

APARATY CHEMICZNE	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-80</b> <b>2222-35</b>
	<b>Zbiorniki i aparaty ze stali węglowej Połączenia kołnierzy płaskich na ciśnienia nominalne 0,4, 0,5 i 0,6 MPa</b>	Grupa katalogowa 0447

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są połączenia kołnierzy płaskich ze stali węglowej, z miękką uszczelką, przeznaczone do zbiorników i aparatów o średnicachewnętrznych,  $D_w$  od 600 do 3000 mm na ciśnienie nominalne<sup>1)</sup> 0,4, 0,5 i 0,6 MPa ( $\sim 4,5 \text{ i } 6 \text{ kG/cm}^2$ ).

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Objęte normą połączenia kołnierzowe stosuje się do zbiorników i aparatów ciśnieniowych dla ciśnień i temperatur podanych w tabl. 1, 2 i 3.

Przeprowadzanie obliczeń wytrzymałościowych połączenia wg Przepisów Urzędu Dozoru Technicznego nie jest wymagane<sup>2)</sup>, jeżeli zostaną zastosowane:

- a) kołnierze wykonane wg BN-79/2222-24,
- b) uszczelki miękkie o grubości nie mniejszej niż 3 mm, z azbestu, mały azbestowo-kauczukowej (It) lub uszczelki z innych materiałów, dla których wg Przepisów DT/O-219/63 (tabl. 2) najmniejsze naprężenia ściszące zapewniające szczelność połączenia nie przekraczają
  - dla naciągu montażowego śrub  $\sigma_s' = 12,0 \text{ MPa}$ ,
  - dla naciągu ruchowego śrub  $\sigma_s'' = 4,1 p_0 \text{ MPa}$ , gdzie  $p_0$  jest ciśnieniem obliczeniowym,

c) śruby i nakrętki wykonane w klasie średnidokładnej z gatunków stali podanych w tabl. 7 lub innych, o nie gorszych właściwościach wytrzymałościowych i spełniających wymagania Przepisów DT/Z/63 p. 6.2.

3. Podział. Ze względu na kształt powierzchni uszczelniających kołnierzy rozróżnia się dwa rodzaje połączeń:

ZZ - połączenie kołnierzy z przylgą zgrubną,  
WR - połączenie kołnierza z wystęmem (W) z kołnierzem z rowkiem (R).

#### 4. Przykład oznaczenia

a) połączenia kołnierzy z przylgą zgrubną (ZZ), na nominalne ciśnienie 0,4 MPa, do aparatu o średnicy

<sup>1)</sup> Ciśnienie nominalne - wg BN-76/2201-06.

<sup>2)</sup> Norma nie zwalnia od umieszczania w dokumentacji rejestracyjnej szczegółu połączenia kołnierzowo-śrubowego zgodnie z wymaganiami Przepisów DT/Z/63 p. 12.1a).

$D_w = 1000 \text{ mm}$  i grubości ścianki  $s = 6 \text{ mm}$ , z uszczelką z materiału typu It - Polonit 300 wg PN-79/M-11022.02, o grubości 3 mm:

**POLAŻENIA KOŁNIEZOWE ZZ-0, 4/1000-6/**

**POLONIT 300/3 BN-80/2222-35**

b) połączenia kołnierzy z wystęmem (W) i rowkiem (R), na nominalne ciśnienie 0,6 MPa, do aparatu o średnicy  $D_w = 1400 \text{ mm}$  i grubości ścianki  $s = 8 \text{ mm}$ , z uszczelką z materiału typu It - Polonit K-100 wg PN-79/M-11022.06 o grubości 4 mm:

**POLAŻENIA KOŁNIEZOWE WR-0, 6/1400-8/**

**POLONIT K-100/4 BN-80/2222-35**

#### 5. Wartości ciśnień obliczeniowych w zależności od temperatury:

- dla  $p_{nom} = 0,4 \text{ MPa}$  ( $\sim 4 \text{ kG/cm}^2$ ) - wg tabl. 1,
- dla  $p_{nom} = 0,5 \text{ MPa}$  ( $\sim 5 \text{ kG/cm}^2$ ) - wg tabl. 2,
- dla  $p_{nom} = 0,6 \text{ MPa}$  ( $\sim 6 \text{ kG/cm}^2$ ) - wg tabl. 3.

