

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-70 <hr/> 4274-40
	Wkładki do matryc śrubiar skich z otworem stożkowo-cylindrycznym z jednym stożkiem i trzema częściami walcowymi Główne wymiary	
	Grupa katalogowa IV 22	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubiar
skich do pracy na zimno z otworem stożkowo-cylindrycznym z jednym stożkiem i trzema częściami walcowymi.

2. Normy związane
 PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki
 BN-66/4274-18 Matryce śrubiar
skie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

3. Symbol WWSb odmiana D7 wg BN-66/4274-18.

4. Przykład oznaczenia wkładki o średnicy $d = 8,3 \text{ mm}$, i długości $l_1 = 38,5 \text{ mm}$, wykonanej z wę-

glików spiekanych gatunku G40;

WWSb 8,3×38,5 D7 G40 BN-70/4274-40

5. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

6. Materiał. Węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G30 i G40.

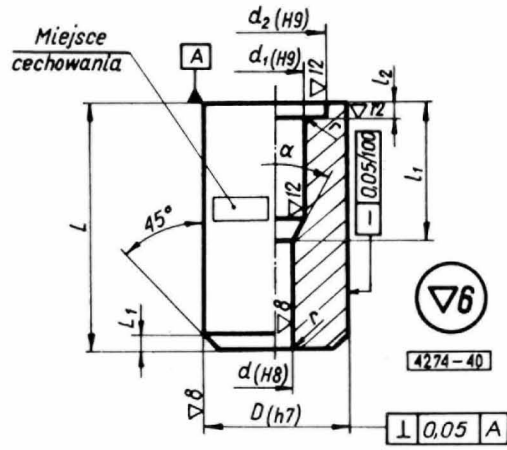
7. Cechowanie. Na przedmiocie w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane:

- a) średnica,
- b) długość,
- c) gatunek węglików spiekanych.

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
 (Mon. Pol. nr poz.)

Główne wymiary



d	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	α	r	D	L	L ₁				
5,28	5,9	9,1	1,8	0,2	30°	0,5	24	30	2,0				
6,92	7,78	11,7	2,9	0,4									
7,10	7,90	13,1	2,7	0,2									
8,3	11,85	23	32,5	0,8	30°	0,5	48	110	3,0				
			38,5										
			43,5										
			48,5										
			53,5										
			62,5										
			72,5										
82,5													
8,37	9,35	13,1	2,8	0,4					30°	0,5	24	40	2,0
	9,55	19,5											
8,92	9,95	19,4	3,2	0,2	30°	0,8	42	50	3,0				
10,74	11,85	21,7	3,8	0,3									
11,31	12,50	17,5	4,0	0,5				30°		0,8	42	40	
	12,73	21,9											
13	15,75	28,5	37,5	1,0	30°	1,0	56	120	3,0				
			42,5										
			47,5										
			52,5										
			62,5										
			72,5										
			82,0										
			92,0										