

SUROWCE CERAMICZNE	N O R M A B R A Ń Ż O W A	BN-73
	Kaoliny	7011-02/011
	<b>Metody badań</b>	Zamiast BN-66/7011-02/011
	<b>Oznaczenie białości</b>	Grupa katalogowa 0819

**1. Przedmiotem normy** jest oznaczanie białości powierzchni próbki badanego kaolinu.

**2. Aparatura i przyrządy**

- Leukometr firmy VEB Carl Zeiss z wyposażeniem.
- Komplet wzorców białości z ważnymi atestami.
- Szybkoobrotowy młynek do przygotowania próbek, np. uniwersalny robot laboratoryjny typ 309 produkcji Mechanika Precyzyjna.
- Inne niezbędne wyposażenie laboratoryjne.

**3. Przygotowanie próbek do badań**

**a) Przygotowanie próbek do badań kaolinu w stanie surowym.** Próbkę sproszkowanego kaolinu w ilości około 40 g po wysuszeniu w temperaturze  $105 \pm 5^\circ\text{C}$  do stałej wagi, należy przygotować w młynku. Sprawdzeniem jakości przygotowania jest stwierdzenie, że ponownie operacji nie zmienia białości próbki. Próbki do badań przygotowuje się w specjalnym zestawie do badania białości, materiałów sypkich, stanowiących dodatkowe wyposażenie aparatu. Badana powierzchnia próbki powinna być gładka, matowa i nie powinna mieć widocznych rys i zanieczyszczeń.

**b) Przygotowanie próbki do badań kaolinu po wypaleniu.** Próbki przygotowuje się przez prasowanie utar-

togo w moździerz kaolinu o wilgotności 7% po ciśnieniu około  $50 \text{ kG/cm}^2$ . Próbki powinny mieć kształt krążków o średnicy 40 do 60 mm i grubość około 5 mm. Wyprasowane próbki należy wysuszyć w temperaturze  $105 \pm 5^\circ\text{C}$ , następnie wypalić w żądanej temperaturze, a po ostudzeniu obmyć wodą dla uniknięcia ewentualnych zanieczyszczeń i wysuszyć w temperaturze  $105 \pm 5^\circ\text{C}$ .

**4. Wykonanie oznaczania.** Oznaczanie białości wykonuje się przy filtrze niebieskim, zgodnie z instrukcją obsługi leukometru.

Pomiar białości próbki kaolinu w stanie surowym należy wykonać pięciokrotnie.

Pomiar białości próbki kaolinu po wypaleniu należy przeprowadzić co najmniej na pięciu kształtkach wykonanych z tego samego kaolinu.

**5. Sposób podawania wyniku.** Za wynik przyjmuje się średnią arytmetyczną wszystkich oznaczeń nie różniących się między sobą więcej niż o 1%. Wynik białości należy podawać w procentach w zaokrągleniu do liczb całkowitych.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 2 — stan aktualny: kwiecień 1986; bez zmian.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego  
Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego dnia 13 kwietnia 1973 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1973 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1973 poz. 68)