

<b>MASZYNY I URZĄDZENIA DO OBRÓBK DREWNA</b>	<b>N O R M A B R A N Ż O W A</b>	<b>BN-80</b>
	<b>Obrabiarki do drewna</b>	<b>1611-01</b>
	<b>Zapadki przeciwodrzutowe</b>	Zamiast BN-72/1611-01
		Grupa katalogowa 0452

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są zapadki przeciwodrzutowe stosowane w urządzeniach zabezpieczających przed odrzutem elementy obrabiane na strugarkach grubiarkach wg PN-78/D-56102, na strugarkach trzystronnych wg PN-71/D-56108 i na obrzynarkach dwustronnych wg PN-79/D-56115.

**2. Odmiany.** W zależności od przeznaczenia rozróżnia się dwie odmiany zapadek przeciwodrzutowych:

A — przeznaczone do stosowania w strugarkach,

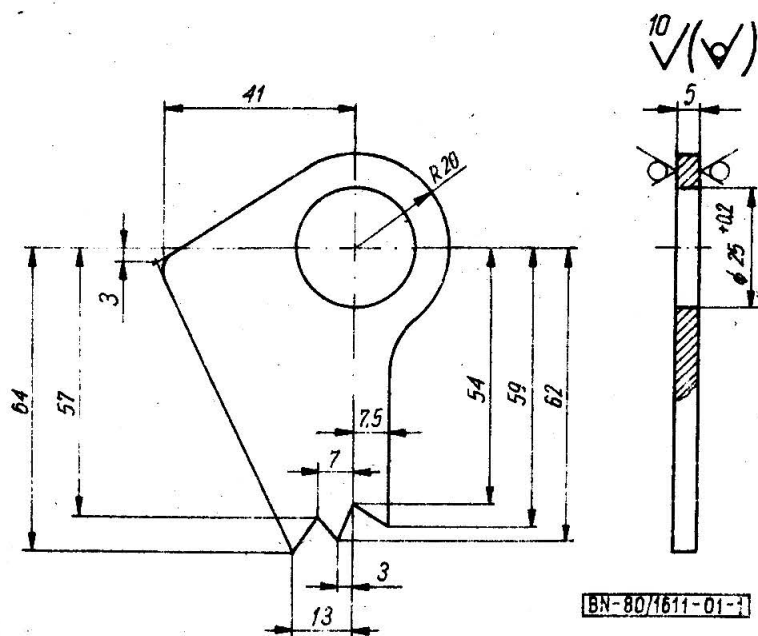
B — przeznaczone do stosowania w obrzynarkach dwustronnych.

**3. Przykład oznaczenia** zapadki przeciwodrzutowej odmiany A:

ZAPADKA PRZECIWO DRZUTOWA A BN-80/1611-01

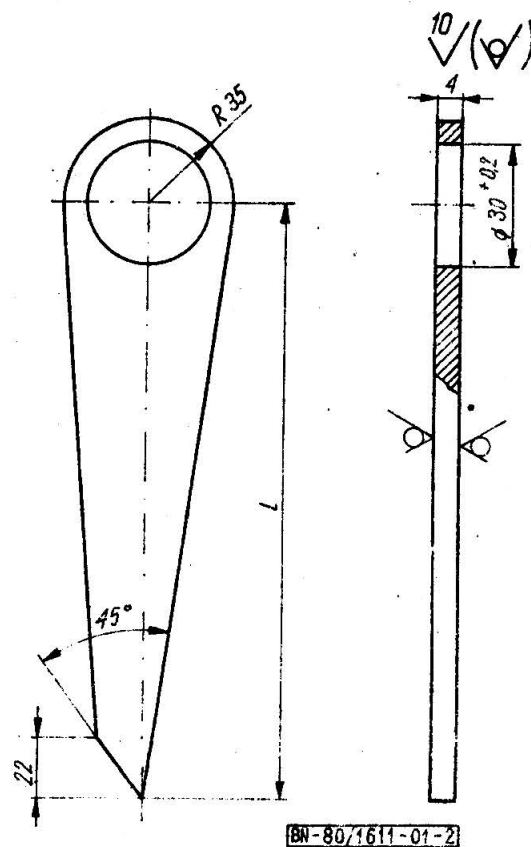
**4. Wymiary** — w mm.

a) Wymiary zapadki przeciwodrzutowej odmiany A — wg rys. 1.



Rys. 1

b) Wymiary zapadki przeciwodrzutowej odmiany B — wg rys. 2 i tablicy.



Rys. 2

Największa grubość obrzynanej tarcicy	l
do 120	270
do 140	300

**5. Materiał.** Stal węglowa konstrukcyjna o wytrzymałości na rozciąganie  $R_m \geq 600$  MPa (60 kG/mm<sup>2</sup>); zalecana stal 45 wg PN-75/H-84019.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszynowego Leśnictwa dnia 7 lipca 1980 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1981 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1980 poz. 62)

6. **Obróbka cieplna.** Zęby zapadek zaleca się obrabiać cieplnie do  $HRC\ 42 \pm 3$ .

7. **Wykonanie.** Ostre krawędzie (oprócz zębów) —

zatepione, zęby ostrzone. Powierzchnie zewnętrzne powinny być oczyszczone i zabezpieczone przed korozją w razie potrzeby — prostowane.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja opracowująca normę** — Fabryka Obrabiarek do Drewna w Bydgoszczy.

2. **Istotne zmiany w stosunku do BN-72/1611-01**

a) pominięto odmianę zapadek przeznaczoną do stosowania w pilarkach tarczowych z nastawialnym stołem lub wrzecionem,

b) uzależniono długość zapadek odmiany B od największej grubości obrzynanej tarcicy,

c) uaktualniono wymagania w zakresie materiału i wykonania oraz wymagania wynikające z norm związanych.

3. **Normy związane**

PN-78/D-56102 Obrabiarki do drewna. Strugarki grubiaraki. Parametry podstawowe

PN-71/D-56108 Obrabiarki do drewna. Strugarki trzystronne. Wielkości

PN-79/D-56115 Obrzynarki tarczowe dwustronne. Parametry podstawowe

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

4. **Symbol wg SWW** — 0799-4.

5. **Autorzy projektu normy** — inż. Mieczysław Onacki, inż. Stanisław Spibida.

6. **Przykład zastosowania zapadek odmiany B** — wg rysunku.

