

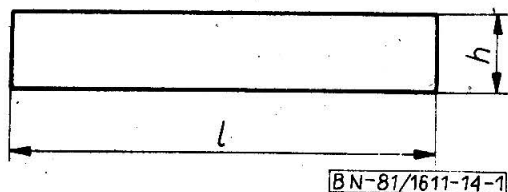
MASZyny I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI DREWNA	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-81
	Obrabiarki do drewna		1611-14
	Prowadnice		Zamiast BN-72/1611-14
	przedmiotu obrabianego		Grupa katalogowa 0452
Główne wymiary			

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są główne wymiary prowadnic przedmiotu obrabianego w obrabiarkach produkcyjnych prostych i kombinowanych z posuwem ręcznym.

2. GŁÓWNE WYMIARY

2.1. Główne wymiary prowadnic przedmiotu obrabianego pilarek tarczowych poprzeczno-wzdłużnych — wg rys. 1 i tabl. 1.



BN-81/1611-14-1

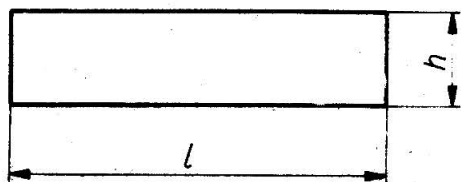
Rys. 1

Tablica 1

Prowadnice				Wielkość pilarki ¹⁾ wg PN-69/D-56116
wzdłużne		poprzeczne		
<i>l</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>h</i>	
mm, nie mniej niż				
450	55	150	40	32
450	55	150	55	35
650	55	300	55	40
650	55	300	55	50

¹⁾ Wielkości podane w normie przyjęto również dla określenia zespołu roboczego pilarki tarczowej w obrabiarkach kombinowanych.

2.2. Główne wymiary prowadnic przedmiotu obrabianego pilarek taśmowych — wg rys. 2 i tabl. 2.



BN-81/1611-14-2

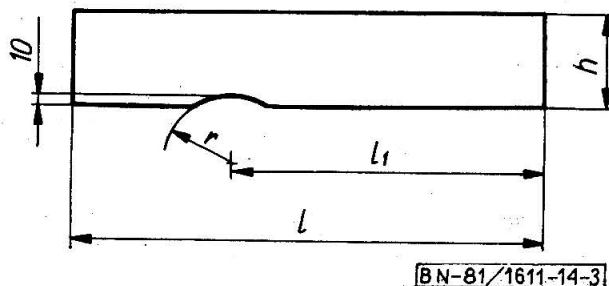
Rys. 2

Tablica 2

<i>l</i>	<i>h</i>	Wielkość pilarki ¹⁾ wg PN-68/D-56104	Obrabiarki
mm, nie mniej niż			
250	60	35	proste
300	80	50	
400	100	63	
400	100	80	
200	50	25	kombinowane
200	50	35	

¹⁾ Wielkości podane w normie przyjęto również dla określenia zespołu roboczego pilarki taśmowej w obrabiarkach kombinowanych.

2.3. Główne wymiary prowadnic przedmiotu obrabianego strugarek wyrówniarek — wg rys. 3 i tabl. 3.



BN-81/1611-14-3

Rys. 3

Tablica 3

<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>h</i>	<i>r</i>	Wielkość wyrówniarki ¹⁾ wg PN-80/D-56101	Obrabiarki
mm, nie mniej niż					
1000	$\frac{1}{2} \cdot l$	120	$\frac{1}{2} \cdot (D+2^2)$	25	proste
1000		120		32	
1200		170		40	
1200		170		50	
1200		170		63	
500		100		25	kombinowane
1000	120	40			

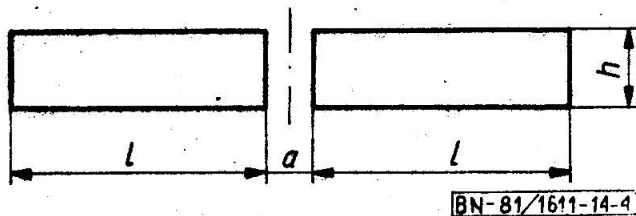
¹⁾ Wielkości podane w normie przyjęto również dla określenia zespołu roboczego strugarki wyrówniarki w obrabiarkach kombinowanych.
²⁾ *D* — średnica wału nożowego.

Zgłoszona przez Fabrykę Obrabiarek do Drewna w Bydgoszczy

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszynowego Leśnictwa dnia 12 grudnia 1981 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 5 /1982 poz. 11.)

2.4. Główne wymiary prowadnic przedmiotu obrabianego frezarek dolnowrzecionowych — wg rys. 4 i tabl. 4.



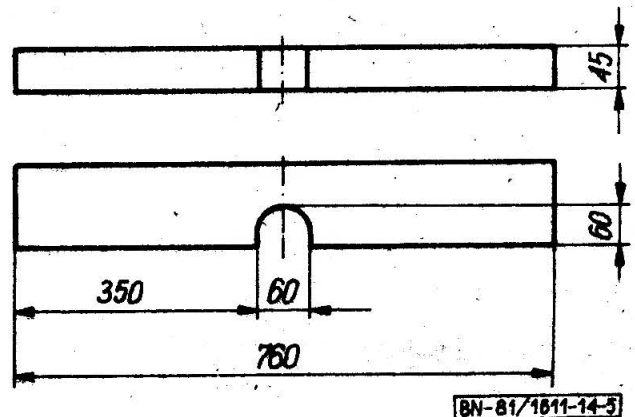
Rys. 4

Tablica 4

l_{\min}	a_{\min}	a_{\max}	h_{\min}	Wielkość frezarki ¹⁾ wg PN-78/D-56103	Obrabiarki
mm					
350	50	250	140	3	proste
450	50	250	150	4	
550	50	250	160	5	
300	50	250	120	3	kombinowane
330	50	250	140	4	

¹⁾ Wielkości podane w normie przyjęto również dla określenia zespołu roboczego frezarki dolnowrzecionowej w obrabiarkach kombinowanych.

2.5. Główne wymiary prowadnicy przedmiotu obrabianego frezarek górnwrzecionowych — wg rys. 5.



Rys. 5

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/1611-14

a) wprowadzono zróżnicowanie wymiarów prowadnic dla obrabiarek prostych i kombinowanych,

b) uaktualniono wymiary prowadnic w odniesieniu do produkowanych obrabiarek

3. Normy związane

PN-80/D-56101 Obrabiarki do drewna. Strugarki wyrówniarki i wyrówniarko-bokarki. Parametry podstawowe

PN-78/D-56103 Obrabiarki do drewna. Frezarki dolnowrzecionowe. Parametry podstawowe

PN-68/D-56104 Obrabiarki do drewna. Pilarki taśmowe stolarskie. Wielkości

PN-69/D-56116 Obrabiarki do drewna. Pilarki tarczowe poprzeczno-wzdłużne (stolarskie). Wielkości

4. Symbol wg SWW — 0799-4.

5. Autor projektu normy — inż. Mieczysław Onacki, inż. Stanisław Spibida.