

NARZĘDZIA DO OBRÓBKI METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-70 4274-27
	Wkładki do matryc śrubiarskich z otworem przewężającym, stożkiem, częścią walcową i częścią kulistą Główne wymiary	
	Grupa katalogowa IV 22	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubiarskich do pracy na zimno z otworem przewężającym, stożkiem, częścią walcową i częścią kulistą.

2. Normy związane

PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki
BN-66/4274-18 Matryce śrubiarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

3. Symbol WWSb odmiana C6 wg BN-66/4274-18.

4. Przykład oznaczenia wkładki o średnicy $d = 8,7$ mm, i długości $l_1 = 17,3$ mm, wykonanej z węglików spiekanych gatunku G50;

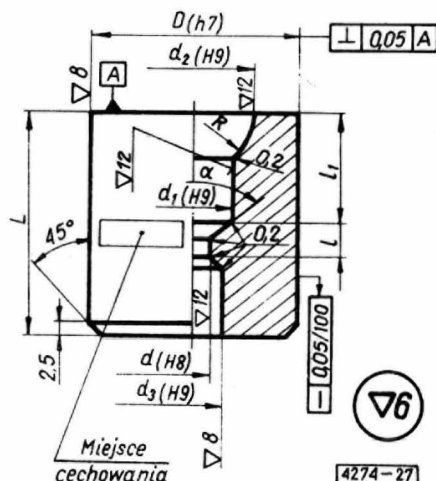
WWSb 10,3×17,3 C6 G50 BN-70/4274-27

5. Główne wymiary w mm wg rysunku i tablicy.

6. Materiał. Węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G50 i G60.

7. Cechowanie. Na przedmiocie w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane:

- średnica,
- długość,
- gatunek węglików spiekanych.



d	d ₁	d ₂	d ₃	l	l ₁	R	α	D	L
8,70	10,3	14,8	8,80	2	17,3	7,5	15°	30	35
10,55	12,3	20,8	10,65		16,8	10,5		42	

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr poz.)