

<b>MASZYNY, URZĄDZENIA, NARZĘDZIA DO PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-77</b> <b>1694-07</b>
	<b>Formy do tworzyw sztucznych</b> <b>Płyty oporowe wypychaczy</b>	
	Zamiat <sup>1)</sup>	
Grupa katalogowa IV 21		

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są płyty oporowe wypychaczy stosowane w formach do tworzyw sztucznych. Płyty oporowe wypychaczy tworzą komplety z płytami wypychaczy i służą do przenoszenia siły cofania wypychaczy.

**2. Odmiany.** W zależności od kształtu płyty rozróżnia się cztery odmiany płyt:

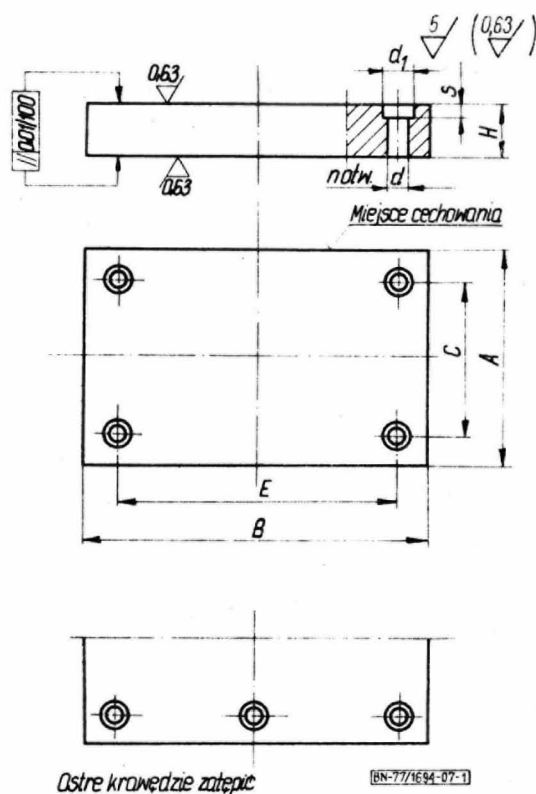
- prostokątne - A,
- prostokątne krzyżowe - B,
- okrągłe - C,
- okrągłe z wybraniami na obwodzie - D.

**3. Przykład oznaczenia płyty oporowej wypychaczy okrągłej odmiany C o średnicy  $D = 396$  mm i  $H = 25$  mm:**

PLYTA OPOROWA WYPYCHACZY C 396x25

BN-77/1694-07

**4. Wymiary w mm - wg rys. 1, 3, 2 i 4 oraz tabl. 1, 2, 3 i 4.**



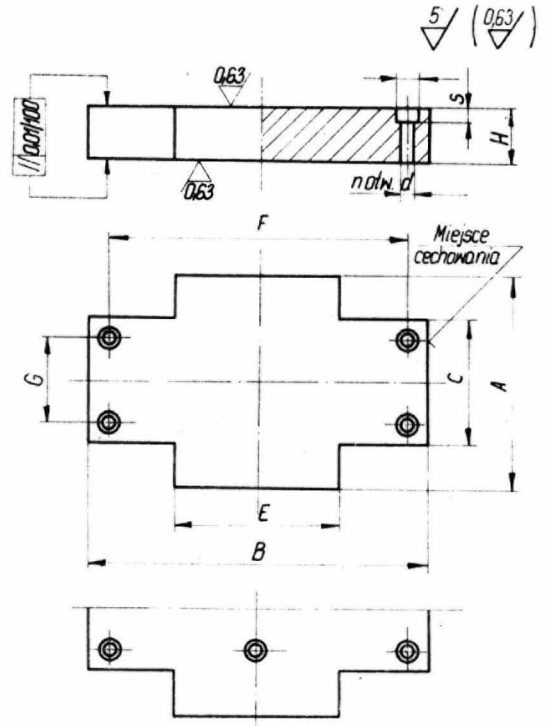
Rys. 1. Odmiana A

<sup>1)</sup> EN-66/1681-05, BN-66/1681-09.

Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automacyjnych Zakład nr 4 - Bydgoszcz  
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 26 października 1977 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 8/1978 poz. 39)

Tablica 1

A	B	H	C	E	d	d <sub>1</sub>	s	Ilość otworów d				
60	100	10	42	82	6,4	10,4	6,5	4				
	125			107								
	160	142										
73	125	16	55	107								
	160			142								
	200			182								
94	160		76	76					142			
	200								182			
	250								232			
78	315	20	60	297					8,4	13,5	8,5	6
118	200		100	182								
	250			232								
	315			297								
98	400		80	382								
168	250		150	232								
146	315		130	130	297							
	400				382							
	500				475							
213	315		25	186	290							
	400				375							
185	500		160	160	475							
	630	605										
270	400	245	245	375								
	500			475								
236	630	32	211	605	10,5	16,5	10,5	6				
336	500		311	475								
	630			605								
	800			775								
466	630		441	441					605			
	800								775			
420	1000		395	975								
590	800		565	565	775							
	1000				975							



Ostre krawędzie załepić

BN-77/1694-07-2

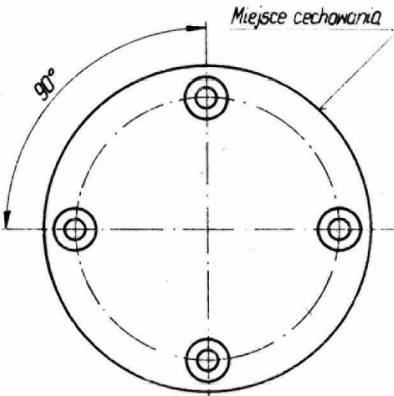
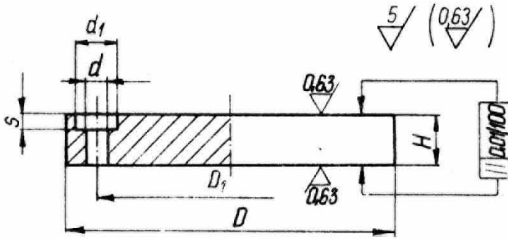
Rys. 2. Odmiana B

Tablica 2

A	B	H	C	E	F	G	d	d <sub>1</sub>	s	n				
100	100	10	60	34	82	42	6,4	10,4	6,5	4				
	125			59	107									
	160	94		142										
125	125	16	73	43	107	55								
	160			78	142									
	200			118	182									
160	160		94	94	58	142					76			
	200				98	182								
	250				148	232								
200	160	20	118	78	173	297					8,4	13,5	8,5	6
	200			58	182									
	250			108	232									
250	315	25	148	173	297	130								
	400			98	258		382							
	500			168	108		232							
250	250	148	148	108	232	150								
	315			173	297									
	400			258	382									
590	400	25	148	358	475	123	10,5	16,5	10,5					
	500			358	475									

cd. tabl. 2

A	B	H	C	E	F	G	d	d <sub>1</sub>	s	n
315	315	25	213	173	290	188	10,5	16,5	10,5	6
	400			258	375					
	500		296	475	160					
	630		426	605						
400	400	270	196	375	245	10,5	16,5	10,5	6	
	500		296	475						



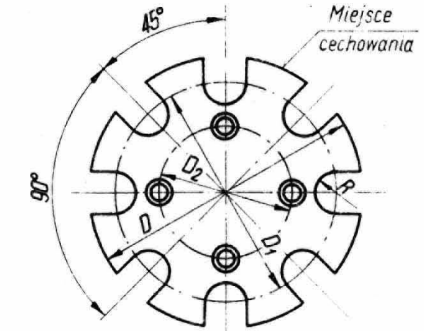
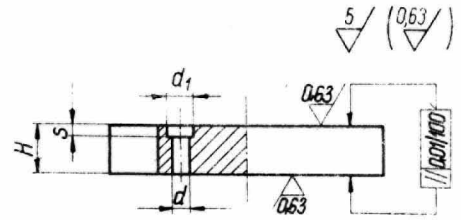
Ostre krawędzie załepić

BN-77/1694-07-3

Rys. 3. Odmiana C

Tablica 3

D	H	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	S
60	10	42	6,4	10,4	6,5
72	12	54			
94	16	76			
125	16	107	8,4	13,5	8,5
160	20	142			
220	25	202			
296	30	268			
396	35	368			



Ostre krawędzie załepić

BN-77/1694-07-4

Rys. 4. Odmiana D

Tablica 4

D	H	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	S	R
160	16	130	76	6,4	10,4	6,5	16
200	20	170	107				
250	25	210	142	8,4	13,5	8,5	21
315	30	275	202				
400	35	350	268				
500	45	450	368				27

5. Materiał - stal 55 wg PN-75/H-84019.

6. Cechowanie. Na płycie w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- a) wymiar,
- b) znak BN-77,
- c) znak wytwórni.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Pras Automatycznych Zakład nr 4 Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz.

2. Normy związane  
PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

3. Dotychczasowe normy, Dotychczas obowiązująca ZN-73/MPM/04-40008 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r.

4. Symbol wg SWW - 0646-39.

5. Autorzy projektu normy - inż. Zenon Urbański / i inż. Barbara Brzozowska, Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz.