszyna do roztrząsania oraz suszenia wyrobów włókienniczych w bębnie obrotowym, przez który następuje przepływ powietrza suszącego. Suszarka ma wymuszony przepływ powietrza suszącego przez otwory w bębnie obrotowym.

3.4.3. roztrzaskarka bębnowa - maszyna do roztrząsania (rozluźniania) wyrobów włókienniczych zwiniętych podczas operacji prania i odwadniania.

3.4.4. suszarka tunelowa - maszyna do roztrząsania oraz suszenia wyrobów włókienniczych po odwodnieniu, o działaniu ciągłym, w której wyroby włókiennicze samoczynnie przemieszczają się od strefy załadowania do strefy wyładowania.

Zgłoszona przez Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH Wrocław  
Ustanowiona przez Dyrektora Biura Projektowo-Konstrukcyjnego WUTEH dnia 24 lutego 1986 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1986 poz. 10)



### 3.5. Maszyna do prasowania białizny płaskiej

3.5.1. prasownica nieckowa – maszyna do prasowania białizny płaskiej, w której prasowanie wyrobów włókienniczych przebiega między wałcem obrotowym wyłożonym z zewnątrz wykładziną tekstylną a odpowiednio ukształtowaną ogrzewaną niecką o gładkiej powierzchni roboczej.

3.5.2. prasownica walcowa (kolander) – maszyna do prasowania białizny płaskiej, w której prasowanie wyrobów włókienniczych przebiega między zespołem małych wałców dociskowych a obrotowym, gładkim ogrzewanym wałcem prasującym.

3.5.3. prasownica szczękowa płaska – maszyna do prasowania małogabarytowej białizny płaskiej między szczękami (płytami), przy czym szczęka górna ruchoma gładka jest zamocowana do korpusu za pomocą przegubowego ramienia, a dolna stała jest wyłożona wykładziną tekstylną.

### 3.6. Maszyny i urządzenia do prasowania białizny kształtowej i odzieży

3.6.1. prasownice szczękowe do prasowania białizny i odzieży, zestawy – prasownice wg 3.5.3 do prasowania określonego rodzaju białizny, odzieży (lub ich części) między dwiema odpowiednio ukształtowanymi szczękami (płytami) roboczymi. Szczęka (płyta) górna do prasowania białizny jest gładka, natomiast do odzieży ma wykładzinę przeciwbłyszczeniową. Szczęka (płyta) dolna jest wyłożona wykładziną tekstylną elastyczną. Zestaw prasownic szczękowych do białizny lub odzieży jest dobierany pod względem rodzaju i liczby maszyn umożliwiających wyprasowanie określonego rodzaju białizny kształtowej lub odzieży. Zestaw prasownic tworzy tzw. gniazdo technologiczne.

3.6.2. komora parowo-powietrzna do odzieży – urządzenie do nadania (przywrócenia) właściwej formy odzieży po chemicznym czyszczeniu przez naparowanie, a następnie ochłodzenie (osuszenie) powietrzem.

W komorze parowo-powietrznej odzież jest zawieszona swobodnie na wieszakach ruchomych. Operacje naparowania i chłodzenia realizowane są kolejno w jednej komorze o działaniu okresowym.

W komorze o działaniu ciągłym odzież jest przemieszczana samoczynnie przez odpowiednie strefy komory – naparowania i chłodzenia.

3.6.3. prasa komorowa do białizny – maszyna do prasowania określonego rodzaju białizny kształtowej przez obciągnięcie jej na odpowiednio wyprofilowanym kształtowniku z elementami rozprężnymi, a następnie przez wywarcie docisku ogrzewanymi płytami zewnętrznymi o odpowiednim kształcie.

Kształtowniki do obciągania białizny są ruchome i mają dwa położenia – zakładania i położenie prasowania. Kształ-

townik może być przystosowany do naparowania prasowanej białizny.

3.6.4. manekin parowo-powietrzny – maszyna do nadania (przywrócenia) właściwej formy określonemu rodzajowi odzieży po chemicznym czyszczeniu za pomocą elastycznego forennika – manekinu, na którym ułożony i utrzymywany wyrób jest rozprężony strumieniem przepływających czynników energetycznych powodujących naparowanie, a następnie osuszenie odzieży.

