

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Osprzęt torów kablowych Dławnice grupowe	3725-09
		Grupa katalogowa V-45 <sup>1)</sup>

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są dławnice grupowe stosowane do przeprowadzania wiązek kabli przez wodoszczelne przegrody na statkach.

**3. Przykład oznaczenia** dławownicy grupowej o wymiarach w świetle kołnierza korpusu  $a \times b = 170 \times 70$  mm:

DŁAWNICA GRUPOWA 170x70 BN-70/3725-09

**2. Normy związane**

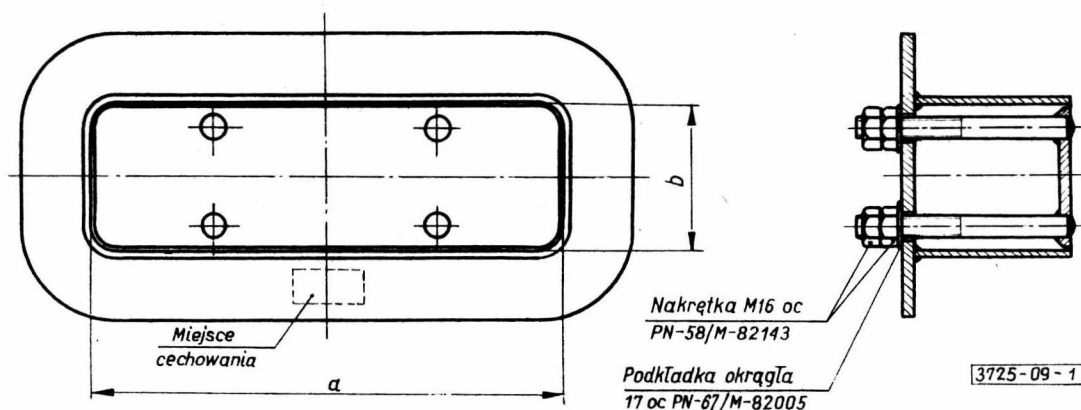
PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki  
PN-67/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne  
PN-58/M-82143 Nakrętki sześciokątne zgrubne

**4. Symbol klasy** wg Systematycznego Wykazu Wyrobów:

SWW 1059-31

**5. Wymiary**

**5.1. Wymiary główne i zestawienie części**



Rys. 1. Dławnica grupowa

Tablica 1

Wielkość $a \times b$	Szkic	Powierzchnia użyteczna $S^1)$ $\text{cm}^2$	Liczba podkładek	Liczba nakrętek	Masa kg
170 x 70		40	2	4	7,22
220 x 70		60			8,68
330 x 70		100	2	4	11,84
330 x 100		150			13,99
380 x 100		220			15,66
330 x 120		250	4	8	15,89
380 x 120		300			17,75
380 x 140		350			19,32
460 x 140		450			22,52

1) Symbol wg SWW: 1059-31.

Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego w Gdańsku  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Okrętowego dnia 18 września 1970 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.  
(Mon. Pol. nr 14/1971 poz. 107)