Tablica 1

$D_w$ mm	Rodzaj połączenia	Ciśnienie obliczeniowe, MPa dla temperatur, °C			
		20	100	150	200
600	ZZ	wg tabl. 3			
	WR	wg tabl. 3			
700	ZZ	wg tabl. 2			
	WR	wg tabl. 2			
800	ZZ	ciśnienie nominalne 0,4	0,37	0,34	0,32
	WR		0,37	0,35	0,32
(900)	ZZ	ciśnienie nominalne 0,4	0,39	0,36	0,34
	WR		0,39	0,37	0,34
1000	ZZ	ciśnienie nominalne 0,4	0,37	0,34	0,32
	WR		0,37	0,35	0,32
(1100)	ZZ	ciśnienie nominalne 0,4	0,38	0,36	0,33
	WR		0,39	0,36	0,34

Zgłoszona przez Ministerstwo Przemysłu Chemicznego  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej dnia 14 maja 1980 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1981 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1980 poz. 62)

cd. tabl. 1

$D_w$ mm	Rodzaj połączenia	Ciśnienie obliczeniowe, MPa dla temperatur, °C			
		20	100	150	200
1200	ZZ		0,37	0,34	0,32
	WR		0,37	0,35	0,32
(1300)	ZZ		0,37	0,34	0,32
	WR		0,36	0,33	0,31
1400	ZZ		0,38	0,36	0,33
	WR		0,37	0,35	0,33
(1500)	ZZ		0,39	0,37	0,34
	WR		0,38	0,35	0,33
1600	ZZ		0,38	0,36	0,33
	WR		0,37	0,34	0,32
(1700)	ZZ		0,37	0,35	0,32
	WR		0,36	0,33	0,31
1800	ZZ		0,38	0,35	0,33
	WR		0,37	0,35	0,32
(1900)	ZZ		0,37	0,34	0,32
	WR		0,36	0,34	0,32
2000	ZZ		0,38	0,35	0,33
	WR		0,37	0,35	0,33
2200	ZZ		0,38	0,36	0,33
	WR		0,37	0,35	0,33
2400	ZZ		0,38	0,36	0,33
	WR		0,37	0,35	0,33
2600	ZZ		0,37	0,35	0,33
	WR		0,37	0,34	0,32
2800	ZZ		0,37	0,35	0,33
	WR		0,37	0,35	0,32
3000	ZZ		0,37	0,35	0,33
	WR		0,37	0,35	0,33

Tablica 2

$D_w$ mm	Rodzaj połączenia	Ciśnienie obliczeniowe, MPa, dla temperatur, °C			
		20	100	150	200
600	ZZ		wg tabl. 3		
	WR				
700	ZZ	ciśnienie nominalne	0,45	0,42	0,39
	WR		0,5	0,46	0,42

cd. tabl. 2

$D_w$ mm	Rodzaj połączenia	Ciśnienie obliczeniowe, MPa, dla temperatur, °C			
		20	100	150	200
800	ZZ		0,47	0,44	0,40
	WR		0,47	0,44	0,41
(900)	ZZ		0,44	0,41	0,38
	WR		0,44	0,41	0,38
1000	ZZ		0,44	0,41	0,38
	WR		0,45	0,42	0,39
(1100)	ZZ		0,46	0,43	0,40
	WR		0,46	0,43	0,40
1200	ZZ		0,46	0,43	0,40
	WR		0,46	0,43	0,40
(1300)	ZZ		0,44	0,41	0,39
	WR		0,44	0,41	0,38
1400	ZZ		0,45	0,42	0,39
	WR		0,46	0,43	0,40
(1500)	ZZ		0,46	0,43	0,41
	WR		0,47	0,44	0,41
1600	ZZ		0,45	0,42	0,39
	WR		0,45	0,42	0,39
(1700)	ZZ		0,45	0,42	0,40
	WR		0,46	0,43	0,40
1800	ZZ		0,46	0,43	0,41
	WR		0,47	0,44	0,41
(1900)	ZZ		0,46	0,43	0,41
	WR		0,47	0,44	0,42
2000	ZZ		0,45	0,42	0,39
	WR		0,45	0,42	0,39
2200	ZZ		0,45	0,42	0,40
	WR		0,46	0,43	0,40
2400	ZZ		0,46	0,43	0,41
	WR		0,47	0,44	0,41
2600	ZZ		0,46	0,43	0,41
	WR		0,47	0,44	0,42
2800	ZZ		0,45	0,42	0,39
	WR		0,45	0,43	0,40
3000	ZZ		0,46	0,44	0,41
	WR		0,47	0,44	0,42

Tablica 3.

