

<b>MASZyny I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI DREWNA</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-77</b> <hr/> <b>1624-01</b>
	Linie dla przemysłu meblarskiego <b>Linie do formatowego cięcia płyt</b> Główne wymiary	
	Grupa katalogowa IV 52	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary linii do formatowego cięcia płyt o obrobionych szerokich płaszczyznach, przeznaczonych dla przemysłu meblarskiego.

2. Główne wymiary w mm - wg tablicy.

Szerokość przedmiotów obrabianych największa najmniejsza - nie więcej niż	1250 355
Długość przedmiotów obrabianych największa najmniejsza - nie więcej niż	2500 <sup>1)</sup> 355
Grubość przedmiotów obrabianych największa - nie mniej niż najmniejsza - nie więcej niż	60 8
Wysokość od podstawy linii do roboczej powierzchni stołu lub urządzenia podającego	850 + 900
<sup>1)</sup> Dopuszcza się wykonanie z wymiarami 2100 i 2650 mm.	

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa.

2. Zalecenia międzynarodowe

RWPG PC 5145-75 **Линии для мебельной промышленности. Линии для раскроя плит после их отбелки. Основные параметры** - norma zgodna.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa  
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszynowego Leśnictwa dnia 10 maja 1977 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 stycznia 1978 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 14/1977 poz. 50)