

MASZYNY DO OBRÓBKI DREWNA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-71
	Maszyny i urządzenia do wykańczania powierzchni drewna	1615-02
	Polerki walcowe z zespołem posuwowym o ruchu jednokierunkowym ciągłym z taśmą posuwową płytową	52
	Sprawdzanie dokładności	Grupa katalogowa IV-59

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sprawdzanie dokładności wykonania polerek walcowych z zespołem posuwowym o ruchu jednokierunkowym ciągłym z taśmą posuwową płytową, stosowane do wykańczania powierzchni drewna.

2. Normy związane

PN-67/D-56290 Obrabiarki do drewna. Sprawdzanie geometrycznej statycznej dokładności. Wymagania i wytyczne ogólne

3. Przygotowanie do sprawdzania. Polerka powinna być przygotowana do sprawdzania zgodnie z PN-67/D-56290 p. 4.2. Polerkę należy wypoziomować z dokładnością nie mniejszą niż 0,3 na 1000 mm ustawiając poziomnicę na prowadnicy zespołu posuwowego.

4. Sprawdzanie dokładności kształtu i położenia

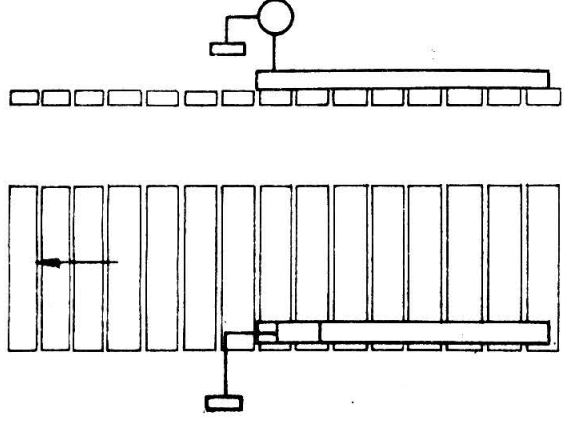
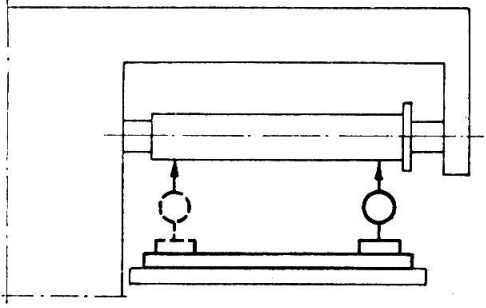
Lp.	Rodzaj pomiaru	Szkic	Przyrządy pomiarowe	Odchyłki		Sposób pomiaru
				do- pusz- czalne	rze- czywi- ste	
				mm		
1	2	3	4	5	6	7
1	Płaskość roboczej powierzchni taśmy posuwowej		poziomnica, płyta podpierająca	0,8 na 1000 w kierunku AB i CD; 0,4 na 1000 w kierunku ad		wg PN-67/D-56290 p. 5.2.2.3
2	Prostoliniowość przesuwu taśmy posuwowej		liniał, poziomnica	1 na 1000		ustawić liniał na taśmie posuwowej przy prawym brzegu; ułożyć poziomnicę na liniale; włączyć przesuw taśmy i odczytywać różnicę wskazań poziomnicy; wykonać pomiary dla położenia poziomnicy równoległego i prostopadłego do kierunku przesuwu taśmy posuwowej

Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszynowego Leśnictwa dnia 11 grudnia 1971 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 lipca 1972 r.

(Mon. Pol. nr 19/1972 poz. 117)

cd. tablicy

Lp.	Rodzaj pomiaru	Szkic	Przyrządy pomiarowe	Odchyłki		Sposób pomiaru
				do-puszczalne	rze-czywi-ste	
				mm		
1	2	3	4	5	6	7
3	Równoległość powierzchni taśmy posuwowej do kierunku posuwu		liniał, o długości 2 m, czujnik	1 na 1000		ułożyć liniał na prawym brzegu taśmy posuwowej; ustawić czujnik obok taśmy, opierając jego końcówkę na lewym brzegu liniału; włączyć przesuw taśmy i odczytywać wskazania czujnika
4	Równoległość osi walca polerującego do powierzchni taśmy posuwowej		liniał, czujnik	1,5 na 1000		nałożyć tuleję bez tarcz polerujących na wrzeciono; pod tuleją w poprzek taśmy ułożyć liniał; ustawiając czujnik kolejno w dwóch miejscach odczytać jego wskazania

KONIEC