$D_w$ mm	Rodzaj połączenia	Ciśnienie obliczeniowe, MPa dla temperatur, °C			
		20	100	150	200
600	ZZ	ciśnienie nominalne 0,6	0,57	0,52	0,48
	WR		0,57	0,53	0,49
700	ZZ		0,58	0,54	0,49
	WR		0,58	0,54	0,50
800	ZZ		0,53	0,49	0,45
	WR		0,53	0,49	0,46
(900)	ZZ		0,57	0,53	0,49
	WR		0,57	0,53	0,50
1000	ZZ	ciśnienie nominalne 0,6	0,56	0,52	0,48
	WR		0,56	0,52	0,48
(1100)	ZZ		0,55	0,52	0,48
	WR		0,56	0,52	0,49
1200	ZZ		0,53	0,50	0,46
	WR		0,54	0,51	0,47
(1300)	ZZ		0,54	0,51	0,47
	WR		0,55	0,52	0,48
1400	ZZ	ciśnienie nominalne 0,6	0,55	0,51	0,48
	WR		0,56	0,53	0,49
(1500)	ZZ		0,56	0,52	0,49
	WR		0,57	0,53	0,50
1600	ZZ	ciśnienie nominalne 0,6	0,53	0,50	0,47
	WR		0,54	0,51	0,48
(1700)	ZZ		0,54	0,51	0,47
	WR		0,55	0,52	0,48
1800	ZZ	ciśnienie nominalne 0,6	0,55	0,52	0,48
	WR		0,56	0,53	0,49
(1900)	ZZ		0,57	0,53	0,50
	WR		0,58	0,55	0,51
2000	ZZ	ciśnienie nominalne 0,6	0,54	0,51	0,48
	WR		0,56	0,52	0,49
2200	ZZ		0,55	0,52	0,48
	WR		0,56	0,53	0,50
2400	ZZ	ciśnienie nominalne 0,6	0,55	0,51	0,48
	WR		0,56	0,53	0,49
2600	ZZ		0,55	0,52	0,48
	WR		0,56	0,53	0,50

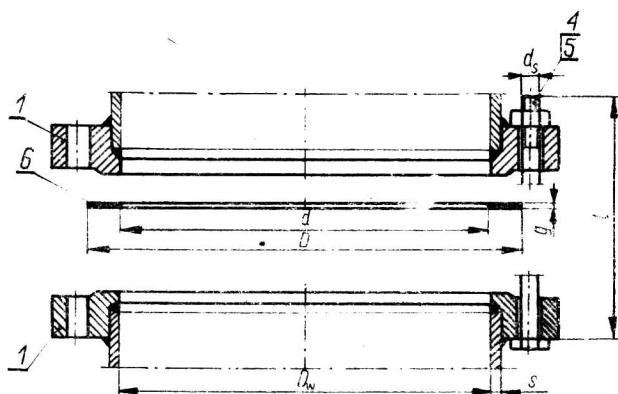
cd. tabl. 3

$D_w$ mm	Rodzaj połączenia	Ciśnienie obliczeniowe, MPa dla temperatur, °C			
		20	100	150	200
2800	ZZ	ciśnienie nominalne 0,6	0,53	0,50	0,47
	WR		0,55	0,52	0,49
3000	ZZ		0,54	0,51	0,48
	WR		0,56	0,53	0,49

