

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-70 4274-24
	Wkładki do matryc śrubiarskich z otworem stożkowo-cylindrycznym z dwoma stożkami i częścią walcową z dwóch stron	
	Główne wymiary	
Grupa katalogowa IV 22		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubiarskich do pracy na zimno z otworem stożkowo-cylindrycznym z dwoma stożkami i częścią walcową z dwóch stron.

2. Normy związane

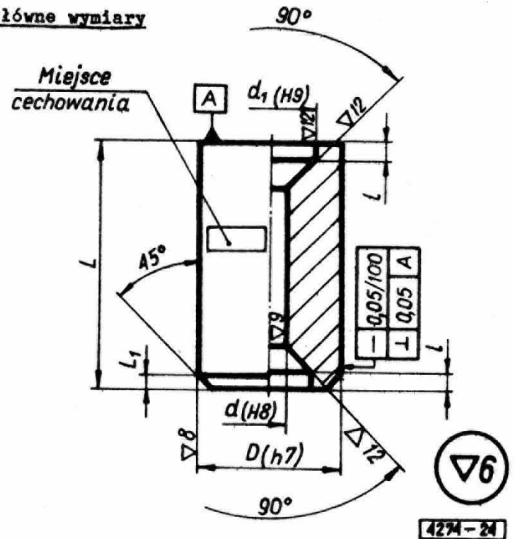
PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki
BN-66/4274-18 Matryce śrubiarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

3. Symbol WWSb odmiana D6 wg BN-66/4274-18.

4. Przykład oznaczenia wkładki o średnicy $d = 2,59$ mm i długości $l = 0,3$ mm, wykonanej z węglików spiekanych gatunku G40:

WWSb 2,59×0,3 D6 G40 BN-70/4274-24

Główne wymiary



5. Główne wymiary w mm wg rysunku i tablicy.

6. Materiał. Węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G30 i G40.

7. Cechowanie. Na przedmiocie w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwałe co najmniej następujące dane:

- średnica,
- długość,
- gatunek węglików spiekanych.

d	d ₁	l	r	D	L	L ₁
2,59	5,0	0,3	0,3	16	20,5	1,5
2,59	5,0				42,0	
2,99	6,0				20,5	
2,99	6,0				42,0	
3,44	7,0				42,0	
3,44	7,0				60,0	
4,35	9,0	0,5	20	60,0	2,0	
5,20	10,0			60,0		

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr poz.)