

URZĄDZENIA WIERTNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-82 1775-31
	Wiercenia obrotowe normalnośrednicowe Odpiaszczacz	
		Grupa katalogowa 0443

1. Przedmiotem normy jest odpiaszczacz przeznaczony do oczyszczania płuczki wiertniczej z piasku o wielkości ziarn od 0,074 do 0,020 mm, stosowany w wiertnictwie obrotowym normalnośrednicowym.

2. Określenia. Odpiaszczacz jest to hydrocyklon do oczyszczania płuczki wiertniczej z piasku wg PN-76/G-01201.

3. Odmiany. W zależności od zdolności rozdzielczej różni się dwie odmiany odpiaszczaczy:

- o wielkości znamionowej 304 dla ziarn od 0,074 do 0,047 mm - I,

- o wielkości znamionowej 152 dla ziarn od 0,047 do 0,020 mm - II.

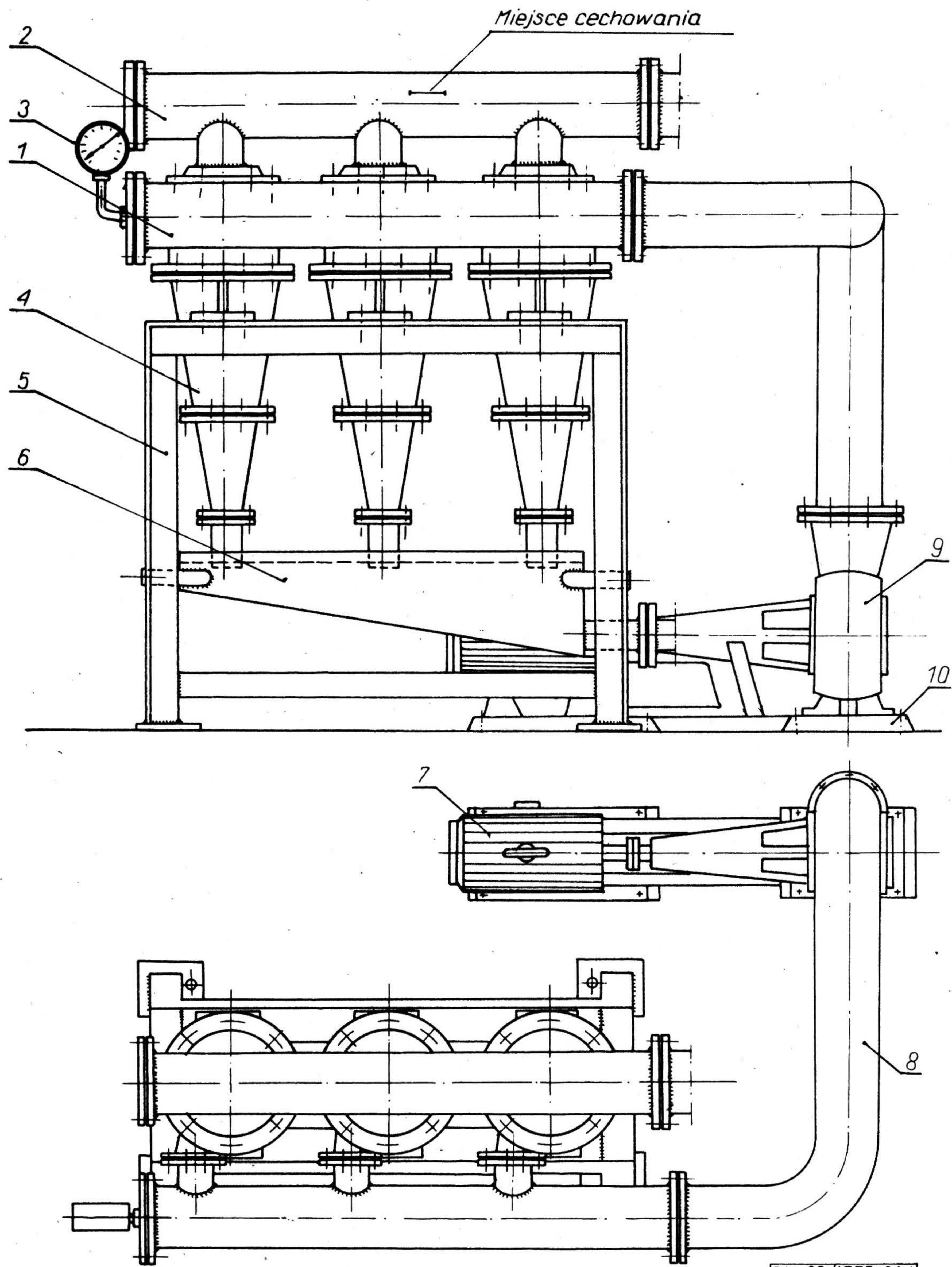
4. Przykład oznaczenia odpiaszczacza (OP) o wielkości znamionowej 304 i liczbie hydrocyklonów 3:

