

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Wkładki do matryc śrubiarskich walcowe pełne Wymiary średnic i wysokości	4274-30
		Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest stopniowanie średnic oraz wysokości wkładek walcowych pełnych z węglików spiekanych do matryc śrubiarskich do pracy na zimno.

2. Normy związane

BN-66/4274-18 Matryce śrubiarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

3. Odmiany. W zależności od wartości stosunku wysokości wkładki L do średnicy D , rozróżnia się dwie odmiany wkładek:

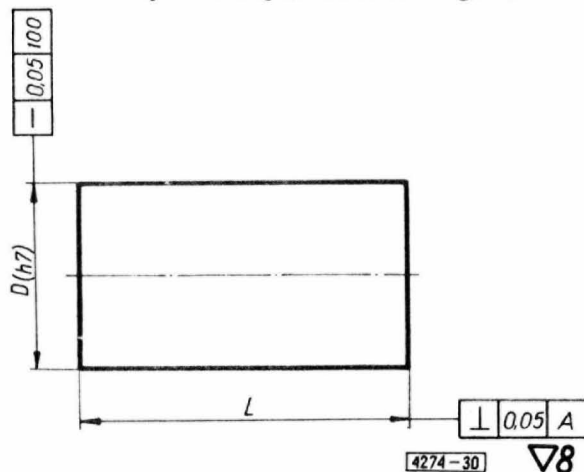
- odmiana A1, wkładki krótkie o stosunku $\frac{D}{L} \leq 2$,
- odmiana A2, wkładki długie o stosunku $\frac{D}{L} > 2$.

4. Symbol. WWSa odmiana A1 lub A2 wg BN-66/4274-18.

5. Wymiary średnic D oraz wysokości L wkładek w mm wg rysunku i tablicy.

Ze względów technologicznych dopuszcza się dzielenie wkładek długich. Dzielenie nie może występować w roboczej części najbardziej narażonej na zużycie.

Zaleca się maksymalne wykorzystanie wkładek krótkich do budowy dzielonych wkładek długich.



D	L															
	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	80	100	110	120	140	160
	WWSa A1				WWSa A2											
12	X	X	X	X	X		X		X	X	X					
16		X	X		X		X		X	X	X			X		
20		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	
24			X		X		X	X	X		X			X	X	
30			X	X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	X
36			X	X					X			X				
42				X	X	X	X		X		X					X
48				X	X		X				X		X			X
58					X		X				X			X		

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr poz.)