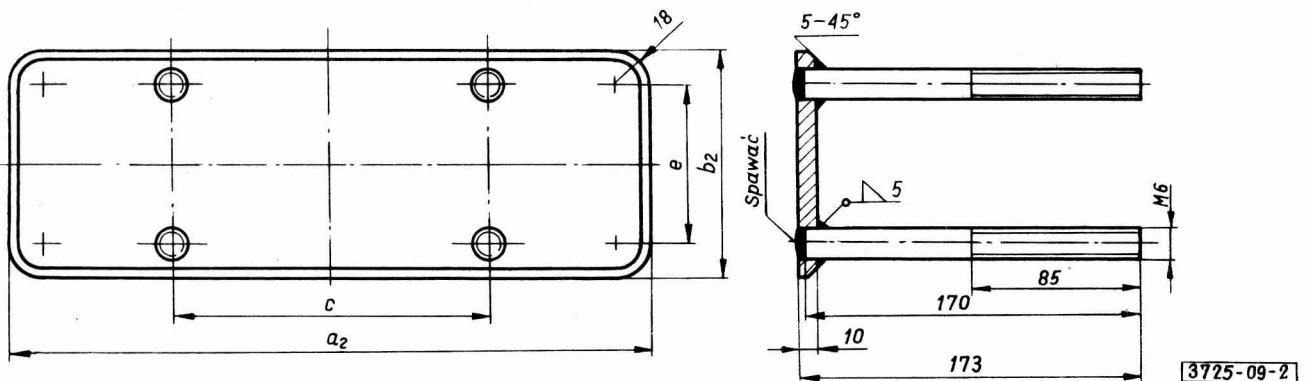
cd. tabl. 1

Wielkość $a \times b$	Szkic	Powierzchnia użyteczna $S^1)$ $\text{cm}^2$	Liczba podkładek	Liczba nakrętek	Masa kg
550 x 130		500	6	12	25,68
550 x 150		600			27,74
550 x 170		700			29,79
550 x 210		900	8	16	34,52
550 x 270		1200	10	20	42,03
550 x 340		1500	12	24	49,12

<sup>1)</sup> Pola zakreskowane na szkicu; sposób wyznaczenia powierzchni użytecznej  $S$  podano w Informacjach Dodatkowych.

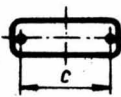
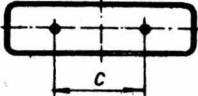
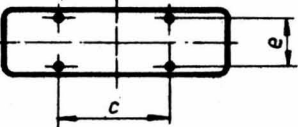
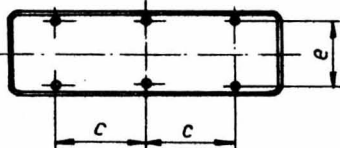
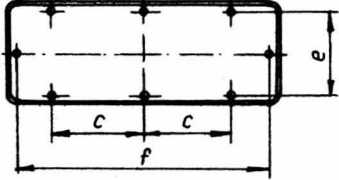
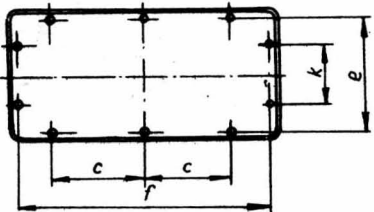
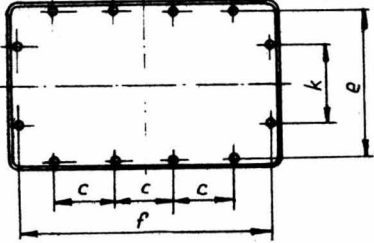
## 5.2. Wymiary części