ODPIASZCZACZ OP - 304 X 3 BN-82/1775-31

5. Główne wymiary i parametry - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.

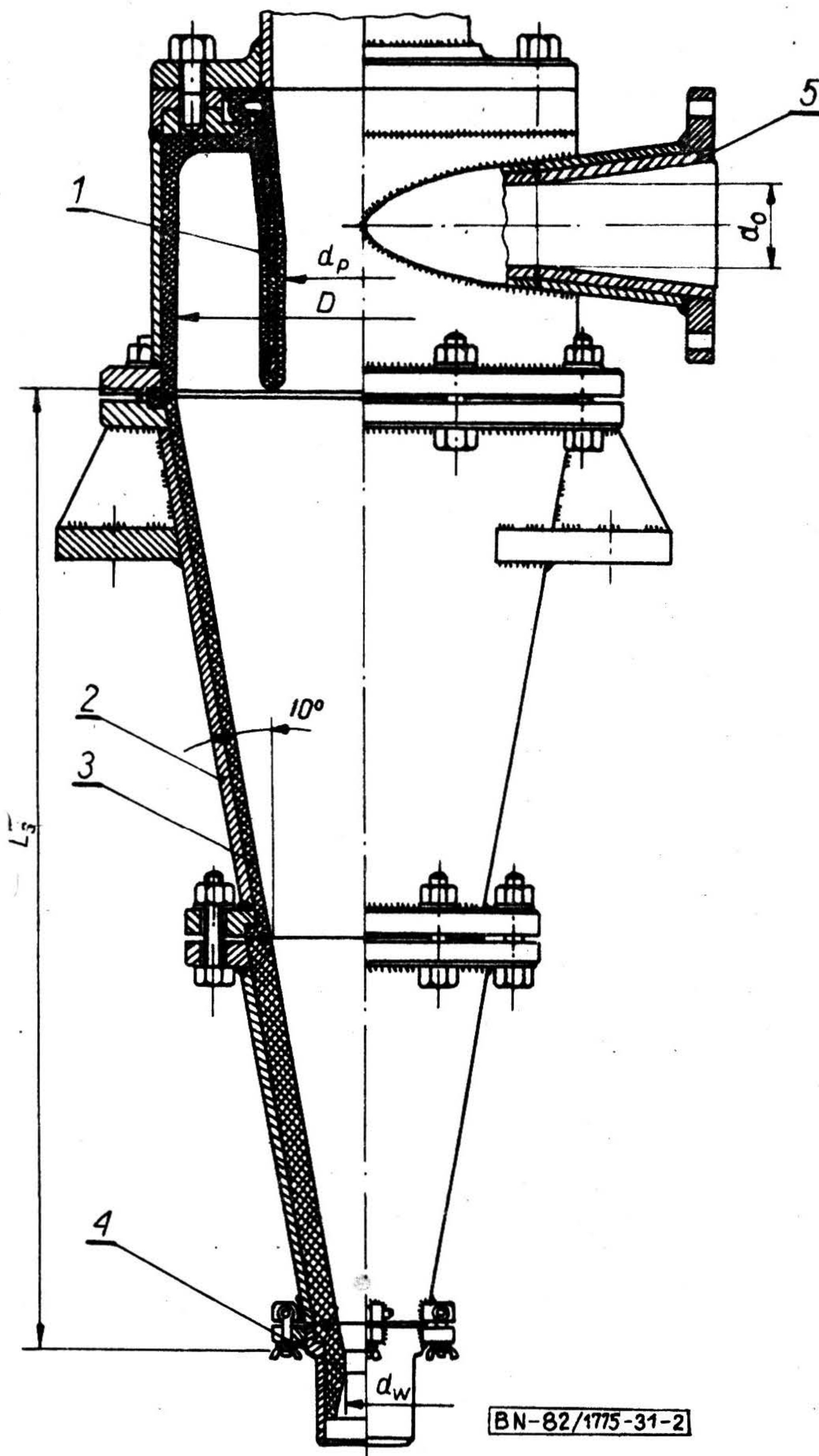
Oznaczenie	Wielkość znamionowa	Liczba hydrocyklonów w zestawie	Strumień objętości		Ciśnienie	Moc hydrauliczna zestawu	D	L _s	d _p	d _o	d _w
			hydrocyklonu	zestawu							
		sztuk	m ³ /h		MPa	kW	mm				
OP-304	304	1 ÷ 3	106	106 ÷ 318	0,24	6,0 ÷ 20,0	304	804	128	63	9,5 15,8 24,0
OP-152	152	2 ÷ 8	54	108 ÷ 432	0,24	7,2 ÷ 29,0	152	402	64	32	9,5 15,8 24,0

