

| | | |
|--|--|--------------------------------|
| NARZĘDZIA DO OBRÓBKI METALI | NORMA BRANŻOWA | BN-70 4274-32 |
| | Wkładki do matryc ucinających z otworami otwartymi z częścią roboczą w kształcie półotworu pogłębionego dwustronnie symetrycznie Główne wymiary | |
| | Grupa katalogowa IV 22 | |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc ucinających do pracy na zimno z otworami otwartymi z częścią roboczą w kształcie półotworu pogłębionego dwustronnie symetrycznie.

2. Normy związane
 PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki
 BN-66/4274-18 Matryce śrubiarские. Klasyfikacja
 wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa
 symboli

3. Symbol WWSd odmiana A2 wg BN-66/4274-18.

4. Przykład oznaczenia wkładki o średnicy $d = 3,50$ mm, $L = 6$ mm wykonanej z węglików spiekanych gatunku G50:

WWSd 3,50 × 6 A2 G50 BN-70/4274-32

5. Główne wymiary w mm wg rysunku 1 tablicy - na str. 2.

6. Materiał. Węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecany gatunek G50.

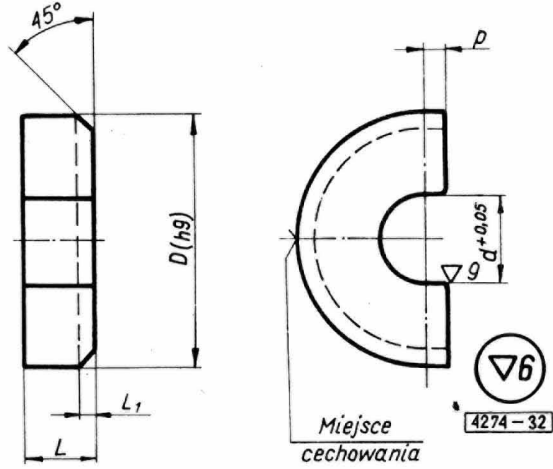
7. Cechowanie. Na powierzchni w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwałe co najmniej następujące dane:

- a) średnica,
- b) wysokość,
- c) gatunek węglików spiekanych.

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
 (Mon. Pol. nr poz.)

Główne wymiary



| | | | | | | | | | | | |
|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| $d^{+0,05}$ | 2,00 | 2,20 | 2,50 | 2,59 | 2,60 | 3,00 | 3,44 | 3,50 | 4,00 | | |
| D | 12 | | | 16 | | | | | | 20 | |
| L | 4 | | | 6 | | | | | | | |
| p | 0,5 | | | 1,0 | | | | | | 1,5 | |
| L_1 | 1,5 | | | | | | | | | | |
| $d^{+0,05}$ | 7,60 | 9,20 | 9,50 | 10,1 | 10,7 | 11,0 | 12,2 | 12,7 | 13,0 | | |
| D | 30 | | | 36 | | | | | | | |
| L | 6 | | | 9 | | | | | | | |
| p | 2,0 | | | 2,5 | | | | | | | |
| L_1 | 2,0 | | | 2,5 | | | | | | | |
| $d^{+0,05}$ | 14,4 | 15,0 | 15,8 | 16,2 | 20,5 | 22,0 | 22,5 | 24,5 | 27,8 | 30,8 | |
| D | 36 | | 42 | | | 48 | | | 56 | | |
| L | 9 | | 12 | | | 16 | | | | | |
| p | 2,5 | | 3,0 | | | 3,5 | | | 4,0 | | |
| L_1 | 2,5 | | | | | | | | | | |