### a) Pokrywy

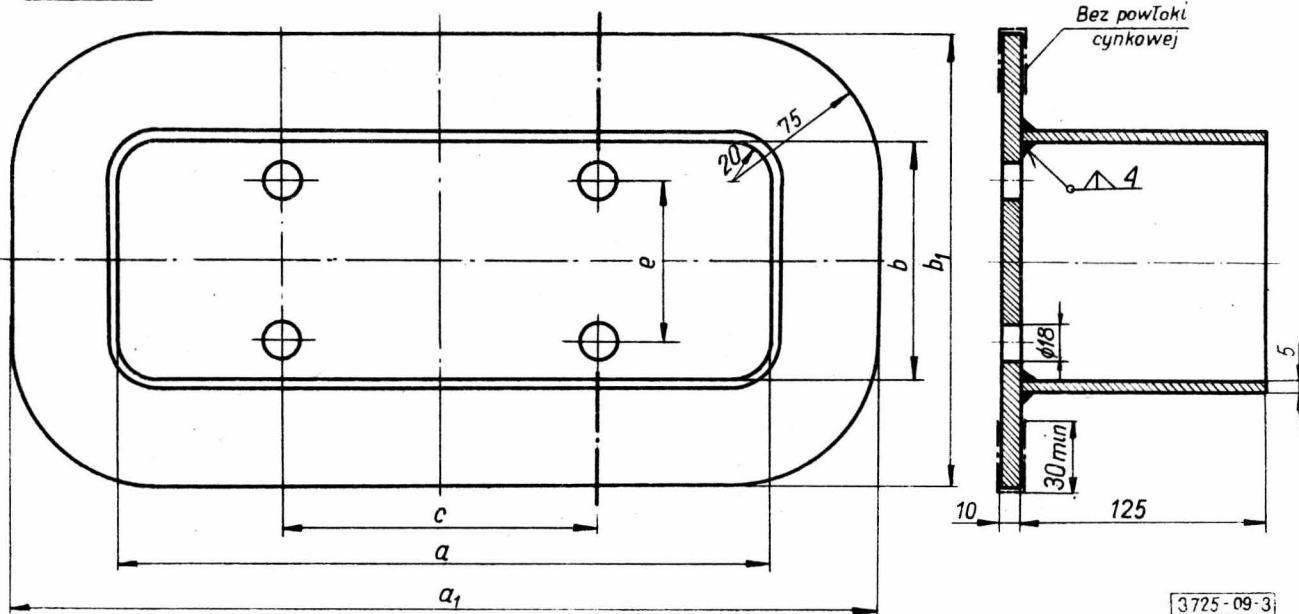


Rys. 2. Pokrywa

Tablica 2

Wielkość $a \times b$	$a_2$	$b_2$	Liczba i rozmieszczenie śrub					
			Szkic	Liczba śrub	$c$	$e$	$f$	$k$
170 × 70	166	66		2	130	-	-	-
220 × 70	216	66			180	-	-	-
330 × 70	326	66		2	140	-	-	-
330 × 100	326	96			160	-	-	-
380 × 100	376	96			180	-	-	-
330 × 120	326	116		4	160	80	-	-
380 × 120	376	116			180	80	-	-
380 × 140	376	136			180	100	-	-
460 × 140	456	136			220	100	-	-
550 × 130	546	126		6	180	90	-	-
550 × 150	546	146			180	110	-	-
550 × 170	546	166			180	130	-	-
550 × 210	546	206		8	180	170	510	-
550 × 270	546	266		10	180	230	510	120
550 × 340	546	336		12	120	300	510	160

## b) Korpusy



Rys. 3. Korpus

Tablica 3

Wielkość	a	170	220	330	330	380	330	380	380	460	550	550	550	550	550	550
	b	70	70	70	100	100	120	120	140	140	130	150	170	210	270	340
a <sub>1</sub>		280	330	440	440	490	440	490	490	570	660	660	660	660	660	660
b <sub>1</sub>		180	180	180	210	210	230	230	250	250	240	260	280	320	380	450

Liczba i rozstaw otworów odpowiadają liczbie i rozstawowi śrub - patrz wymiary c, e, f, k w tabl. 2.

**6. Materiał.** Materiał korpusu i płyty pokrywy - stal St3SX wg PN-61/H-84020. Materiał na śrubę - stal St4S wg PN-61/H-84020.

**7. Wykonanie.** Cięte, gięte spawane. Otwory wiercone. Gwint śrub nacinany. Krawędzie stępione.

**8. Wykończenie.** Całość z wyjątkiem powierzchni oznaczonych na rysunku pokryte warstwą cynku o grubości co najmniej 40 μm.

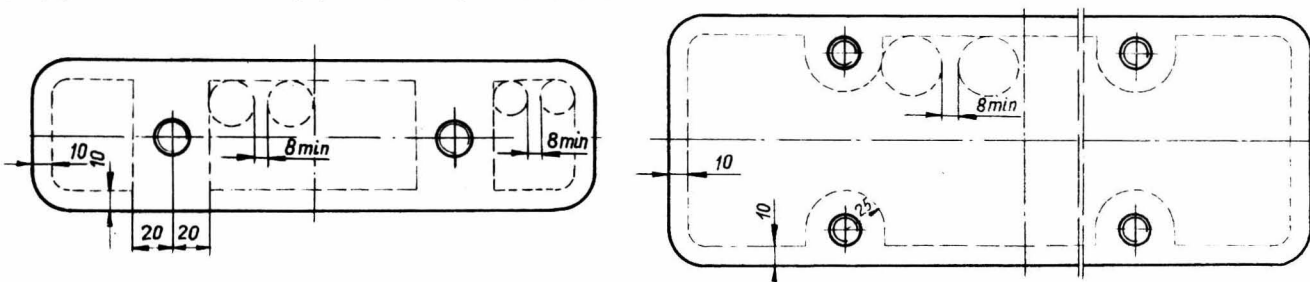
**9. Cechowanie.** Dławnice należy cechować wielkością a x b.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/3725-09

**1. Użyteczna powierzchnia S dławnic i rozmieszczenie kabli.** Użyteczna powierzchnia S jest ograniczona linią przebiegającą w odległości 10 mm od krawędzi pokrywy (a 12 mm od bocznej ścianki korpusu) oraz łukami o promieniu 20 mm otaczającymi otwory i śruby. Odstęp między krawędziami otworów na kabie nie powinien być mniejszy od 8 mm (rys. I-1).

Współczynnik wypełnienia powierzchni S kablami nie powinien przekraczać 40%. Otwory na kabie należy wiercić wg rzeczywistych średnic kabli, z tolerancją +1 mm w pokrywie i korpusie jednocześnie. Krawędzie otworów na kabie stępować, przez stożkowanie na głębokość 1 mm pod kątem 45°.



Rys. I-1

3725-09-I-1

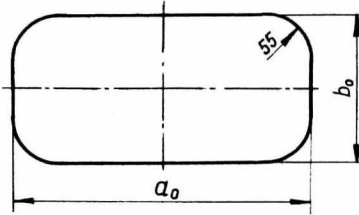
Dławnice zaleca się uszczelniać masą 260 wg IT-66/N15-680-3.

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/3725-09

Tablica I-1

Wielkość dławnicy (a × b)	170 × 70	220 × 70	330 × 70	330 × 100	380 × 100	330 × 120	380 × 120	380 × 140	460 × 140	550 × 130	550 × 150	550 × 170	550 × 210	550 × 270	550 × 340
Wielkość otworu (a <sub>0</sub> × b <sub>0</sub> )	240 × 140	290 × 140	400 × 140	400 × 170	450 × 170	400 × 190	450 × 190	450 × 210	530 × 210	620 × 200	620 × 220	620 × 240	620 × 290	620 × 340	620 × 410

2. Wielkość otworów w przegrodach. Wielkość i kształt otworów zależnie od wielkości dławnicy podano na rys. I-2 i wg tabl. I-1.



3725-09-I-2

Rys. I-2

3. Dobór dławnic do wiązek kabli o normalnych wymiarach A × B podano w tabl. I-2.

Tablica I-2

Wielkość wiązki (A × B)	Wielkość dławnicy (a × b)	Wielkość wiązki (A × B)	Wielkość dławnicy (a × b)
30 × 15	Stosować dławnice pojedyncze	300 × 45	330 × 120
60 × 30	170 × 70	300 × 75	460 × 140
100 × 30	220 × 70	400 × 45	380 × 140
150 × 30	330 × 70	400 × 60	550 × 130
150 × 45	330 × 100	500 × 60	550 × 150
200 × 45	380 × 100	600 × 60	550 × 170
200 × 60	330 × 120	600 × 75	550 × 210
250 × 45	330 × 120	800 × 75	550 × 270
250 × 60	380 × 120	1000 × 75	550 × 340
250 × 75	380 × 140	1200 × 75	550 × 210 2 sztuki