

GÓRNICTWO PODZIEMNE	N O R M A   B R A N Ż O W A	BN-91
	Maszyny i urządzenia górnicze	1714-01
	Urządzenia strugowe	
	Parametry podstawowe	Grupa katalogowa 0441

BN-91/1714-01 (eqv CT CЭB 6564-89)

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są parametry podstawowe urządzeń strugowych (strugów) przeznaczonych do urabiania pokładów węgla o grubości od 0,55 do 2 m w ścianach o nachyleniu podłużnym do 35°, poprzecznym do 10°, przy oporności skrawania pokładu do 300 kN/m.

## 2. Określenia

a) strug — maszyna górnicza przeznaczona do mechanicznego urabiania węgla składająca się z głowicy, napędów, łańcucha, przewodników głowicy, przenośnika i urządzenia kotwiącego.

b) strug mieczowy — A — strug, w którym głowica opiera się na spagu, a łańcuch strugowy usytuowany jest w przewodniku od strony wybranej przestrzeni,

c) strug ślizgowy — B — strug, w którym głowica opiera się na specjalnym przewodniku służącym jednocześnie jako prowadzenie łańcucha strugowego, umieszczonym na przenośniku zgrzeblowym od strony czoła ściany,

d) strug ślizgowo-mieczowy — C — strug, w którym głowica opiera się na specjalnym przewodniku umieszczonym pod przenośnikiem zgrzeblowym, a łańcuch strugowy usytuowany jest w przewodniku od strony wybranej przestrzeni.

e) głowica — część składowa struga przeznaczona do urabiania i ładowania węgla na przenośnik.

## 3. Podstawowe parametry — wg tablicy.

Nazwa parametru	Jednostka miary	Wartość parametru struga			
		A		B i C	
		Grubość urabianego pokładu, m			
		od 0,55 do 1,30	od 1,0 do 2,0	od 0,65 do 1,30	od 1,0 do 2,0
Wysokość głowicy struga	mm	od 400 do 1300	od 800 do 2000	od 520 do 1300	od 800 do 2000
Odporność na skrawanie, nie więcej	kN/m	250	200	300	250
Prędkość posuwu głowicy strugowej	m/s	od 0,4 do 2,5			
Całkowita moc silników głowicy strugowej, nie więcej	kW	630			
Całkowita moc silników przenośnika zgrzeblowego przy transporcie poziomym i długości struga 200 m, nie więcej	kW	400			

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Mechanizacji Górnictwa, KOMAG — Gliwice.

2. Norma międzynarodowa RWPG CT CЭB 6564-89 „Установки струговые угольные. Типы и основные параметры” — norma równoważna.

3. Stopień zgodności z normą RWPG. W normie BN-90/1714-01 w stosunku do ST SEV 6564-89 wprowadzono następujące zmiany:

a) wartość oporności skrawania pokładu obniżono z 320 na 300 kN/m,

b) wartość całkowitą mocy silników zmieniono z 500 na 630 kW,

c) pominięto p. 3 dotyczący wymagań dla przenośnika zgrzeblowego,

d) wybrane nazwy i określenia z załącznika ST SEV ujęto w treści normy.

4. Projekt normy przygotowała — mgr inż. Zofia Broen — Centrum Mechanizacji Górnictwa, KOMAG — Gliwice.

5. Uzgodnienie z Wyższym Urzędem Górniczym. Treść merytoryczna projektu normy została uzgodniona z Wyższym Urzędem Górniczym pismem o znakach E/ZN-041/159/90 z dnia 2 października 1990 r.

Zgłoszona przez Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG  
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu dnia 11 stycznia 1991 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1992 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1991, poz. 5)