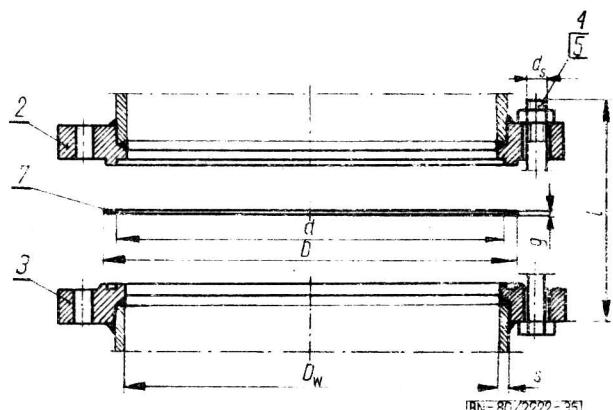
Średnice w nawiasach są niezalecane

## 6. Wymiary połączenia kołnierzowego rodzaju ZZ i WR:

- $p_{nom} = 0,4 \text{ MPa}$  ( $\sim 4 \text{ kG/cm}^2$ ) - wg rysunku i tabl. 4,
- $p_{nom} = 0,5 \text{ MPa}$  ( $\sim 5 \text{ kG/cm}^2$ ) - wg rysunku i tabl. 5,
- $p_{nom} = 0,6 \text{ MPa}$  ( $\sim 6 \text{ kG/cm}^2$ ) - wg rysunku i tabl. 6.



Połączenie kołnierzowe z przylgą zgrubną (ZZ)



Połączenie kołnierzowe z występem i rowkiem (WR)

Tablica 4

cd. tabl. 4

cd. tabl. 4

cd. tabl. 4

Tablica 5

cd. tabl. 5

cd. tabl. 5

cd. tabl. 5

Zbiornik		Rodzaj połączenia	Symbol oznaczenia kołnierza wg BN-79/2222-32	Uszczelka		Śruba		Masa							
$D_w$ <sup>1)</sup>	s			$d^2)$	$D^2)$	$d_s \times l$	liczba sztuk	śruby	nakrętki	połączenia					
mm				mm				kg							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11					
2400	10	ZZ	Z-0, 5/2400/10	2400	2490	M27x200	84	1, 063	0, 161	825					
	12		Z-0, 5/2400/12												
	10	WR	W-0, 5/2400/10	2433	2465										
			R-0, 5/2400/10												
			W-0, 5/2400/12												
			R-0, 5/2400/12												
2600	10	ZZ	Z-0, 5/2600/10	2600	2707	M30x220	88	1, 440	0, 224	1160					
	12		Z-0, 5/2600/12												
	10	WR	W-0, 5/2600/10	2644	2680										
			R-0, 5/2600/10												
			W-0, 5/2600/12												
			R-0, 5/2600/12												
2800	10	ZZ	Z-0, 5/2800/10	2800	2907	M30x240	92	1, 552	0, 224	1295					
	12		Z-0, 5/2800/12												
	10	WR	W-0, 5/2800/10	2844	2880										
			R-0, 5/2800/10												
			W-0, 5/2800/12												
			R-0, 5/2800/12												
3000	10	ZZ	Z-0, 5/3000/10	3000	3107	M30x240	108	1, 552	0, 224	1520					
	12		Z-0, 5/3000/12												
	10	WR	W-0, 5/3000/10	3044	3080										
			R-0, 5/3000/10												
			W-0, 5/3000/12												
			R-0, 5/3000/12												

Średnice w nawiasach są niezalecane.

1) Średnice wewnętrzne do aparatu - wg BN-75/2201-01.

2) Wymiary d i D - wg BN-77/2222-16. Grubość uszczelki g określa projektant i wpisuje w oznaczeniu połączenia kołnierzowego - wg p. 4.

Tablica 6

cd. tabi. 6

cd. tabl. 6

cd. tabl. 6

Zbiornik $D_w$ <sup>1)</sup>	$s$	Rodzaj połączenia	Symbol oznaczenia kołnierza wg BN-79/2222-24	Uszczelka		Śruba		Masa							
				$d$ <sup>2)</sup>	$D$ <sup>2)</sup>	$d_s \times l$	Ilość sztuk	śruby	nakrętki	połączenia					
				mm				kg							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11					
2800	10	ZZ	Z-0,6/2800/10	2800	2907	M30x260	108	1,664	0,224	1465					
	12		Z-0,6/2800/12												
	10	WR	W-0,6/2800/10	2844	2880										
			R-0,6/2800/10												
			W-0,6/2800/12												
			R-0,6/2800/12												
	12		Z-0,6/3000/10												
	12		Z-0,6/3000/12												
3000	10	ZZ	W-0,6/3000/10	3000	3107		120	1,664	0,224	1595					
	12		R-0,6/3000/10												
	10	WR	W-0,6/3000/12	3044	3080										
			R-0,6/3000/12												
			Z-0,6/3000/10												
			Z-0,6/3000/12												
	12		W-0,6/3000/10												
			R-0,6/3000/12												

Średnice w nawiasach są niezalecane.

