

<b>NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-70 4274-41</b>
	<b>Wkładki do matryc śrubiarskich z otworami sześciokątnymi z częścią roboczą prostą Główne wymiary</b>	
	Grupa katalogowa IV 22	

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubiarskich do pracy na zimno z otworami sześciokątnymi z częścią roboczą prostą.

**2. Normy związane**

PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki  
BN-66/4274-18 Matryce śrubiarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

**3. Symbol** WWS<sub>c</sub> odmiana A1 wg BN-66/4274-18.

**4. Przykład oznaczenia** wkładki o szerokości  $S = 16,0$  mm, i długości  $L = 20$  mm, wykonanej z węglików spiekanych gatunku G50.

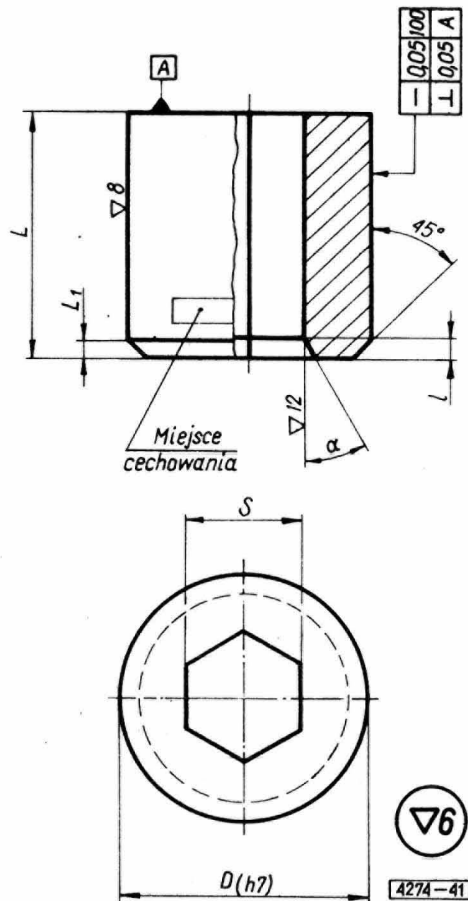
WWS<sub>c</sub> 16,0X20 A1 G50 BN-70/4274-41

**5. Główne wymiary** w mm wg rysunku i tablicy.

**6. Materiał.** Węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G50 i G60.

**7. Cechowanie.** Na przedmiocie w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane:

- szerokość,
- długość,
- gatunek węglików spiekanych.



S	l	$\alpha$	D	L	L <sub>1</sub>
13,1	1,5	30°	30	16	2,5
16,0	2,0		36	20	
18,2	2,5		42		
21,2			48		

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.

(Mon. Pol. nr                      poz.                      )