

WAGI	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-79</b> <b>5548-14</b>
	Przeguby nożowe do wag <b>Panewki płaskie</b>	Zamiast BN-71/5548-14
		Grupa katalogowa XIII 16

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są panewki płaskie stosowane w przegubach wag mechanicznych i elektromechanicznych.

**1.2. Zakres stosowania normy.** Norma ma zastosowanie przy produkcji przegubów nożowych do wszystkich urządzeń ważących.

Norma nie obejmuje panewek niemetalowych płaskich do wag klasy dokładności specjalnej, wysokiej i średniej — wg BN-77/5548-26.

**1.3. Nazwy i określenia** — wg BN-77/5540-01.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział i oznaczenie** — wg BN-77/5540-01.

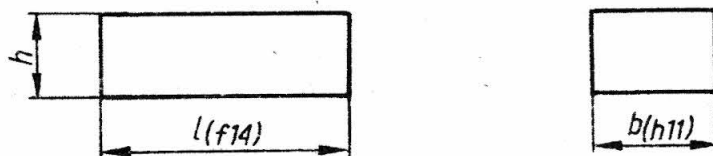
**2.2. Przykład oznaczenia panewki płaskiej zwykłej** o długości  $l = 25$  mm i szerokości  $b = 12$  mm:

PANEWKA PSZa 25 × 12 BN-79/5548-14

## 3. WYMAGANIA

### 3.1. Wymiary

**3.1.1. Wymiary panewek płaskich zwykłych PSZa** w mm — wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

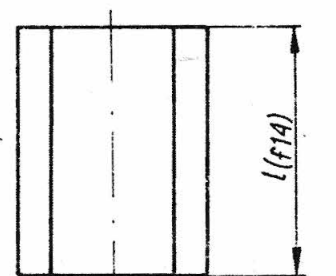
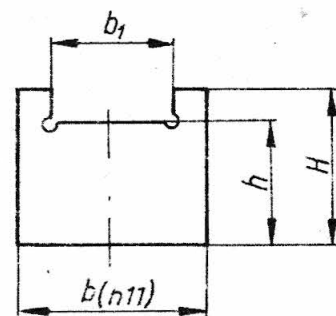
Tablica 1

$b$	8	10	12	16	20	25
$h$	6		8	10	12	16
$l$	Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, g					
10	3,80	4,70				
12	4,50	5,65				
14	5,30	6,60	10,55			
16	6,50	7,55	12,05			
20		9,40	15,10	25,10		
25		11,80	18,85	31,40	47,10	
32			24,10	40,20	60,30	100,5
40				50,25	75,35	125,6
50					94,20	157,0
60						188,4

Zalecane długości panewek objęte są liniami grubymi.

Dopuszcza się stosowanie panewek z otworami do mocowania.

**3.1.2. Wymiary panewek płaskich rowkowych PSYa** w mm — wg rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 2

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 28 grudnia 1979 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1980 poz. 17)

Tablica 2

<i>b</i>	20	30
<i>h</i>	16	20
<i>b</i> <sub>1</sub>	15	20
<i>H</i>	20	25
<i>l</i>	Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, g	
20	53,40	102,0
25	66,70	127,6
32	85,40	163,3
40	54,40	204,1
Dopuszcza się stosowanie panewek z otworami do mocowania.		

**3.1.3. Odchyłki wymiarowe.** Wymiary, przy których na rysunkach nie podano odchyłek należy wykonać w tolerancji IT12 wg PN-66/M-02139.

**3.2. Wykonanie.** Chropowatość powierzchni — wg tabl. 3.

Tablica 3

Powierzchnia	Wartość parametru $R_a$ , $\mu\text{m}$ — wg PN-73/M-04251
Powierzchnie pracujące (stykające się z ostrzem noża)	0,63
Powierzchnie pozostałe	2,5

**3.3. Materiał.** Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno — wg PN-77/H-85023 (zalecany gatunek NC6), stal węglowa narzędziowa — wg PN-78/H-85020 (zalecany gatunek N9E), stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia — wg PN-75/H-84019 (zalecany gatunek 15), korundy syntetyczne — wg BN-74/0885-02, agat naturalny.

**3.4. Pozostałe wymagania i badania** — wg BN-79/5548-17.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/5548-14**

- rozszerzono zakres wymiarów panewek,
- wprowadzono nowy rodzaj panewek,
- opracowano nowy zakres tablic wymiarowych,
- oznaczenia panewek podano wg nowej normy — BN-77/5540-01.

**3. Normy związane**

PN-57/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-77/H-85023 Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno. Gatunki

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

BN-74/0885-02 Korundy syntetyczne

BN-77/5540-01 Przeguby nożowe do wag. Panewki. Nazwy i określenia. Podział i oznaczenie

BN-79/5548-17 Przeguby nożowe do wag. Noże i panewki stalowe. Ogólne wymagania i badania

BN-77/5548-26 Przeguby nożowe do wag. Panewki niemetalowe płaskie do wag klasy dokładności specjalnej, wysokiej i średniej. Wymagania ogólne

4. Symbol wg SWW — 0943-4.

5. Autor projektu normy — inż. Stanisław Klepcarz.