1) Średnice wewnętrzne do aparatów - wg BN-75/2201-01.

2) Wymiary  $d$  i  $D$  - wg BN-77/2222-16. Grubość uszczelki g określa projektant i wpisuje w oznaczeniu połączenia kołnierzowego - wg p. 4.

7. Materiał - wg tabl. 7.

Tabela 7

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk		Materiał
		ZZ	WR	
1	Kołnierz z przyglądem zgrubnym (Z)	2	-	
2	Kołnierz z występem (W)	-	1	wg BN-79/2222-24
3	Kołnierz z rowkiem (R)	-	1	
4	Śruba średnidokładna <sup>1)</sup> wg PN-74/M-82101	<sup>2)</sup>		klasa własności mechanicznych <sup>3)</sup> 5, 6 nieczęchowana wg PN-70/M-82054
5	Nakrętka średnidokładna wg PN-75/M-82144	<sup>4)</sup> (2n)		klasa własności mechanicznych 5 nieczęchowana wg PN-70/M-82054
6	Uszczelka	1	-	płyta azbestowa lub płyty azbestowo-kausukowe wg PN-79/H-11022.01 - 11
7	Uszczelka	-	1	

Wyroby hutnicze powinny mieć atesty zgodnie z Przepisami DT/Z/63, p. 6. 1.

1) W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się stosowanie śrub dwustronnych.

2) Liczba śrub - wg tabl. 4, 5 i 6.

3) Dopuszcza się śruby klasy własności mechanicznych 3, 6 oraz 4, 6 wykonane co najmniej jako średnidokładne (!).

4) Liczba nakrętek równa liczbie śrub (lub dwukrotnej ich liczbie dla śrub dwustronnych).

5) Dopuszcza się zastosowanie innego materiału uszczelniającego, jeżeli odpowiada warunkom podanym w p. 2b). Określanie materiału należy podać w oznaczeniu połączenia kołnierzowego wg p. 4.

6. Przebieg i warunki montażu. Montaż połączenia przeprowadzać zgodnie z instrukcją zakładową z uwzględnieniem warunków podanych w BN-79/2222-10.

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Projektów Przemysłu Organicznego, Warszawa, PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne  
BN-75/2201-01 Aparaty typu zbiornikowego, Średnice nominalne  
BN-76/2201-06 Zbiorniki i aparaty chemiczne. Ciśnienie nominalne  
BN-79/2222-10 Kołnierze i połączenia kołnierzy dla zbiorników i aparatów. Wymagania i badania  
BN-77/2222-16 Zbiorniki i aparaty. Uszczelki płaskie  
BN-79/2222-24 Zbiorniki i aparaty ze stali węglowej. Kołnierze płaskie na ciśnienia nominalne 0,4 0,5 i 0,6 MPa  
BN-80/2222-32 Zbiorniki i aparaty ze stali węglowej. Kołnierze płaskie na ciśnienia nominalne 1,25 1,6 i 2,0 MPa  
Przepisy Urzędu Dozoru Technicznego. Połączenia kołnierzowo-śrubowe DT/O-219/63 oraz stałe zbiorniki ciśnieniowe DT/Z/63. Decyzja Urzędu Dozoru Technicznego IM-13-9/1 z dnia 30 września 1972 r.  
3. Zalecana grubość uszczelek azbestowych i azbestowo-kauczukowych - 3 mm,  
4. Wartości minimalnych i maksymalnych momentów dokręcania nakrętek (śrub) dla ciśnienia nominalnego - wg tablicy, gdzie oznaczono:
- $N_m$  - naciąg montażowy śrub,  
 $Q_m$  - obciążenie jednej śruby od naciągu montażowego,  
 $d$  - średnica gwintu śruby,  
 $P$  - skok gwintu,  
 $M_m$  - minimalny moment dokręcania śrub dla uzyskania czczelności połączenia kołnierzowego,  
 $M_d$  - maksymalny moment dokręcania ze względu na wytrzymałość śrub.
- PN-79/M-11022.01 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit 200  
PN-79/M-11022.02 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit 300  
PN-79/M-11022.03 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit W  
PN-79/M-11022.04 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit UW-10  
PN-79/M-11022.05 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit PP  
PN-79/M-11022.06 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit K-100  
PN-79/M-11022.07 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit B-200  
PN-79/M-11022.08 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit S-500  
PN-79/M-11022.09 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit S-1000  
PN-79/M-11022.10 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Stalit  
PN-80/M-11022.11 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It, Polonit 400  
PN-70/M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania  
PN-63/M-82056 Połączenia gwintowe stalowe. Dopuszczalne momenty dokręcania  
PN-74/M-82101 Śruby ze śrubem sześciokątnym

