

MASZYNY I URZĄDZENIA DO OBRÓBK DREWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-77 <hr/> 1624-05
	Linie dla przemysłu meblarskiego Linie do polerowania pokryć lakierowych na szerokich płaszczyznach elementów płytowych	
	Główne parametry i wymiary	
		Grupa katalogowa IV 52

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne parametry i wymiary linii do polerowania pokryć lakierowych na szerokich płaszczyznach elementów płytowych, przeznaczonych dla przemysłu meblarskiego.

2. Główne parametry i wymiary w mm – wg tablicy.

Największa szerokość przedmiotów polerowanych	900 ¹⁾	1250
Długość przedmiotów polerowanych - największa - najmniejsza, nie więcej niż	2000	2500
	400	
Grubość przedmiotów polerowanych - największa, nie mniej niż - najmniejsza, nie więcej niż	50	
	8	
Wysokość od podstawy linii do roboczej powierzchni stołu lub urządzenia podającego	850 – 900	
Największa prędkość posuwu, m/min	15	
¹⁾ Dopuszcza się wykonanie o szerokościach 710 i 800 mm.		

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa.

2. Dokumenty międzynarodowe

RWPG PC 5153-75 Линии для мебельной промышленности. Линии для полирования паковых покрытий на плоскостях цитовых деталей. Основные параметры – норма zgodna.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszynowego Leśnictwa dnia 7 października 1977 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 35/1977 poz. 118)