

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-70 4274-43
	Wkładki do matryc śrubiarskich z otworami sześciokątnymi z częścią roboczą stożkową Główne wymiary	
		Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubiarskich do pracy na zimno z otworami sześciokątnymi z częścią roboczą stożkową.

ków spiekanych gatunku G50.

WWS_c 10,6×20 A2 G50 BN-70/4274-43

2. Normy związane

PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki

BN-66/4274-18 Matryce śrubiarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

5. Główne wymiary w mm wg rysunku i tablicy na str. 2.

6. Materiał. Węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G50 i G60.

7. Cechowanie. Na przedmiocie w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwałe co najmniej następujące dane:

- a) średnica,
- b) długość,
- c) gatunek węglików spiekanych.

3. Symbol WWS_c odmiana A2 wg BN-66/4274-18.

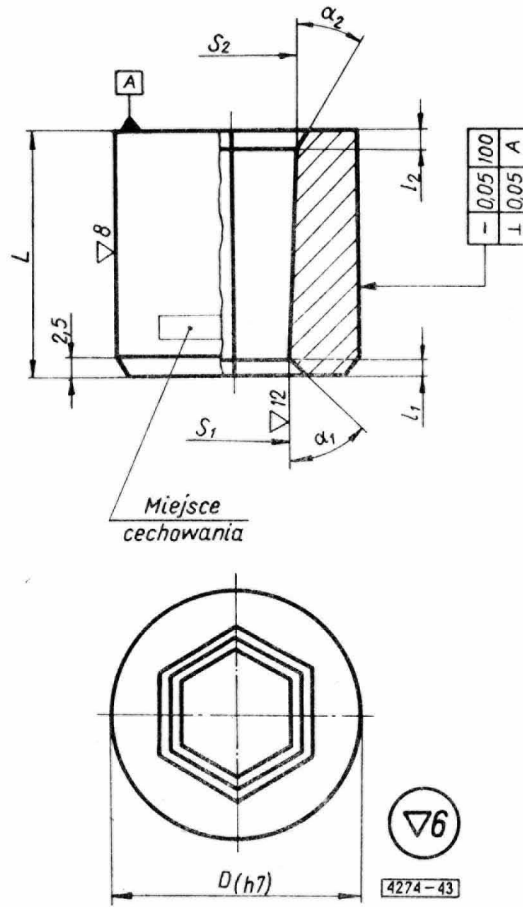
4. Przykład oznaczenia wkładki o średnicy $S_1 = 10,6$ mm, i długości $L = 20$ mm, wykonanej z węgli-

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.

(Mon. Pol. nr poz.)

Główne wymiary



s_1	s_2	l_1	l_2	α_1	α_2	D	L
7,6	7,9	0,5	1,0	45°	30°	36	20
9,6	9,9						
10,6	10,9						
13,6	13,9	1,0	1,5			42	25
14,6	14,9						
16,6	16,9		2,0				
18,6	18,9						
21,5	22,0						