

<b>MASZYNY I URZĄDZENIA DO OBRÓBK DREWNA</b>	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-72</b> <hr/> <b>1611-11</b>
	Obrabiarki do drewna <b>Przekładnie zębate do napędu posuwu</b> Podstawowe parametry	
		Grupa katalogowa IV 52

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są podstawowe parametry przekładni zębatach z kołami walcowymi o uzębieniu zewnętrznym, przeznaczonych do napędu posuwu w obrabiarkach do drewna.

### 1.2. Określenia - wg PN-70/M-88501

### 1.3. Normy związane

PN-70/M-88501 - Przekładnie zębate. Nazwy podstawowe i określenia

PN-70/M-88525 - Przekładnie zębate walcowe ogólnego przeznaczenia. Podstawowe parametry

PN-68/M-88510 - Przekładnie zębate. Symbole i indeksy wielkości geometrycznych

### 2. PODSTAWOWE PARAMETRY PRZEKŁADNI

**2.1. Nominalne wielkości przełożeń** podano w tabl. 1.

Tablica 1

Przełożenie			
kół u		przekładni i	
szereg		szereg	
1	2	1	2
1,00		1,00	
	1,12		1,12
1,25		1,25	
	1,40		1,40
1,60		1,60	

Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia PML dnia 25 marca 1972 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania od dnia 1 października 1972 r.  
(Dz. Norm. i Miar 3/1972 poz.4)

cd. tabl. 1

Przełożenie			
kół u		przekładni i	
szereg		szereg	
1	2	1	2
	1,80		1,80
2,00		2,00	
	2,24		2,24
2,50		2,50	
	2,80		2,80
3,15		3,15	
	3,55		3,55
4,00		4,00	
	4,50		4,50
5,00		5,00	
			5,60
		6,30	
			7,10
		8,00	
			9,00
		10,00	

Oznaczenie literowe wg PN-68/M-88510.  
Większe przełożenie  $i$  otrzymuje się przez mnożenie wartości podanych w tabeli przez 10 lub 100.  
Wartości podane w 1 szeregu są uprzywilejowane.  
Wartości rzeczywiste przełożeń nie powinny się różnić od wielkości nominalnych podanych w tabeli więcej niż  $\pm 2,5\%$  dla  $i = 1,4,5$ ;  $\pm 4\%$  dla  $i = 5,0 \div 250$  oraz  $\pm 5\%$  dla  $i$  powyżej 250.  
Wartości liczbowe przełożeń wybrano z PN-70/M-88525.

2.2. Odległości osi wyrażone w mm podano w tabl. 2.

Tablica 2

Odległości osi a			
szereg		szereg	
1	2	1	2
40	40		(112)
	(45)	125	125
50	50		140
	(56)	160	160
63	63		180

cd. tabl. 2

Odległości osi a			
szereg		szereg	
1	2	1	2
	(71)	200	200
80	80		225
	(90)	250	250
100	100		

Oznaczenie literowe wg PN-68/M-88510.  
Wartości podane w 1 szeregu są uprzywilejowane. Wartości podane w nawiasach są niezalecane.  
Wartości liczbowe odległości osi wybrano z PN-70/M-88525.

2.3. Liczby obrotów wałów wyjściowych podano w tabl. 3.

Tablica 3

Liczba obrotów n, obr/min	
100	315
112	355
125	400
140	450
160	500
180	560
200	630
224	710
250	800
280	900

Oznaczenie literowe wg PN-68/M-88510.  
Podane w tabeli wielkości liczb obrotów mogą być rozszerzone w dół lub w górę przez dzielenie lub mnożenie przez 10 lub 100.  
Wielkości rzeczywistych liczb obrotów nie powinny się różnić od wielkości podanych w tabeli więcej niż  $\pm 2\%$  przy uwzględnieniu tolerancji mechanicznej i nie więcej niż  $-2$  do  $+6\%$  przy uwzględnieniu tolerancji mechanicznej i elektrycznej.

2.4. Mocze przenoszone podano w tabl. 4.

Tablica 4

Moc, kW	
0,8	4,0
1,1	5,5
1,5	7,5
2,2	10,0
3,0	

K O N I E C

Podstawowe parametry kół zębatach

Moduł					Przełożenie u															
m=2	m=2,5	m=3	m=4	m=5	1	1,12	1,25	1,40	1,60	1,80	2,00	2,24	2,50	2,80	3,15	3,55	4,00	4,50	5,0	
"a" mm					Stosunek liczby zębów koła i zębniaka															
-	45	-	-	90	18/18	19/17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	50	-	80	100	20/20	21/19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	63	-	-	21/21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	90	-	-	25/20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	100	125	25/25	28/22	-	-	-	32/18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56	-	-	112	140	28/28	-	-	-	-	36/20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	90	-	-	30/30	-	-	35/25	-	-	40/20	-	43/17	-	-	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-	35/28	37/26	-	-	-	42/21	-	45/18	-	-	-	-	-	-	-
-	80	-	-	160	32/32	34/30	-	-	39/25	41/23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	140	-	35/35	37/33	39/31	41/29	43/27	45/25	-	-	50/20	-	53/17	-	-	-	-	-
71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49/22	-	-	54/17	-	-	-	-	-
-	90	-	-	180	36/36	38/34	40/32	42/30	44/28	46/26	48/24	-	-	53/19	-	-	-	-	-	-
80	100	-	160	200	40/40	-	-	47/33	49/31	51/29	-	-	-	59/21	-	-	-	-	-	-
90	-	-	180	225	45/45	-	50/40	-	55/35	-	60/30	62/28	-	-	-	-	72/18	-	-	-
100	125	-	200	250	50/50	53/47	56/44	-	61/39	64/36	-	69/31	-	74/26	76/24	78/22	80/20	-	-	-
112	140	-	-	-	56/56	59/53	-	-	-	72/40	-	-	80/32	83/29	85/27	-	-	-	-	-
-	-	180	-	-	60/60	-	67/53	70/50	-	77/43	80/40	83/37	86/34	-	91/29	-	96/24	98/22	100/20	-
125	-	-	250	-	-	66/59	70/55	73/52	-	80/45	83/42	-	-	92/33	95/30	-	100/25	102/23	104/21	-
-	160	-	-	-	64/64	68/60	71/57	75/53	-	82/46	85/43	-	-	-	97/31	100/28	-	-	-	-

Oznaczenia literowe wg PN-68/M-88510.

Określenia wg PN-70/M-88501.