

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-70 <hr/> 4274-35
	Wkładki do matryc ucinających z otworami otwartymi z częścią roboczą w kształcie półotworu pogłębionego jednostronnie i ze ścięciem Główne wymiary	
		Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc ucinających do pracy na zimno z otworami otwartymi z częścią roboczą w kształcie półotworu pogłębionego jednostronnie i ze ścięciem.

2. Normy związane
PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki
BN-66/4274-18 Matryce śrubiarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

3. Symbol WWSd odmiana A5 wg BN-66/4274-18.

4. Przykład oznaczenia wkładki o średnicy $d = 3,50$ mm, i wysokości $L = 6$ mm, wykonanej z wę-

lików spiekanych gatunku G50.

WWSd 3,50×6 A5 G50 BN-70/4274-35

5. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

6. Materiał. Węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecamy gatunek G50.

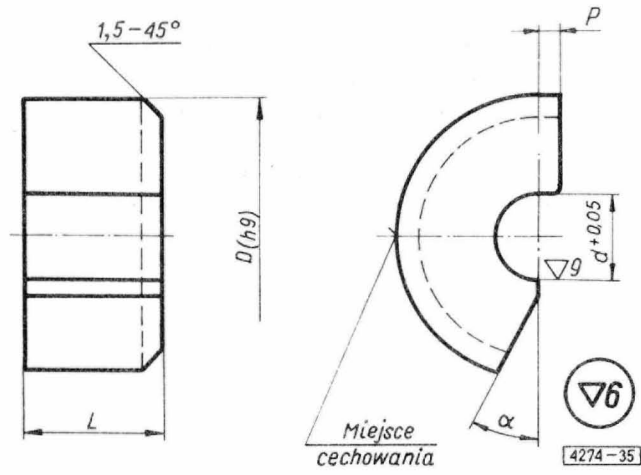
7. Cechowanie. Na powierzchni w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwałe co najmniej następujące dane:

- a) średnica,
- b) wysokość,
- c) gatunek węglików spiekanych.

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr poz.)

Główne wymiary



$d^{+0,05}$	1,85	2,00	2,15	2,20	2,45	2,50	2,60	2,85	2,93	3,00	3,35
D	12						16				
L	4						6				
P	0,6						1,2				
α	30°										
$d^{+0,05}$	3,44	3,50	3,80	4,00	4,35	4,38	5,00	5,20	5,20	6,00	
D	16		20								
L	6		9								
P	1,2		1,5								
α	30°			15°							