3.6.5. stół do prasowania – urządzenie do ręcznego prasowania wyrobów włókienniczych – białizny lub odzieży żelazkiem parowym, elektrycznym lub parowo-elektrycznym. Stół wyposażony jest w płytę roboczą z wykładziną tekstylną oraz może mieć instalację wentylacyjną i pistolet wodny.

### 3.7. Maszyny i urządzenia pomocnicze stosowane w pralni usługowej

3.7.1. znakowarka – urządzenie do nanoszenia znaków identyfikacyjnych na wyroby włókiennicze przed praniem lub chemicznym czyszczeniem, za pomocą drukowania i klejenia lub drukowania i przyczepiania.

3.7.2. kadź pralnicza – odkryty zbiornik wody ogrzewanej parą, służący do zamaczania wyrobów włókienniczych przed praniem.

3.7.3. kocioł warzelny (warnik) – zbiornik wody ogrzewanej parą służący do przygotowania wodnych roztworów środków piorących lub do gotowania białizny.

3.7.4. zacyszczarka – urządzenie do wstępnego czyszczenia z kurzu i innych zanieczyszczeń mechanicznych miejsc szczególnie zabrudzonych w wyrobach włókienniczych, przed poddaniem ich procesowi chemicznego czyszczenia, za pomocą szczotek obrotowych współpracujących z urządzeniem odsysającym.

3.7.5. zapieraczka – urządzenie do zapierania miejsc szczególnie zabrudzonych w wyrobach włókienniczych przed praniem, za pomocą zespołu szczotek obrotowych rozprzeczających rozcieńczone środki piorące.

3.7.6. rozprostowywarka (rozkładarka) – urządzenie do wstępnego rozprostowania białizny płaskiej po odwirowaniu lub podsuszeniu, w celu umożliwienia wprowadzenia jej do prasownicy nieckowej lub walcowej.

3.7.7. wprowadzarka – urządzenie do ostatecznego rozprostowania białizny płaskiej oraz do samoczynnego wprowadzenia jej do zespołów roboczych prasownicy nieckowej lub walcowej.

3.7.8. składarka białizny płaskiej – urządzenie samoczynnie odbierające wyprasowaną białiznę z prasownicy nieckowej lub walcowej i składające ją jedno- lub wielokrotnie.

3.7.9. urządzenie odsysające parę - urządzenie do odsysania pary wodnej, powstającej podczas prasowania, z czynnych powierzchni maszyn do prasowania wyrobów włókienniczych oraz do ochładzania powietrzem prasowanych wyrobów. Urządzenie działa na zasadzie wentylatora lub pompy próżniowej. Urządzenie to może również współpracować ze stołami do odplamiania oraz ze stołami do prasowania, osuszając przepływem powietrza miejsca wyrobów włókienniczych podlegające odplamieniu lub prasowaniu.

### 3.8. Środki transportu pralniczego

3.8.1. wózek do bielizny mokrej - środek transportu pralniczego, przystosowany do międzyoperacyjnego trans-

portu w pralniach zmechanizowanych, o szczelnej konstrukcji pojemników z możliwością odprowadzenia wody ociekającej z transportowanych wyrobów włókienniczych.

3.8.2. wózek do bielizny suchej - środek transportu pralniczego o zróżnicowanej konstrukcji, służący do przewozu suchej bielizny, przystosowany do międzyoperacyjnego transportu w pralniach zmechanizowanych.

3.8.3. wózek do garderoby - środek transportu pralniczego o zróżnicowanej konstrukcji, służący do przewozu garderoby, przystosowany do międzyoperacyjnego transportu w pralniach zmechanizowanych.

KONIEC

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH, Ośrodek Normalizacyjny, Wrocław.

#### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/2760-01

- a) pominięto podział na odmiany konstrukcyjne maszyn i urządzeń pralniczych,
- b) oznaczono typy maszyn symbolami zgodnymi z SWW,

#### 3. Dokumenty związane

Systematyczny Wykaz Wyrobów SWW Tom I, Wydanie III GUS, Wydawnictwa Akcydensowe Warszawa 1980.

#### 4. Symbol wg SWW - 0841-2.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Jerzy Baliński - Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH, Ośrodek Normalizacyjny, Wrocław.