

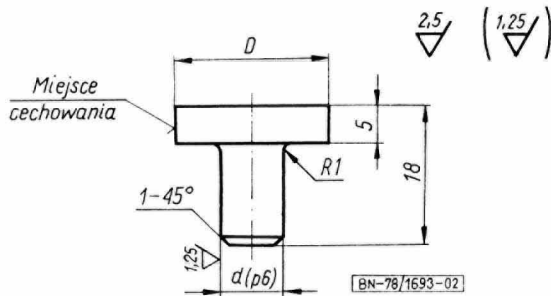
| | | | | |
|--|--|--|--------------------------|--|
| MASZyny, URZĄDZENIA, NARZĘDZIA DO PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH | NORMA BRANŻOWA | | BN-78 1693-02 | |
| | Formy do tworzyw sztucznych Kółki oporowe | | Zamiast BN-66/1681-12 | |
| | | | Grupa katalogowa IV 21 | |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kółki oporowe w formach do tworzyw sztucznych jako części oddzielające płytę oporową wypychaczy od przyległej płyty.

2. Przykład oznaczenia kółka oporowego o średnicy $D = 16$ mm:

KÓLEK OPOROWY 16 BN-78/1693-02

3. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



| | | | | |
|-----------------------------------|----|----|----|----|
| D | 16 | 20 | 25 | 32 |
| d | 8 | 8 | 10 | 12 |
| Wymiary nietolerowane - wg IT 12. | | | | |

4. Materiał - stal 55 wg PN-75/H-84019.

5. Wykonanie - ulepszone cieplnie do twardości HRC 30±35. Ostre krawędzie załuszczyć.

6. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- znak BN-78,
- wymiar D ,
- znak wytwórni.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Institucja opracowująca normę - Fabryka Pras Automatemycznych, Zakład nr 4, FORMET Zakładowe Biuro Rozwojowe, Bydgoszcz.

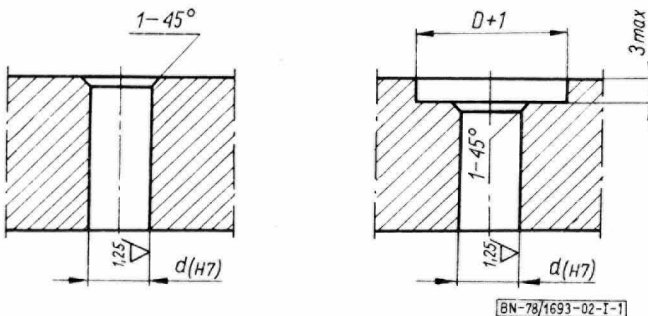
2. Normy związane
PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

3. Symbol wg SWW - 0759-231.

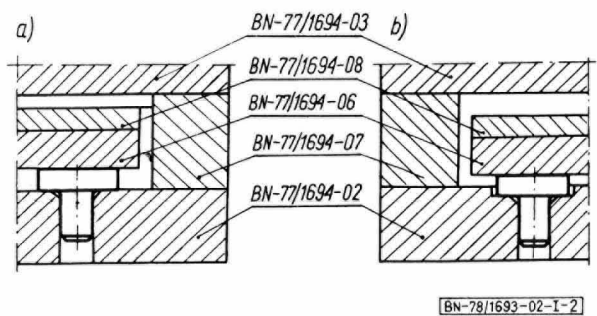
4. Autor projektu normy - Krzysztof Ślebioda, Fabryka Pras Automatemycznych, Zakład nr 4, Bydgoszcz.

5. Przykłady otworów pod kółki - wg rys. I-1.

6. Przykłady zastosowania kółków - wg rys. I-2.



Rys. I-1



Rys. I-2

Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automatemycznych, Zakład nr 4, Bydgoszcz
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 10 lipca 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 27 kwietnia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8 /1979 poz.40)