$p_{nom}$	$D_w$	Rodzaj połączenia	$N_m$	$Q_m$	Wymiary gwintu		$M_m$	$M_d$
					$d$	$P$		
MPa	mm				mm			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0,4	800	ZZ	490 840	20 450	20	2,5	69	93,5
		WR	420 300	17 510			59	
	(900)	ZZ	549 280	19 610			66	
		WR	481 130	17 180			58	
	1000	ZZ	607 710	18 990			64	
		WR	578 150	18 060			61	
	(1100)	ZZ	711 790	19 770			67	
		WR	683 960	19 000			64	
	1200	ZZ	828 770	20 710			70	
		WR	798 560	19 960			67	
	(1300)	ZZ	954 540	21 695			73	
		WR	912 450	20 740			70	

cd. tablicy

$p_{nom}$	$D_w$	Rodzaj połączenia	$N_m$	$Q_m$	Wymiary gwintu		$M_m$	$M_d$
					$d$	$P$		
MPa	mm		N		mm		N · m	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0, 4	1400	ZZ	1 089 110	22 690	20	2, 5	76	93, 5
		WR	1 043 940	21 750			73	
	(1500)	ZZ	1 239 880	25 830	24	3	105	
		WR	1 199 520	24 990			101	
	1600	ZZ	1 392 480	26 780			108	
		WR	1 349 580	25 955			105	
	(1700)	ZZ	1 553 880	25 900			105	
		WR	1 508 430	25 140			102	
	1800	ZZ	1 743 090	29 050			118	
		WR	1 676 080	27 935			113	
	(1900)	ZZ	1 923 150	30 050			122	
		WR	1 852 530	28 945			117	
	2000	ZZ	2 112 010	31 060			126	
		WR	2 037 770	29 965			121	
	2200	ZZ	2 516 110	33 105			134	
		WR	2 434 640	32 035			130	
	2400	ZZ	2 965 160	35 300	27	3	143	214
		WR	2 866 700	34 125			138	
	2600	ZZ	3 488 150	41 525			168	
		WR	3 376 380	40 195			163	
	2800	ZZ	4 013 540	45 610			184	
		WR	3 861 910	44 115			179	
	3000	ZZ	4 573 340	45 735			185	
		WR	4 422 620	44 225			179	
0, 5	700	ZZ	432 410	21 620	20	2, 5	73	93, 5
		WR	391 870	19 590			67	
	800	ZZ	517 060	21 540			73	
		WR	491 140	20 460			69	
	(900)	ZZ	630 290	22 510			76	
		WR	601 420	21 470			73	
	1000	ZZ	754 520	20 960			70	
		WR	713 470	19 820			67	
	(1100)	ZZ	889 740	24 715			83	
		WR	844 840	23 470			79	
	1200	ZZ	1 043 560	26 090	24	3	106	162
		WR	1 002 670	25 065			102	

