

MASZYNY I URZĄDZENIA GÓRNICTWA ODKRYWKOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-91
	Górnictwo odkrywkowe	1717-16
	Segmenty ośmioboku napędowego łańcuchów naczyniowych koparek i zwałowarek	Zamiast BN-77/1717-16
	Wymagania	Grupa katalogowa 0441

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące segmentu ośmioboku napędowego łańcuchów naczyniowych wg BN-91/1717-05 dla koparek i zwałowarek.

2. Typy: Rozróżnia się 4 typy segmentów ośmioboku napędowego, w zależności od sposobu zamocowania i wykonania:

— dla podziałki ogniwa łańcuchowego $t \leq 560$ mm, w wykonaniu nienapawanym — A,

— dla podziałki ogniwa łańcuchowego $t \geq 630$ mm, w wykonaniu nienapawanym — B,

— dla podziałki ogniwa łańcuchowego $t \leq 560$ mm, w wykonaniu napawanym — C,

— dla podziałki ogniwa łańcuchowego $t \geq 630$ mm, w wykonaniu napawanym — D.

3. Przykład oznaczenia segmentu ośmioboku napędowego typu C o podziałce $t = 400$ mm i średnicy sworznia $d = 50$ mm wykonanego ze staliwa L — 30 GS.

SEGMENT OŚMIOBOKU NAPĘDOWEGO

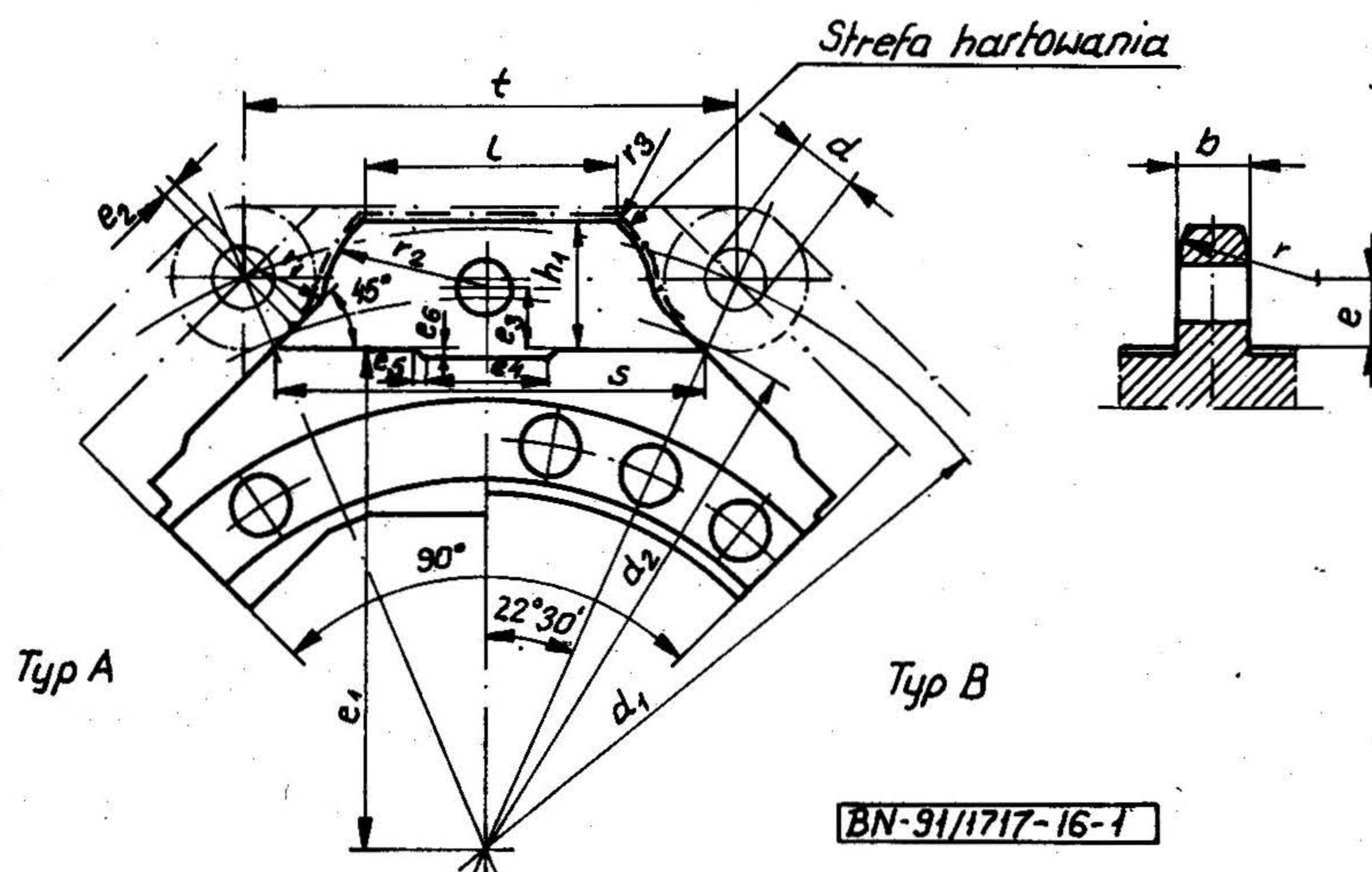
C — 400/50L 30GS BN-91/1717-16

lub

oznaczenie skrócone

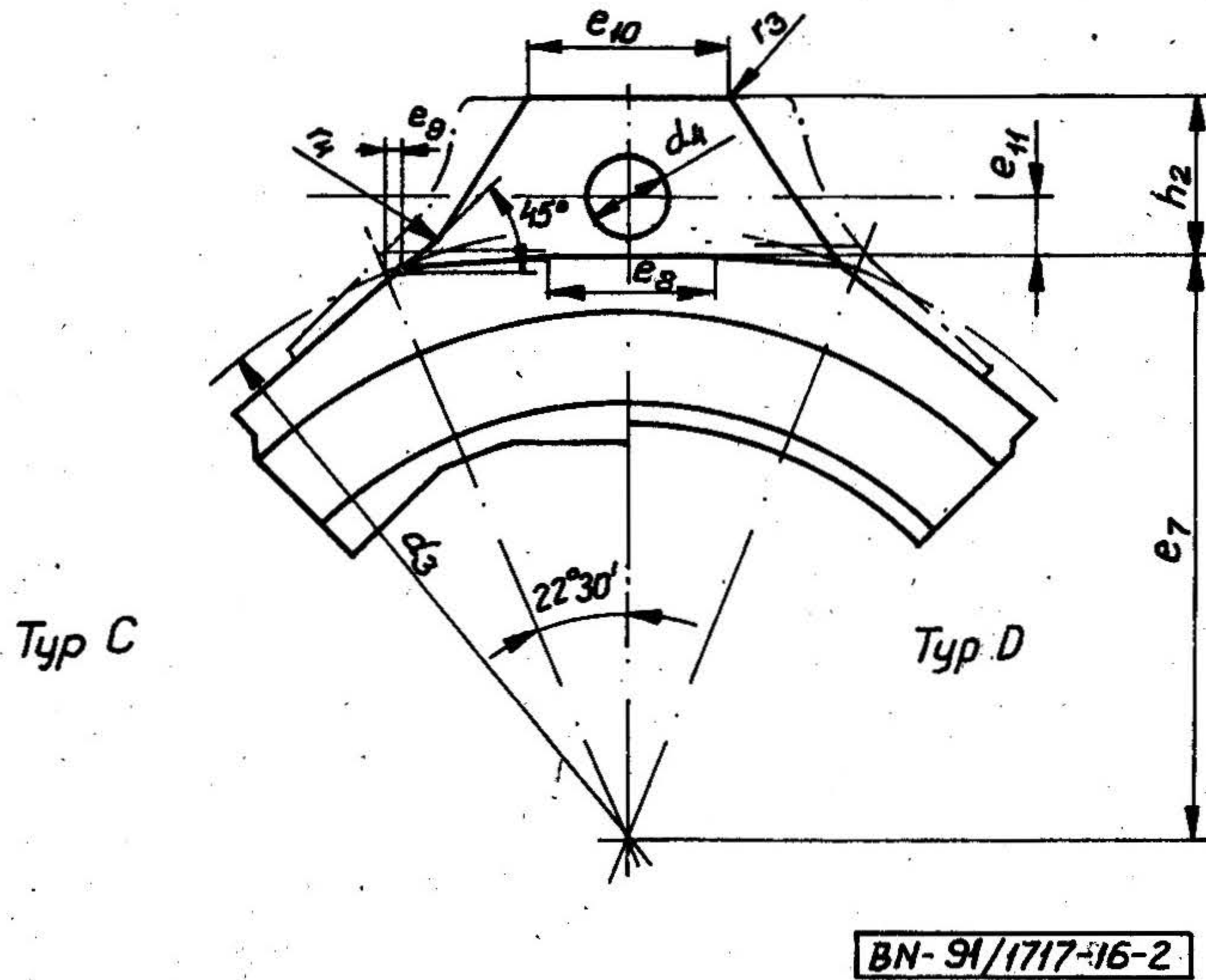
S C-400/50 BN-91/1717-16

4. Główne wymiary — w mm — wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1 i 2.



Rys. 1

Zgłoszona przez Biuro Studiów i Projektów Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR-PROJEKT
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu i Handlu dnia 12 sierpnia 1991 r.
jako norma obowiązująca od dnia 24 stycznia 1992 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1992, poz. 2)



