

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-65
	Gwintownik do otworów do korków topliwych	9312-05
		Grupa katalogowa V 55

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest gwintownik stożkowy o zbieżności 1:8, stosowany do gwintowania otworów do korków topliwych w podniebieniu skrzyni ogniowej kotłów parowozowych.

2. Symbol NGF 365 wg PN-63/M-01155.

3. Oznaczenie gwintownika do otworów do korków topliwych:

GWINTOWNIK DO OTWORÓW DO KORKÓW TOPLIWYCH BN-65/9312-05

4. Cechowanie. Na gwintowniku, w miejscu wskazanym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol wg p. 2.

5. Normy związane

PN-69/H-85023 Stal stopowa narzędziowa do pracy na zimno. Gatunki

PN-72/M-02499 Nakiełki wewnętrzne 60°

PN-63/M-01155 Klasyfikacja i znakowanie warsztatowych pomocy specjalnych. Podział i budowa symboli

PN-74/M-55019 Narzędzia do skrawania metali. Zabieraki kwadratowe chwytów i gniazd

6. Wymiary w mm wg rysunku na str. 2.

7. Powierzchnia. Na powierzchni gwintownika nie powinno być pęknięć, rys, wgniecień, wykruszeń, ciemnych plam oraz śladów korozji.

8. Dokładność wykonania. Dopuszczalne bicie promieniowe i wzdłużne gwintownika w stosunku do osi gwintu nie powinno przekraczać 0,03 mm.

Błąd skoku gwintu nie powinien przekraczać:

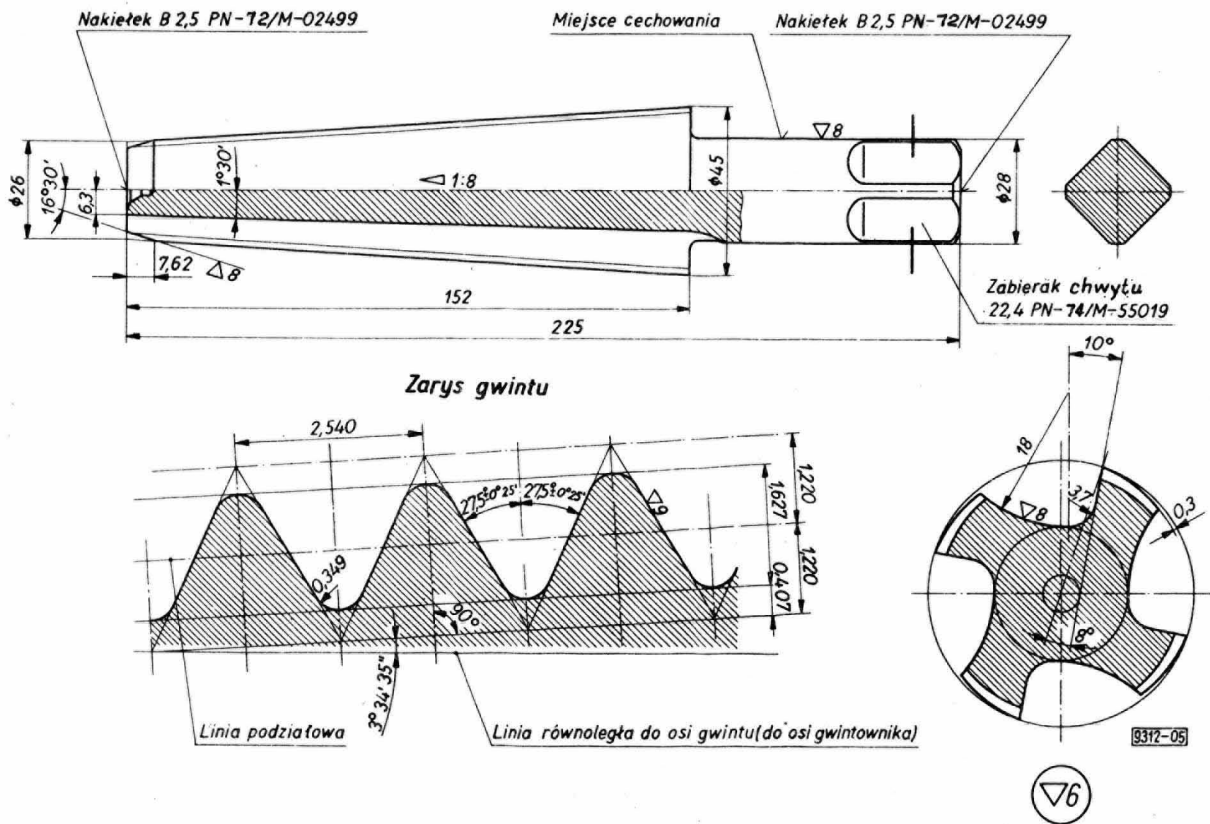
- na długości 1 skoku  $\pm 0,01$  mm,
- na długości 10 skoków  $\pm 0,02$  mm.

9. Materiał. Stal stopowa narzędziowa do pracy na zimno wg PN-69/H-85023. Zalecana stal NWC lub NC6.

10. Obróbka cieplna. Twardość części roboczej po obróbce cieplnej powinna wynosić 58 ÷ 62 HRC.

K O N I E C

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa  
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 15 marca 1965 r. jako norma obowiązująca  
w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1966 r.  
(Mon. Pol. nr 30/1965 poz. 169)



## INFORMACJE DODATKOWE do BN-65/9312-05

Średnicę nacinanego gwintu  $d$  określa się zagłębieniem gwintownika  $L$ .

Wymiary zagłębienia gwintownika  $L$  dla poszczególnych średnic gwintu podano w tabelicy.

Wielkość korka topliwego wg BN-64/9312-01	Średnica otworu $d$	Zagłębienie gwintownika	
		$L$	odchyłki
		mm	
1	30	32	±1
2	33	56	
3	36	80	
4	39	104	
5	42	128	

Przykład określenia  
średnicy nacinanego  
gwintu

