

| | | |
|--|---|--------------------------------------|
| MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OKREŚLONEGO ZASTOSOWANIA | NORMA BRANŻOWA | BN-79 <hr/> 2673-03 |
| | Krajalnice do buraków Nóż frezowany prosty | |
| | Zamiast BN-70/2673-03 | |
| Grupa katalogowa IV 74 | | |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są noże frezowane proste stosowane w krajalnicach do buraków cukrowych.

2. Rodzaje. W zależności od położenia skrajnych daszków (w położeniu roboczym) rozróżnia się dwa rodzaje noży:

- wierzchołek daszka u dołu - A,
- wierzchołek daszka u góry - B.

3. Odmiany. W zależności od wielkości podziałki rozróżnia się cztery odmiany noży:

- z podziałką $t = 6 \text{ mm} - 6$,
- z podziałką $t = 7 \text{ mm} - 7$,

- z podziałką $t = 8 \text{ mm} - 8$,

- z podziałką $t = 9 \text{ mm} - 9$.

4. Wielkości. Ze względu na szerokość rozróżnia się dwie wielkości noży:

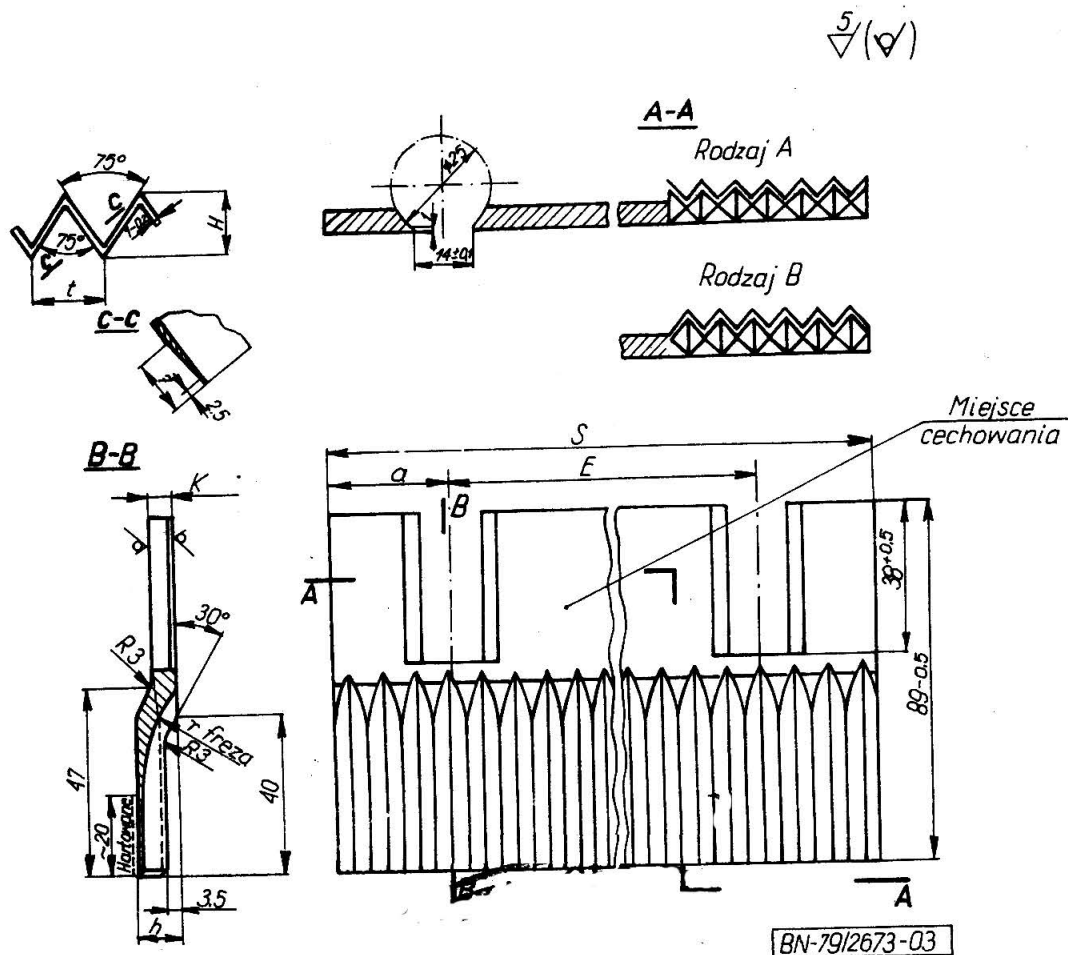
- $S = 167 \text{ mm} - 167$,

- $S = 200 \text{ mm} - 200$.

5. Przykład oznaczenia noża frezowanego prostego o wielkości 200, rodzaju A, odmiany 7:

NOŻ 200 A 7 BN-79/2673-03

6. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 13 września 1979 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
 (Dz. (Dz. Norm. i Miar nr 24/1979 poz. 108))

| Wielkość | S -0,3 | t | a | H | h -0,2 | K -0,2 | E $\pm 0,2$ | Liczba daszków |
|----------|-------------|-----|-------|-----|-------------|-------------|------------------|----------------|
| 167 | 167 | 6 | 30,25 | 5,3 | 8,8 | 6 | 106,5 | 27 |
| | | 7 | | 6,0 | 9,5 | | | 23 |
| | | 8 | | 6,7 | 10,2 | 8 | | 20 |
| | | 9 | | 7,3 | 10,8 | | | 18 |
| 200 | 200 | 6 | 35 | 5,3 | 8,8 | 6 | 130 | 33 |
| | | 7 | | 6,0 | 9,5 | | | 28 |
| | | 8 | | 6,7 | 10,2 | 8 | | 24 |
| | | 9 | | 7,3 | 10,8 | | | 22 |

7. Materiał. Stal węglowa w gatunku 65 wg PN-75/H-84019.

8. Wykonanie. Profil zęba noża w kształcie daszka - hartowany na długości 20 mm. Twardość po hartowaniu 40÷46 HRC.

9. Cechowanie. Na nożu, w miejscu podanym na rysunku, należy umieścić cechę zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie (bez części słownej).

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Wronki.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/2673-03

- wprowadzono wielkość noża 200,
- rozszerzono zakres normy o noże grubości 8 mm,
- wprowadzono wymagania dotyczące wykonania,
- zmieniono oznaczenia noża.

3. Normy związane

PN-75/H-84019. Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

4. Symbol wg SWW - 0783-39.

5. Autor projektu normy - Jans Janusz.