cd. tablicy

$p_{nom}$	$D_w$	Rodzaj połączenia	$N_m$	$Q_m$	Wymiary gwintu		$M_m$	$M_d$
					$d$	$P$		
MPa	mm		N		mm		N · m	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0,5	(1300)	ZZ	1 201 330	27 305	24	3	111	162
		WR	1 157 250	26 300			107	
	1400	ZZ	1 390 040	28 750			116	
		WR	1 322 830	27 560			112	
	(1500)	ZZ	1 560 520	32 510			132	
		WR	1 499 410	31 240			127	
	1600	ZZ	1 751 990	29 200			118	
		WR	1 686 980	28 115			114	
	(1700)	ZZ	1 964 790	30 700			124	
		WR	1 885 540	29 460			119	
	1800	ZZ	2 178 870	34 045			138	
		WR	2 095 100	32 735			133	
	(1900)	ZZ	2 448 340	38 255	27	3	155	214
		WR	2 355 150	36 800			149	
	2000	ZZ	2 686 580	39 510			160	
		WR	2 588 640	38 070			154	
	2200	ZZ	3 196 040	42 055			170	
		WR	3 088 600	40 640			164	
	2400	ZZ	3 761 730	44 785			181	
		WR	3 632 540	43 245			175	
	2600	ZZ	4 406 850	50 080	30	3,5	236	300
		WR	4 283 970	48 680			230	
	2800	ZZ	5 089 930	55 325			261	
		WR	4 920 530	53 485			252	
	3000	ZZ	5 794 660	53 655			253	
		WR	5 601 060	51 860			245	
0,6	600	ZZ	* 388 290	19 410	20	2,5	66	93,5
		WR	364 310	18 210			62	
	700	ZZ	497 780	20 740			70	
		WR	470 240	19 590			67	
	800	ZZ	620 470	22 160			75	
		WR	580 460	20 730			70	
	(900)	ZZ	756 350	23 635			80	
		WR	711 710	22 240			75	
	1000	ZZ	913 220	25 365	24	3	103	162
		WR	871 790	24 215			98	

cd. tablicy

$p_{nom}$	$D_w$	Rodzaj połączenia	$N_m$	$Q_m$	Wymiary gwintu		$M_m$	$M_d$
					$d$	$P$		
MPa	mm		N		mm		N·m	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0,6	(1100)	ZZ	1 085 520	30 155	24	3	122	162
		WR	1 000 900	28 635			116	
	1200	ZZ	1 271 200	31 780			129	
		WR	1 203 200	30 080			122	
	(1300)	ZZ	1 462 120	33 230			135	
		WR	1 388 700	31 560			128	
	1400	ZZ	1 666 230	34 715			141	
		WR	1 587 400	33 070			134	
	(1500)	ZZ	1 883 540	33 635			136	
		WR	1 799 290	32 130			130	
	1600	ZZ	2 114 050	35 235			143	
		WR	2 024 370	33 740			137	
	(1700)	ZZ	2 357 750	34 675			140	
		WR	2 262 650	33 275			135	
	1800	ZZ	2 665 320	39 195		27	159	214
		WR	2 559 180	37 635			152	
	(1900)	ZZ	2 949 590	43 375			176	
		WR	2 826 180	41 560			168	
	2000	ZZ	3 236 100	44 945			182	
		WR	3 106 360	43 145			174	
	2200	ZZ	3 848 700	45 820			166	
		WR	3 706 320	44 125			179	
	2400	ZZ	4 592 650	54 675		30	258	300
		WR	4 429 680	52 735			249	
	2600	ZZ	5 317 010	55 395			262	
		WR	5 140 770	53 550			253	
	2800	ZZ	6 121 650	56 680			268	
		WR	5 904 630	54 675			256	
	3000	ZZ	6 953 590	57 945			273	
		WR	6 721 280	56 010			265	

$$M_d = 1,06 \frac{d_3^2 \cdot R_e \cdot P}{k \cdot 1000} \text{ N·m} \quad (M_d = 1,06 \frac{d_3^2 \cdot R_e \cdot P}{k \cdot 10} \text{ kG·cm - wg PN-63/M-82056})$$

gdzie:

1,06 - współczynnik uwzględniający tarcie,

 $d_3$  - średnica rdzenia śruby, mm, $R_e$  - granica plastyczności materiału śruby w temperaturze 20°C, MPa, $P$  - skok gwintu, mm, $k$  - współczynnik bezpieczeństwa ( $k = 1,43$ ).Śruby i nakrętki nieochowane zgodnie z decyzją UDT IM-13-9/1 z dnia 30 września 1972 r. przyjęto dla 20°C  
 $R_e \approx 180 \text{ MPa (18 kG/mm}^2\text{)}$ .

$$M_m = 1,06 Q \frac{4P}{\pi \cdot 1000} \text{ N·m}$$

5. Uzgodnienie normy z Urzędem Dozoru Technicznego. Norma zgodna z przepisami Urzędu Dozoru Technicznego.

Uzgodniono dnia 5 marca, pismo NN/nr/PL/16/80.

6. Wydanie 2 - stan aktualny: maj 1981 - uaktualnione normy związane.