Rys. 2

Tablica 1

Podziałka łańcucha t wg BN-91/1717-05 szeregi ¹⁾			Nominalna średnica sworznia d wg BN-91/1717-10	b ²⁾	d ₁	d ₂	e ²⁾	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄	e ₅	e ₆	h ₁	l	r ²⁾	r ₁	r ₂	r ₃	s
6,3d	7,1d	8d																		
—	—	315	40	45	823	727	50	336	6	35	90	2	5	85	160	80	45	109	10	278
		355	45	50	928	821	56	379	7	38	100		6	95	170	90	50	123		314
		400	50	56	1045	910	71	420	16	39	112	3	7	118	180	100	62,5	129	20	348
		450	56	63	1176	1024	80	473	17	45	125		8	132	200	112	70	146		392
	400	—		—	1045	894	—	413	—	49	112	7	—	140	—	121	—	342		
	—	500	63	71	1307	1134	90	524	20	52	140	4	10	150	215	125	80	160	30	434
	450	—		—	1176	1003	—	464	—	56	125	3	8		160	—	134	—		384
	—	560	71	80	1463	1267	100	585	21	60	160	—	—	170	235	140	90	179	—	485
	500	—		—	1307	1111	—	513	—	66	140			—	—	170	170	—		148
	—	630	80	90	1646	1429	112	660	22	68	180	4	10	190	270	160	100	203	—	547
	500	—		—	1463	1246	—	576	—	74	160			—	—	190	190	—		168
	—	710	90	100	1855	1612	125	745	27	73	200	—	—	212	300	180	112	229	40	617
	630	—		—	1646	1403	—	648	—	80	180			—	—	212	215	—		188
	—	800	100	112	2091	1819	140	840	29	82	224	—	—	236	350	200	125	260	—	696
	710	—		—	1855	1584	—	732	—	90	200			—	—	236	250	—		214
710	—	900	112	—	2352	2049	—	946	31	94	250	5	12	265	390	—	140	293	50	784
		800		—	125	2091	1787	145		826	4	10	265		290	230	140	243		684
	—	—	—	—	1855	1552	—	717	—	109	200	—	—	170	—	—	197	—	594	
	—	1000	130	—	2613	2273	—	1060	33	—	280	5	12	300	450	—	—	325	—	870
	900	—		—	2352	2012	—	930		117	250	—	—		300	320	—	157,5		274
800	—	—	—	2091	1749	—	808	—	124	224	4	10	—	210	—	—	223	—	670	
900	—	—	140	140	2352	2009	190	928	—	87	260	5	5	—	275	250	—	265	—	769

¹⁾ Zalecana podziałka wg szeregu 8 d.

²⁾ Wymiary b, e i r są nieznormalizowane dla podziałek: t = 710 i 800 mm wg szeregu 6,3 d, t = 400 do 710 mm i t = 900 mm wg szeregu 7,1 d oraz t = 900 i 1000 mm wg szeregu 8 d.

Tablica 2

Podziałka łańcucha t wg BN-91/1717-05 szeregi			Nominalna średnica sworz- nia d wg BN-91/1717-10	d_3	d_4	e_7	e_8	e_9	e_{10}	e_{11}	h_2	r_4
6,3d	7,1d	8d										
		315	40	703	50	331	90	6	146	35	90	100
		355	45	793	56	373	100		166	40	101	112
		400	50	877	63	413	112	8	148	46	125	160
		450	56	987	71	465	125	9	178	53	140	180
		500	63	1093	80	514	140		186	62	160	200
		560	71	1221	90	575	160	10	210	70	180	224
		630	80	1377	100	650	180	12	234	78	200	250
		710	90	1554	112	735	200	14	266	83	222	280
		800	100	1753	125	830	224	15	312	92	246	315
	800	—	112	1742	125	805	224	15	250	98	246	350
900	—	—	140	1932	125	893	260	18	235	92	310	380

Wymiary wg rys. 2 i tabl. 2 podano dla półfabrykatu ośmioboku napędowego typu C i D przed napawaniem.

5. Materiał. Segmenty typu A i B — odlew ze staliwa L35GSM wg PN-88/H-83160.

Segmenty typu C i D — odlew ze staliwa L30GŚ wg PN-87/H-83156.

6. Obróbka cieplna. Segmenty ulepszone cieplnie. Typy A i B dodatkowo hartowane powierzchniowo do twardości minimum 45 HRC do głębokości minimum 10 mm.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR — Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/1717-16:

- wprowadzono częściową zmianę materiału,
- wprowadzono obróbkę cieplną i strefę hartowania,
- zmieniono tytuł normy i związanych norm branżowych

3. Normy związane

PN-88/H-83160 Staliwo stopowe odporne na ścieranie. Gatunki

PN-87/H-83156 Staliwo stopowe konstrukcyjne. Gatunki

BN-91/1717-05 Górnictwo odkrywkowe. Łańcuchy naczyniowe koparek i zwałowarek. Główne wymagania

BN-91/1717-10 Górnictwo odkrywkowe. Sworznie i tuleje łańcuchów naczyniowych koparek i zwałowarek. Wymagania

4. Autor projektu normy — zespół normalizacji — Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR — Wrocław.

5. Symbol wg SWW — 0729.1.