

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Folia Estrofol Charakterystyka techniczna folii M	6392-01
		Arkusze 15
	Grupa katalogowa X 26	

1. Charakterystyka techniczna folii Estrofol M oraz sposób sprawdzania znormalizowanych własności

Lp.	Własności	Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzania wg
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	-	folia powinna być przezroczysta, jednolicie lekko mleczna lub matowa, powierzchnia powinna być gładka bez zgrubień, pofałdowań, porysowań, wgniotów, plam i zanieczyszczeń mechanicznych; nie dopuszcza się naderwań i dziur; brzegi powinny być równo obcięte	BN-77/6392-01/06
2	Grubość ¹⁾	mm	0,015 ±0,0015 0,020 ±0,0020 0,023 ±0,0023 0,030 ±0,0030 0,035 ±0,0035 0,075 ±0,0075	BN-77/6392-01/07
3	Szerokość ¹⁾		300 ÷ 600 ±2 50 ±2	
4	Długość nawoju dla folii o grubości, mm 0,015 0,020 0,023 0,030 0,035 0,075	m	4400 4000 4000 2100 ewentualnie 3100 ±10 2300 1000 w zakresie podanych długości nie dopuszcza się sklejeń dopuszcza się inne długości po uzgodnieniu pomiędzy producentem i odbiorcą, jednak nie więcej niż 5000 m w jednym odcinku	
5	Jakość nawinięcia	-	folia powinna być nawinięta ściśle i równo na tuleję, bez pofałdowań i zmarszczeń oraz bez przesunięć warstw folii względem siebie; boczny rozrzut nawinięcia nie może przekraczać 2,5 mm	BN-77/6392-01/06

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 30 grudnia 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1978 poz. 51)

cd. tablicy

Lp.	Własności	Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzania wg
1	2	3	4	5
6	Naprężenie zrywające wzdłuż nie mniej niż dla folii o grubości, mm 0,015 0,020 0,023 0,030 0,035 0,075	N/cm ²	216 · 10 ² (2200 kG/cm ²) 216 · 10 ² (2200 kG/cm ²) 216 · 10 ² (2200 kG/cm ²) 196 · 10 ² (2000 kG/cm ²) 196 · 10 ² (2000 kG/cm ²) 147 · 10 ² (1600 kG/cm ²)	PN-70/C-89092 z dodatkowym warunkiem: wymiary próbki 15 ± 0,5 × 170 ± 2 mm; prędkość posuwu szczęk dynamometru w czasie pomiaru: 200 ± 10 mm/min; liczba pomiarów po 10 wzdłuż i wszerz
7	Naprężenie przy wydłużeniu 5% wzdłuż dla folii o grubości, mm 0,015 0,020 0,023 0,030 0,035 0,075	daN/cm ²	1180 (1200 kG/cm ²) 1180 (1200 kG/cm ²) 1180 (1200 kG/cm ²) 1370 (1400 kG/cm ²) 1180 (1200 kG/cm ²) 980 (1000 kG/cm ²)	
8	Średni statyczny współczynnik tarcia, poniżej dla powierzchni folii: zewnętrzna-zewnętrzna wewnętrzna-zewnętrzna wewnętrzna-wewnętrzna	%	0,5	BN-73/6392-01/08
9	Zmiana wymiarów liniowych w 105°C po 30 min, najwyżej wzdłuż wszerz		2 1,5	PN-67/C-89093
1) Dopuszcza się produkcję folii o innej grubości i szerokości uzgodnionej pomiędzy wytwórcą i odbiorcą w zakresie grubości 0,015 ÷ 0,075 mm i szerokości 300 ÷ 1000 mm.				

2. Przykład oznaczenia folii Estrofol M o grubości 0,020 mm i szerokości 380 mm:

FOLIA ESTROFOL M 0,020 x 380 BN-77/6392-01/15

SWW: 1361-29

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG, Krupski Młyn.

2. Normy związane

Normy związane podano w tablicy.

3. Normy zagraniczne

USA ASTM D 882-75b Tests for tensile properties of thin plastic sheeting

ASTM D 1004-66 (1976) Initial tear resistance of plastic film and sheeting

ASTM D 1894-75 Tests for coefficients of friction of plastic film

4. Autorzy projektu normy: mgr inż Leokadia Korga i Irena Wilczek.