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 25 marca 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1983 r.
(Dz. Norm i Miar nr 12/1982 poz. 25)



Rys. 1. Przykładowy zestaw odpiaszczacza

1 - kolektor tłoczny, 2 - kolektor odpływowy, 3 - manometr, 4 - hydrocyklon, 5 - stojak, 6 - rynna wylewowa,
7 - silnik elektryczny, 8 - rura tłocząca, 9 - pompa wirowa, 10 - podstawa agregatu pompowego



Rys. 2. Przykładowa konstrukcja hydrocyklonu
1 - dysza przelewowa, 2 - obudowa, 3 - wykładzina hydrocyklonu, 4 - dysza wylewowa, 5 - dysza wlotowa

6. Materiał. Konstrukcja odpiaszczacza - stal konstrukcyjna wg PN-72/H-84020, wykładzina hydrocyklonu i dysze - guma o podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie wg PN-70/C-94201 lub tworzywa sztuczne wg dokumentacji technicznej wytwórni.

7. Wyposażenie - wg rys. 1 i 2.

8. Cechowanie. Na każdym odpiaszczaczu, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić na trwałe tabliczkę, na której zgodnie z PN-61/G-06200 należy wybić następujące dane:

- a) oznaczenie wg p. 4 bez części słownej i numeru normy,
- b) znak wytwórni,
- c) kolejny numer fabryczny łamany przez dwie ostatnie cyfry roku wykonania,
- d) znak kontroli jakości.

9. Konserwacja. Powierzchnie zewnętrzne odpiaszczacza powinny być pokryte środkiem antykorozyjnym zabezpieczającym przed agresywnym chemicznie środowiskiem płuczkowym.

10. Dokumentacja techniczno-ruchowa. Do każdego odpiaszczacza wytwórnia dostarcza użytkownikowi dokumentację techniczno-ruchową wraz z instrukcją eksploatacji.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa w Krakowie.

2. Normy związane

PN-70/C-94201 Części gumowe i gumowo-metalowe do

pomp płuczkowych. Wymagania i badania

PN-76/G-01201 Wiertnictwo. Nazwy i określenia

PN-61/G-06200 Wiertnictwo. Cechowanie sprzętu

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

3. Symbol wg SWW - 0724-519.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Marian Fiega, mgr inż. Tadeusz Turek - Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa w Krakowie.